

МЕТАЛЛ·LIFE

Для тех, чья жизнь связана с металлом
металлургический портал www.metall.life

№ 3 / I ПОЛУГОДИЕ

2019



6-Й СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ СЕМИНАР

БЕЗАВАРИЙНЫЙ ТРАНСФОРМАТОР

НАУЧНЫЕ ОСНОВЫ И ПРАКТИЧЕСКИЕ РЕШЕНИЯ, КОТОРЫЕ РАБОТАЮТ

4-5 АПРЕЛЯ 2019



Уральская металлургическая компания
официальный представитель ПАО "Надеждинский
металлургический завод", г. Серов

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ
ШИРОЧАЙШИЙ
СПЕКТР ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО
КАЧЕСТВЕННОГО
МЕТАЛЛОПРОКАТА
ИЗ НАЛИЧИЯ СО СКЛАДА
В ЕКАТЕРИНБУРГЕ

г. Екатеринбург, пр. Бокситовый, д.3,
+7 (343) 236 61 61, +7 (343) 305 44 00
e-mail: 2366161@mail.ru, www.sobol-ur.ru

Реклама

ПРОДАЖА МЕТАЛЛОПРОКАТА

КРУГ
Г/К, Ж/Т

ШЕСТИГРАННИК
Г/К, Ж/Т

БУРОВАЯ
СТАЛЬ

для всего мира

WWW.ABINMETALL.RU

@aemz_official



АБИНСКИЙ
ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

Россия, 353320
Абинск, Краснодарский край,
Промышленная, 4

Реклама



ЛИПЕЦКИЙ
ИННОВАЦИОННЫЙ
ЗАВОД СВАРНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ

БАЛКА

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СВАРНЫХ ДВУТАВРОВЫХ БАЛОК

8 800 350 28 28 lizsk.ru

Реклама

10

МАРГАНЦЕВАЯ
ЗАВИСИМОСТЬ

52

РОССИЙСКИЙ
РЫНОК ТРУБ
В 2019

69

МИРОВЫЕ
НОВОСТИ
МЕТАЛЛУРГИИ

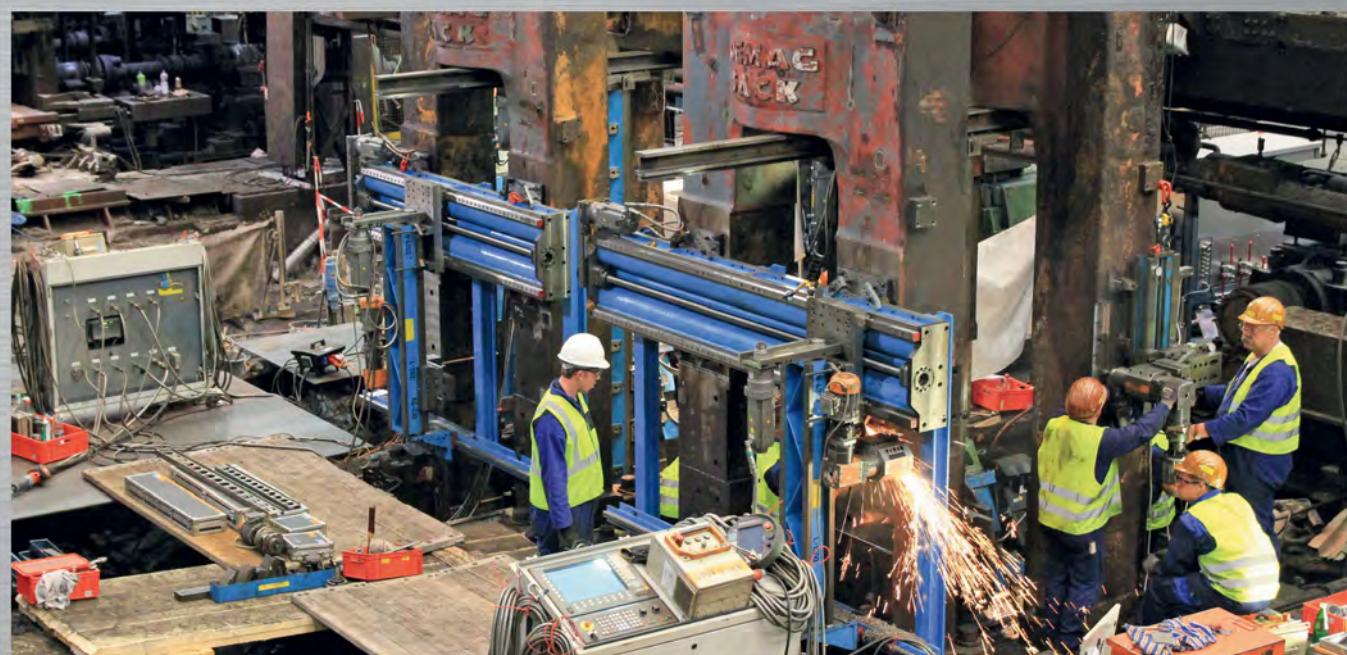
100

ЦВЕТНОЕ
БУДУЩЕЕ

110

КАК
УВЕЛИЧИТЬ
ДОБАВЛЕННУЮ
СТОИМОСТЬ
КОНЕЧНОГО
ПРОДУКТА?

читайте
в номере:



МОБИЛЬНАЯ МЕХАНИЧЕСКАЯ ОБРАБОТКА НА ОБЪЕКТЕ ЗАКАЗЧИКА С ПОМОЩЬЮ ОБЫЧНЫХ И СТАНКОВ ЧПУ

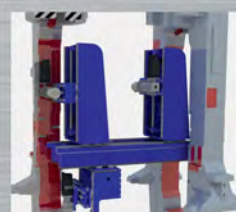
Мы предлагаем Вам надёжность, быстроту, гибкость и качество по выполнению механической обработки на Ваших производственных установках. Убедитесь в высоком уровне нашего ноу-хау в области металлургической промышленности, профессиональной квалификации, многолетнего практического опыта наших сотрудников, а также в высококачественных современных, мобильных обрабатывающих станках.

Благодаря многолетнему опыту работы с нашими мобильными обрабатывающими станками, мы способствуем сокращению случаев выхода из строя Вашего производственного оборудования в ходе ремонта и модернизации.



В спектр нашей деятельности входит:

- токарно-фрезерные и сверлильные работы
- обработка валов и цапф
- шлифовальные работы
- реинжиниринг
- метрология



Используя эффективную логистику на нашем предприятии, мы в состоянии в кратчайшее время отправить наши обрабатывающие станки в любую точку земного шара.



Специально для применения в области металлургического производства Metalock имеет в распоряжении мобильные фрезерные станки с ЧПУ. Мы гарантируем точность, которая не уступает точности при обработке на стационарных станках.



Токарные, фрезерные и шлифовальные работы у Вас на объекте. Свяжитесь с лидером на этом рынке. У нас есть решение Ваших проблем!



Екатеринбург,
ул. Колмогорова 3,
оф. 503



+7 (343) 310-02-20,
278-90-50



e-mail: info@upsgroup.ru,
www.upsgroup.ru

ПОСТАВКИ ТРУБНОГО МЕТАЛЛОПРОКАТА В НАЛИЧИИ СО СКЛАДА И ПОД ЗАКАЗ

Трубы бесшовные из марок стали 09Г2С, 20, 20С, 13ХФА
по ТУ 14-159-1128-2008, ТУ 14-3-1128-2000,
ТУ 14-3Р-1128-2007, ГОСТ 8732-78, ТУ 1317-233...

СОДЕРЖАНИЕ

7 ОБЗОР РЫНКА

8 Безаварийный трансформатор. Научные основы и практические решения, которые работают

ООО «Дельта Трафо» объединяет участников энергетического рынка, организуя специализированные технические семинары, которые дают уникальную возможность для специалистов расширить свои компетенции и взглянуть по-новому на диагностику и ремонт электрооборудования.

10 Марганцевая зависимость

В России взят курс на импортозамещение: планируется обеспечить отказ от иностранных изделий путем налаживания производства их отечественных аналогов. Metallургическая индустрия, казалось бы, не может предложить ничего нового, однако, подобное суждение в корне неверно. По ряду видов продукции она очень зависима от импорта, несмотря на наличие необходимых ресурсов. Характерный пример – металлический марганец.

14 Цена успеха — нелишняя предусмотрительность

Мошенники представлены, к сожалению, на любом рынке, и рынок металлопроката — не исключение. Активность мошенников растет или снижается в зависимости от экономической ситуации, но они никогда не оставляют рынок полностью. Аферисты способствуют росту подозрительности среди покупателей и формированию недоверия по отношению к честным поставщикам. Так как же распознать обманщиков и обезопасить свою сделку?

18 Время вкладывать

Ведущие российские компании в последние годы разрабатывают продвинутое программы капиталовложений. Инвестиционные проекты самых крупных российских производств касаются и повышения эффективности менеджмента, и оптимизации и модернизации производства, и перехода к новым экологическим условиям. Рассмотрим некоторые из них более подробно.

21 МЕТАЛЛОПРОКАТ

22 Прокат из первых рук. Надежность, проверенная временем

Поиск поставщика металлопроката — задача не из легких. От партнера мы ожидаем наличия широкого ассортимента, удобства отгрузки, прозрачности в совместной работе. И, разумеется, качественной продукции. Поэтому при выборе поставщика необходимо обратить внимание на то, с какими производителями работает предприятие. ООО «Уральская металлургическая компания «Соболь» осуществляет поставки напрямую от заводов-изготовителей продукции, поэтому партнер может быть уверен в качестве продукции.

Абинский ЭлектроМеталлургический Завод – для всего мира 26

Все мы развиваемся через труд и свершения. То, что мы делаем изо дня в день, становится частью нас самих, а наши достижения — поводом для уверенности и гордости. Ушедший 2018 год стал ещё одним шагом для АЭМЗ на этом пути.

ММК-ЛМЗ: Полярная финансовая перемена 30

Урал, как известно, опорный край державы. Одной из сильных точек опоры государства на протяжении многих лет был и остаётся металлургический завод в Лысьве. С какими показателями и планами завершил 2018 год ООО «ММК-ЛМЗ», с читателями поделился директор предприятия Сергей ДУБОВСКИЙ.

Секреты успешного трейдинга 32

Как развивать бизнес в столь непростые времена и на какие уловки приходится идти трейдерам в борьбе за каждого клиента, читайте в материале.

ЛИЗСК: Перспективный завод с большими целями 34

Ответ на вопрос как сделать металлические конструкции при строительстве крупных объектов легкими, качественными и износостойкими нашел «Липецкий инновационный завод сварных конструкций» («ЛИЗСК»), который производит уникальные в своем роде двутавровые балки, уменьшающие массу конструкций до 10%.

Работа в кризис: удержать и приумножить 36

Тяжелое экономическое положение, санкции, политические разногласия и другие проявления кризиса в последние годы заметно осложнили жизнь многих компаний на рынке металлопроката. Кто-то закрылся, другие сократили сортамент, а некоторые просто ушли в «спячку». Однако, Группа компаний «Демидов» смогла найти способы сопротивления кризису и продолжила развитие во многих направлениях. Секретами успеха и планами на будущее поделился генеральный директор компании Максим Павлович Козлов.

Популярные компании 38

ТРУБНЫЙ ПРОКАТ 49

«Уралпромстрой»: высокое качество с особым подходом 50

На российском рынке поставщиков трубного металлопроката много компаний с громкими лозунгами о высоком качестве, индивидуальном подходе и широком ассортименте. «Уралпромстрой» не кричит о своём успехе, а просто делает свою работу качественно, отпуская продукцию по всем правилам, что приводит к положительным отзывам клиентов.

Мы предлагаем исключительно качественный металлопрокат в Екатеринбурге

КРУГ
горячекатанный
D 10-300 мм

калиброванный
D 10-50 мм

ШЕСТИГРАННИК
горячекатанный
S 12-75 мм

калиброванный
S 10-60 мм

СТАЛЬ БУРОВАЯ
пустотелая шестигранная

S 22 мм с внутренним диаметром 6,5 мм

S 25 мм с внутренним диаметром 7,2 мм

Основано в 1991г
СОБОЛЬ
Уральская металлургическая компания

официальный представитель
ПАО «Надеждинский металлургический завод», г. Серов

г. Екатеринбург,
проезд Бокситовый, д.3
+7(343) 236 61 61
305 44 00
2366161@mail.ru
www.sobol-ur.ru

meros

МПТ – полимерная труба, армированная жёстким металлическим каркасом

Диаметры от 95 до 275 мм

оцени преимущества МПТ-полимерной трубы с merosgroup.ru

ООО «МЕПОС» - разработчик, патентовладелец и производитель



ПОЧЕМУ НЕПРЕМЕННО МЕТАЛЛ?
ТРУБЫ МПТ

(343)
256-94-56
295-75-02
295-75-03

ООО ГК ПКФ
"ПРОМТОРГУРАЛ"

ПТУ

8-800-500-52-86

Тел./ф.: 385-86-53 (54),
357-31-12 (13, 14, 15, 16)
ptu2@promtorgural.ru
ptu5@promtorgural.ru
ptu10@promtorgural.ru

продажа
МЕТИЗОВ

www.promtorgural.ru



машиностроительный,
высокопрочный
крепеж

горячее,
гальваническое,
термодиффузионное
оцинкование

изготовление
крепежа

Реклама

52 ФРТП: российский рынок труб в 2019 году ждет умеренный рост

Директор Фонда развития трубной промышленности Игорь Малышев о прогнозах развития трубной отрасли в 2019 году, вызовах, которые сегодня преодолевает отечественная трубная промышленность, а также о возможностях для ее дальнейшего развития.

54 Почему непременно металл?

Современные металлополимерные трубы (МПТ) — самый перспективный конструктивный элемент для любого трубопровода, где важны долговечность и надежность.

56 Популярные компании

69 МИРОВЫЕ НОВОСТИ

70 Как вы там, за бугром?

О центральных изменениях на мировом рынке металлов в 2018 году и ближайших перспективах лидеров зарубежного металлургического рынка.

74 Стальное братство: рынок металлов ближнего зарубежья

Каким был 2018 год для металлургических предприятий стран ближнего зарубежья, и какие изменения планируются в 2019 году?

77 МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ

78 «ММК-метиз»: на пути реновации

Предприятие известно в России и за рубежом как надежный партнер, имеющий более чем 75-летний опыт производства и реализации метизной продукции. На протяжении последнего десятилетия на ММК-МЕТИЗ многое делалось для того, чтобы обновить предприятие, сменить его технический уклад на более современный. Подробности в материале.

83 Популярные компании

99 ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ И СПЛАВЫ

100 Цветное будущее

Что происходит на рынке цветных металлов, кто осложняет жизнь компаниям, и как они с этим борются, мы расскажем в данном материале.

104 Купрум: Совершенствование для каждой клиентской задачи

Рынок металлов постоянно развивается: появляются новые компании, направления и технологии. Как выдержать конкуренцию и сохранить комфортные условия для клиентов, поделился коммерческий директор компании Купрум — поставщика цветного металлопроката с многолетней историей и прочной клиентской базой.

Популярные компании 106

ОБОРУДОВАНИЕ 109

Комплексный подход к системе ТОиР, или как увеличить добавленную стоимость конечного продукта 110

Термин «Комплексный инжиниринг» в России в течение последнего десятилетия очень на слуху, но очень мало инжиниринговых компаний и особенно Служб Заказчика предприятий понимают и внедряют его в полной мере. Поговорим об этом подробно в материале компании «Металок Рус».

100% весовой контроль на предприятии при ввозе и вывозе груза автотранспортом 112

Высокотехнологичное весоизмерительное оборудование по доступным ценам от ведущего производителя — Группы компаний «ФизТех».

Завод Индуктор - сделано в России! Что производим и чем отличаемся? 114

Яркий пример качественного импортозамещения — российский производитель электротермического оборудования для металлургической, нефтяной, горнодобывающей, железнодорожной отрасли.

Определение углерода в сталях с помощью портативного лазерного анализатора SciAps 118

South Fence Machinery (SFM)-лидер на рынке станков для производства ограждений 120

Глобальный спрос на изделия из проволоочной сетки привел к росту потребности в более безопасных, интеллектуальных и быстрых станках для производства ограждений в проволоочной промышленности. Таким требованиям отвечает оборудование от новозеландского производителя, приобрести которое можно у официального представителя на территории Европы — компании JVO.

Популярные компании 122

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ СИЕСТА 129

Топ 10: самые прочные металлы в мире 130

ВЫСТАВКИ И КОНФЕРЕНЦИИ НА 2019 ГОД 138



ИЗГОТОВЛЕНИЕ
ПОД ЗАКАЗ
ВЫСОКОПРОЧНЫХ

**МЕТИЗОВ,
СПЕЦКРЕПЕЖА**

ПО ЧЕРТЕЖАМ
ЗАКАЗЧИКА



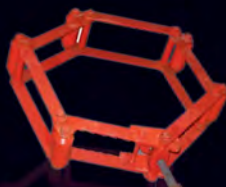
ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ
ТЕХНОГРУПП

+7 (343) 288-50-96
+7 (912) 632-95-20
+7 (912) 215-48-54

г.Екатеринбург,
ул.Фронтových Бригад,18/56
email: 2885096@mail.ru
www.tehnogroup96.ru



СтальПром



СТАЛЬНЫЕ КАНАТЫ

СТРОПЫ

СТЯЖНЫЕ СИСТЕМЫ

МОНТАЖНЫЕ ПОЛОТЕНЦА

ЗАХВАТЫ

ТРАВЕРСЫ

ГРЕЙФЕРЫ

КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

НЕСТАНДАРТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

ТАРА



620141, Екатеринбург,
ул. Завокзальная, 5, офис 201
тел.: 8 (343) 346-31-79, 8 (967) 639-31-79
sam@steel-prom.ru
www.steel-prom.ru

Реклама



ОБЗОР РЫНКА





НИЖНИЙ НОВГОРОД
4–5 АПРЕЛЯ 2019

6-Й СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЙ СЕМИНАР

БЕЗАВАРИЙНЫЙ ТРАНСФОРМАТОР

НАУЧНЫЕ ОСНОВЫ И ПРАКТИЧЕСКИЕ
РЕШЕНИЯ, КОТОРЫЕ РАБОТАЮТ

ООО «Дельта Трафо» объединяет участников энергетического рынка, организуя специализированные технические семинары «Безаварийный трансформатор. Научные основы и практические решения, которые работают».

Организуемые семинары из года в год подтверждают актуальность и востребованность предлагаемого формата общения руководителей и специалистов, отвечающих за электроснабжение предприятий, представителей науки, проектировщиков, производителей трансформаторов и комплектующих к ним и специалистов по диагностике и ремонту силового оборудования.

Технические семинары позволяют компании Дельта Трафо информировать специалистов различных областей об актуальных разработках, технологиях и продукции, предоставлять практические инструкции по эксплуатации электро-технического оборудования и знакомить посетителей с особенностями продукции.

С каждым годом растет география городов-участников, мероприятие охватывает не только Поволжье, но и значительную часть центральной России, Северо-Запад, Сибирь и Дальний Восток. За 5 лет семинар посетили более 500 человек. Данные встречи – это отличная возможность поделиться опытом с коллегами и найти ответы на интересующие вопросы в формате открытого диалога.

Семинар максимально наполнен актуальной информацией, приглашены ведущие специалисты, которые дают методологию и раскрывают принципы управления временем жизни энергетического оборудования при минимуме эксплуатационных затрат.



В рамках семинара в 2019 году в первый день будут рассматриваться темы, составленные по результатам анкетирования участников мероприятий 2017 – 2018 годов:

- ▶ нормативный срок эксплуатации трансформатора
- ▶ диагностика и грамотное обслуживание
- ▶ испытания, дегазация, регенерация и замена масла
- ▶ своевременное обслуживание и ремонт РПН
- ▶ ремонт и замена навесного оборудования

«Безаварийный трансформатор» — уникальная возможность для специалистов расширить свои компетенции и взглянуть по-новому на диагностику и ремонт электрооборудования. Семинары проходят в атмосфере исключительной заинтересованности и продуктивного диалога, демонстрируя необходимость в систематическом общении в подобном формате.

ПО МНЕНИЮ УЧАСТНИКОВ, ПРОГРАММА СЕМИНАРА ИНТЕРЕСНА И АКТУАЛЬНА, А ОБСУЖДЕНИЯ – ЖИВЫЕ И ВЫСОКОПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ.

“ Деловая атмосфера, профессионализм организаторов и докладчиков позволяют дать только положительные оценки.
ПЕТИНЦЕВ А.В., ПАО «АШИНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД» “

“ Выражаем благодарность за оперативный ремонт трансформатора 130 МВА и приглашение на семинар для приобретения новых знаний!
МАЗИН А.С., ООО «АЭМЗ» “

“ Приятные впечатления оставили выступающие. Доступно рассказали о важном.
ЮРИЙ НАЗАРОВ, АО «ОМК-СТАЛЬ» “

Второй день семинара проходит на заводе «Дельта Трафо». Гости смогут посетить предприятие, ознакомиться с опытом завода по ремонту и изготовлению трансформаторов.

В 2018 году участники заинтересовались продемонстрированным электропечным трансформатором, на котором была проведена модернизация с увеличением мощности с 22 до 26 МВА с сохранением присоединительных габаритов. Такое решение позволило заказчику повысить производительность дуговой сталеплавильной печи с минимальными затратами.

Также в рамках второго дня семинара партнеры Дельта Трафо продемонстрировали комплексные низковольтные испытания электропечного трансформатора. За одно подключение к трансформатору были проведены опыты: сопротивление изоляции обмоток, холостой ход пониженным напряжением, коэффициент трансформации обмоток, омическое сопротивление обмоток, проверена группа и схема соединения обмоток, замерены потери холостого хода.





МАРГАНЦЕВАЯ ЗАВИСИМОСТЬ

В РОССИИ ВЗЯТ КУРС НА ИМПОРТОЗАМЕЩЕНИЕ: ПЛАНИРУЕТСЯ ОБЕСПЕЧИТЬ ОТКАЗ ОТ ИНОСТРАННЫХ ИЗДЕЛИЙ ПУТЕМ НАЛАЖИВАНИЯ ПРОИЗВОДСТВА ИХ ОТЕЧЕСТВЕННЫХ АНАЛОГОВ. МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ ИНДУСТРИЯ, КАЗАЛОСЬ БЫ, НЕ МОЖЕТ ПРЕДЛОЖИТЬ НИЧЕГО НОВОГО, ОДНАКО, ПОДОБНОЕ СУЖДЕНИЕ В КОРНЕ НЕВЕРНО. ПО РЯДУ ВИДОВ ПРОДУКЦИИ ОНА ВСЕ РАВНО ОЧЕНЬ ЗАВИСИМА ОТ ИМПОРТА, НЕСМОТРЯ НА НАЛИЧИЕ НЕОБХОДИМЫХ РЕСУРСОВ. ХАРАКТЕРНЫЙ ПРИМЕР – МЕТАЛЛИЧЕСКИЙ МАРГАНЕЦ



Анализируя развитие использования марганца в черной металлургии, не трудно заметить, что сперва был сильный крен в сторону увеличения его содержания в сталях, сменившийся затем акцентом на уменьшение, отражая тем самым эволюцию взглядов металлургов. По сей день легирование стали осуществляется с помощью марганцевых ферросплавов, в последнее время в мировой практике заметным стал рост потребления металлического марганца. Традиционно он применялся в качестве добавки в алюминиевые и медные сплавы, но сейчас его немало идет и для легирования трубных марок сталей.

Россия в отношении марганца явно не следует в авангарде глобальной черной металлургии. В настоящее время его легирование осуществляется с помощью ферросплавов, частично за счет отечественных поставщиков, частично за счет ввоза из-за границы.

Непосредственно сам выпуск марганцевых ферросплавов в России разделен между четырьмя предприятиями, отличными друг от друга методами их производства. Первые два из них:

Косогорский металлургический завод (г. Тула) и Саткинский чугуноплавильный завод (г. Сатка, Челябинская область) выпускают ферромарганец доменным способом. Третий, Челябинский электрометаллургический комбинат, изготавливает ферромарганец и силикомарганец в руднотермических печах, и четвертый, Западно-Сибирский электрометаллургический завод (г. Новокузнецк), выплавляющий силикомарганец.

Заметим, минерально-сырьевая база марганца в России отнюдь не лучшая. Хотя запасы металла превышают 230 млн. тонн, они в основном локализованы в малых месторождениях, впрочем, имеется парочка крупных - Порожинское (Красноярский край) и Усинское (Кемеровская область).

Добыча же марганцевых руд если осуществляется, то время от времени и ее объемы небольшие. Поэтому производство марганцевых ферросплавов в России полностью зависит от импорта руд и концентратов (рис. 1) в основном из Африки.

В бочке дегтя есть ложка меда - прогнозные ресурсы марганца в нашей

стране оцениваются приблизительно в 1 млрд. тонн и представлены они преимущественно оксидными рудами. Правда, расположены они на Урале и в регионах восточнее него, в Европейской части России, шансы на выявление стоящих объектов незначительны. Любопытная деталь: металлический же марганец в России практически не выпускается, поэтому потребности в нем покрываются поставками извне - до 40-60 тыс. тонн в год (рис. 2). И выбор здесь в целом-то невелик - либо Украина, либо Китай. Тем не менее существовали два проекта по созданию предприятий по производству металлического марганца.

Первый из них реализовывался компанией Чек-Су.ВК возле пос. Туим (Республика Хакасия), где ранее находился самый восточный из российских заводов по обработке цветных металлов. Тут Чек-Су.ВК хотела построить в буквальном смысле слова в чистом поле предприятие с годовым объемом выпуска в 80 тыс. тонн марганца, потратив 35 млрд. руб. инвестиций.

Его сырьевой базой должно было быть Усинское месторождение - на нем на-

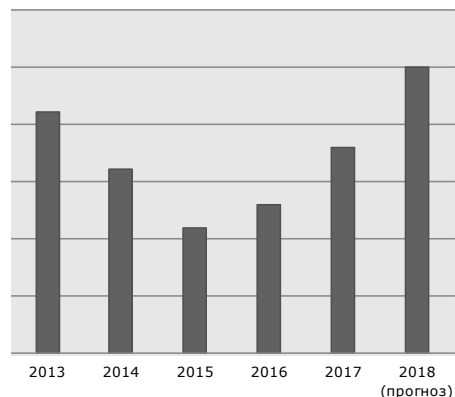


Рис. 1. Динамика импорта марганцевых руд и концентратов в Россию в 2013-2018 гг., тыс. тонн

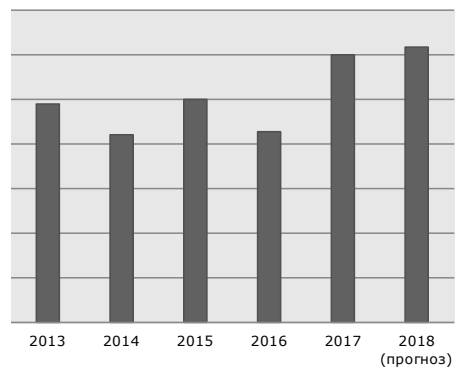


Рис. 2. Динамика импорта марганца в Россию в 2013-2018 гг., тыс. тонн



мечалось возведение ГОКа, способного выпускать порядка 400 тыс. тонн марганцевых концентратов в год. Их доставка от Усинского ГОКа до завода (а это 130 км) предполагалось осуществлять в четырехосных самосвалах. На заводе планировалось проводить дробление и измельчение концентратов, их выщелачивание, очистку от вредных примесей и электролиз с получением чистого марганца.

Второй проект – организация на площадке простаивающего Троицкого дизельного завода (г. Троицк, Челябинская область) одноименного металлургического завода (ТМЗ) мощностью 33 тыс. тонн марганца в год и стоимостью лишь 5,4 млрд. руб. На нем предусматривалась отдельная электротермическая выплавка из концентратов нерафинированного марганца и передельного шлама с последующим совместным рафинированием в печи и выходом готового металла.

Надо сказать, что конкурентные преимущества обоих проектов были существенно отличны друг от друга. Например,

ТМЗ имело официальное разрешение на строительство, Чек-Су.ВК – нет. У Чек-Су.ВК была определенная финансовая поддержка – в мае 2015 г. Внешэкономбанк (ВЭБ) и Export-Import Bank of China подписали соглашение о предоставлении кредитной линии на 3,9 млрд. китайских юаней (630 млн. долларов) сроком на 15 лет для будущего металлургического завода. ТМЗ привлек к себе внимание крупных металлургических компаний и мог бы найти себе среди них партнера, способного обеспечить ему капитальные вложения взамен доли в уставном капитале ТМЗ и поставок конкретного объема марганца (кстати, сходным образом мог поступить какой-либо крупный банк). Требуемые для ТМЗ инвестиции были куда меньше и в географическом плане он находится куда ближе к ключевым металлургическим предприятиям в России, чем завод ЧЕК-СУ. ВК: соответственно доставлять марганец до любого из потребителей в России окажется дешевле, нежели возить из Хакасии.

Даже итоги обоих проектов оказались разными. В 2017 г. Чек-Су.ВК была признана банкротом по иску ВЭБа из-за задолженности перед ним по уплате кредита, в 2018 г. ТМЗ был выставлен на продажу из-за отсутствия финансирования. И нового проекта не предвидится.

В принципе можно, как и прежде, пользоваться привычными ферромарганцем и силикомарганцем. Только, как было выше упомянуто, трендом стало легирование именно металлическим марганцем, идущим на выплавку трубных марок стали. И для прокладки газопроводов, региональных и межгосударственных (подобно «Северному потоку-2») необходимы трубы, имеющие заданные уровни прочности и хладостойкости – достичь же их можно как раз с помощью металлического марганца, который в Россию импортируется, хотя мог бы спокойно выпускаться.

Автор: Леонид Хазанов

Груз Ваш – Забота наша!

8 800 22 22 950

www.trans-kom.ru

Полный пакет документов
Ориентированность на клиента
Удобная для Вас форма расчета
Система скидок для постоянных клиентов
Доставка попутных грузов по ценам «в одну сторону»
Организация погрузо-разгрузочных операций

Организация Ж/Д перевозок



г. Екатеринбург, ул. Викулова, 26а
Телефон: (343) 251-52-53

г. Тюмень, ул. Пермякова, 1, оф. 232
(Офисный Центр «НОБЕЛЬ»)
Телефоны: (345) 260-00-15,
(345) 259-38-42, +7 929 269-00-15

г. Сургут, р-н Центральный,
Электротехническая, 21
Телефон/факс: +7 (346) 260-02-35

г. Краснодар, Уральская, 117
Телефон/факс: +7 (861) 205-52-20

г. Пермь, ул. Рязанская, 103
Телефон/факс: +7 (342) 204-01-25

г. Нижний Тагил, ул. Выйская, 70, оф. 621
Телефон/факс: +7 (3435) 245-344

г. Санкт-Петербург, пр. Энгельса, 27
Телефон/факс: +7 (812) 426-77-50

г. Новый Уренгой, мкр. Юбилейный, 1, кор. 6
Телефон/факс: +7 (349) 491-50-65

г. Новосибирск, Маршала Покрышкина, 500
Телефон/факс: +7 (383) 209-51-20

г. Москва, Киевское шоссе, стр. 2, корпус «Г»
Телефон/факс: +7 (495) 134-10-20

ЦЕНА УСПЕХА — НЕЛИШНЯЯ ПРЕДУСМОТРИТЕЛЬНОСТЬ. КАК НЕ СТАТЬ ЖЕРТВОЙ МОШЕННИКОВ?

МОШЕННИКИ ПРЕДСТАВЛЕНЫ, К СОЖАЛЕНИЮ, НА ЛЮБОМ РЫНКЕ, И РЫНОК МЕТАЛЛОПРОКАТА — НЕ ИСКЛЮЧЕНИЕ. АКТИВНОСТЬ МОШЕННИКОВ РАСТЕТ ИЛИ СНИЖАЕТСЯ В ЗАВИСИМОСТИ ОТ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ СИТУАЦИИ, НО ОНИ НИКОГДА НЕ ОСТАВЛЯЮТ РЫНОК ПОЛНОСТЬЮ. АФЕРИСТЫ СПОСОБСТВУЮТ РОСТУ ПОДОЗРИТЕЛЬНОСТИ СРЕДИ ПОКУПАТЕЛЕЙ И ФОРМИРОВАНИЮ НЕДОВЕРИЯ ПО ОТНОШЕНИЮ К ЧЕСТНЫМ ПОСТАВЩИКАМ. ТАК КАК ЖЕ РАСПОЗНАТЬ ОБМАНЩИКОВ И ОБЕЗОПАСИТЬ СВОЮ СДЕЛКУ?



КОГДА ЕСТЬ РИСК СТОЛКНУТЬСЯ С МОШЕННИКАМИ?

1. Покупатель готовится осуществить покупку впервые и еще не знаком с рынком, поставщиками и ценами. Неопытность в данном вопросе может привести его прямоком в руки мошенников. Они, пользуясь неосведомленностью клиента, обещают товар с доставкой в кратчайшие сроки и по низкой цене, которая, в действительности, не соотносится ни с видом, ни с качеством продукции.

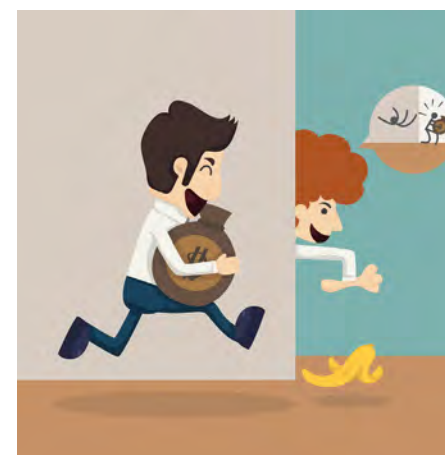
2. На складе уже знакомого поставщика на момент запроса не оказывается нужного товара, и покупатель, вместо того, чтобы переждать не критичное время (обычно 2-3 дня), ищет альтернативные варианты. Часто он находит сомнительного поставщика, который обещает все то же самое, но уже сегодня, да еще и по сниженной цене. Так же покупатель попадает и в случае, когда металлопрокат нужен «уже завтра». В спешке он ищет, с кем бы оформить сделку на срочную поставку и хватается за любую возмож-

ность. Часто такой возможностью становится компания непроверенная или вообще неизвестная.

3. Последняя причина самая «подлая» — желание сэкономить. Всем известно про «бесплатный сыр» и «скупой платит дважды», но привлекательные акции и невероятные скидки усыпляют бдительность. Так покупатель выходит на мошенников, а они — на него.

Итак, признаки, которые должны настораживать: сниженная цена, беспро-

блемная поставка дефицитного товара, а также поставка в самые короткие сроки. Особенно, если все эти бонусы предлагаются вам одновременно.



КАКИЕ СХЕМЫ ИСПОЛЗУЮТ МОШЕННИКИ?

Если покупка у добросовестного поставщика проходит по схеме: обсуждение — заказ — оплата по счету — получение, то сделка с мошенником в любой момент может сорваться. Обычно это происходит именно на этапе получения товара. После того, как мошенники приняли деньги, часто начинается затягивание поставки. Здесь следует подробно разобрать некоторые популярные схемы, которыми пользуются обманщики.

• Обычно доставка товара искусственно затягивается, а покупатель выслушивает объяснения о накладках и проблемах, которые уже решаются и скоро будут ликвидированы. Он ждет несколько дней или недель, а поставщик все реже выходит на связь, пока окончательно не пропадает и не блокирует звонки от обманутого клиента.

• Реже мошенники выстраивают целую стратегию обмана. Сначала, чтобы усыпить бдительность клиента, который для начала заказывает небольшие партии товара, они могут осуществить 1-3 честные поставки по всем оговоренным условиям. Возможно, это происходит с использованием выше описанных бонусов в виде скидок. Таким образом обманщики завоевывают доверие покупа-

теля. Наконец, последний заказывает крупную партию и платит уже гораздо более высокую сумму. В этот момент мошенники переходят к первой схеме — затягиванию поставки, после чего исчезают с деньгами.

• Другая схема основана на подмене заказанного товара. Например, не соответствовать заказу может толщина листа, диаметр арматуры или трубы. Кроме того, вместо новых труб, покупатель рискует получить восстановленные и б/у трубы с нанесенной на них трафаретной маркировкой, которая служит как бы доказательством новизны трубного проката.

• Еще одна мошенническая схема весьма лаконична: поставщик получает от покупателя деньги и моментально пропадает. Полученные деньги сразу обналичиваются или переводятся на счета «фирм-однодневок», которые зарегистрированы на посторонних лиц (например, по утерянным паспортам). При этом адрес поставщика-обманщика, конечно, оказывается вымышленным.

КАКИЕ УЛОВКИ ЕСТЬ У МОШЕННИКОВ В АРСЕНАЛЕ?

Есть определенные места и способы, с помощью которых аферисты рекламируются и выдают себя за добросовестных поставщиков.



НЕКАЧЕСТВЕННЫЕ ПЕЧАТНЫЕ ИЗДАНИЯ И ЛИСТОВКИ

Как правило, это бесплатные брошюры на дешевой бумаге, которые закладываются в почтовые ящики. Сегодня основные площадки для размещения

рекламы — это интернет и качественные печатные издания — глянцевые журналы, отраслевые, специализированные, рекламно-информационные издания общей тематики. Жулики, из-за недостаточности средств и отсутствия доказательной документации у своих компаний, обычно не могут использовать качественные площадки.



БЕСПЛАТНЫЕ ИНТЕРНЕТ-ДОСКИ ОБЪЯВЛЕНИЙ

Порталы-«барахолки», на которых собраны товары и услуги любых категорий, также пользуются спросом у обманщиков. Чтобы разместить объявление на такой «доске», не нужно проходить проверку и предоставлять данные о юридическом лице, достаточно простой регистрации. Кроме того, замести следы после сделки легко — нужно просто удалить объявление.



КОРПОРАТИВНЫЕ САЙТЫ

Изготовление такого сайта объемом в среднем 15 страниц доступно любому человеку. За небольшие деньги мошенники создают полноценные «корпоративные сайты» своих компаний, где представлена, на первый взгляд, правдивая и полная информация.



КОПИИ САЙТОВ ДОБРОСОВЕСТНЫХ ПОСТАВЩИКОВ

Самая изощренная ловушка, которую используют жулики. Сначала создается сайт — точно такой же, как и оригинальный, принадлежащий добросовестному поставщику. Подделка бывает неотличима по дизайну и интерфейсу, но есть незначительные и не сразу заметные различия в самих адресах оригинального и неоригинального сайтов. Например, есть сайт «металл.ру», мошенники же могут использовать адрес «металл.ру». Сразу ли покупатель обратит внимание на лишнюю букву? Когда готов сайт, создается фирма с таким же именем, как и у настоящего поставщика, и даже с такой же печатью. К сожалению, законом это не запрещено, только если название не зарегистрировано как товарный знак. Теперь остается дать контекстную рекламу (например, в Яндекс.Директ) и ожидать посетителей сайта, которые не сразу заметят подвох или не заметят его вообще.



«ХОЛОДНЫЕ» ЗВОНКИ ОТ МОШЕННИКОВ С ПРЕДЛОЖЕНИЕМ ИХ УСЛУГ

Если в предыдущем варианте покупа-

тель как бы приходит сам, то в случае с «холодными» звонками мошенники первыми связываются с клиентом и делают ему свое уникальное коммерческое предложение — например, товар по сниженной цене.



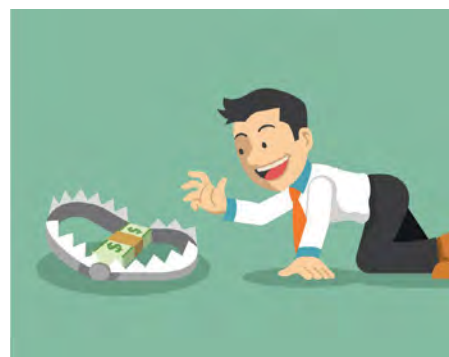
НАЛИЧИЕ У ОБМАНЩИКОВ ОФИСА, КОТОРЫЙ ОНИ НЕ СКРЫВАЮТ

Подобное бывает крайне редко: мошенники «физически» существуют — у них есть свой офис и штат, они не скрываются и не обрывают связь. И когда раздосадованный заказчик посещает этот офис, там его встречает ответственное лицо, которое отвечает на все вопросы и объясняет задержку поставки. Это чистейшая манипуляция, которая построена на поведении, не характерном для жуликов.



МОШЕННИКИ УСТРАИВАЮТСЯ РАБОТАТЬ В ВАШУ КОМПАНИЮ

Распространенная схема в любой сфере деятельности: компания принимает на работу человека, который в дальнейшем организует утечку корпоративной тайны, вывод средств или кражу партии товара.



КАК НЕ СТАТЬ ЖЕРТВОЙ МОШЕННИКОВ?

Во-первых, изучайте ценовое поле и обозначайте границы стоимости, выход за которые послужит вам маркером сомнительного поставщика. Опирайтесь на актуальную среднюю рыночную стоимость и остерегайтесь подозрительно дешевой цены товара. Тщательно просматривайте сайты компаний — от адреса до оформления. Читайте отзывы в интернете, запрашивайте характеристики, узнавайте всю возможную информацию о потенциальных работниках и партнерах.

А ТЕПЕРЬ КОНКРЕТНО.

Требуйте пакет учредительных документов, бухгалтерскую отчетность и другую документацию, которая подтверждает законность и прозрачность деятельности компании.

Проверяйте компанию-поставщика через сайт арбитражного суда. Также ищите контрагента через сервисы сайта налоговой службы, чтобы выяснить, нет ли задолженностей по уплате налогов и отчетности; действующих решений о приостановлении.

Оформляйте через интернет-сервис налоговой службы выписку ЕГРЮЛ и проверяйте:

- коды ОКВЭД (соответствуют ли они тем видам деятельности, по которым поставщик будет оказывать услуги);
- актуальность информации по действующему Генеральному директору;
- дату регистрации компании (давно или недавно она зарегистрирована);
- уставной капитал (мошенники вероятней всего не станут его делать выше минимально допустимого).

И главное, что можно сделать — провести личную встречу с официальными представителями и руководством компании в офисе поставщика. **M**



РОССИЙСКИЙ ПРОМЫШЛЕННЫЙ ФОРУМ

специализированные выставки

Машиностроение
Металлообработка
Сварка
Средства защиты
Инновационный потенциал Уфы

26 - 28 февраля Уфа 2019 ВДНХЭКСПО

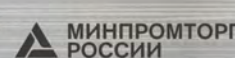
Россия, Республика Башкортостан
г. Уфа, ул. Менделеева, 158

+7(347) 246-41-80, 246-41-77 promexpo@bvkeexpo.ru

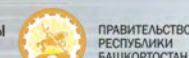
promforumufa prombvk #рпфуфа #промфорумуфа #бвк



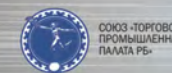
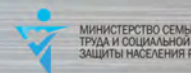
Традиционная поддержка



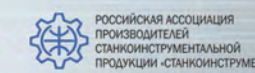
Организаторы



Поддержка



Содействие



ВРЕМЯ ВКЛАДЫВАТЬ

ВЕДУЩИЕ РОССИЙСКИЕ КОМПАНИИ В ПОСЛЕДНИЕ ГОДЫ РАЗРАБАТЫВАЮТ ПРОДВИНУТЫЕ ПРОГРАММЫ КАПИТАЛОВЛОЖЕНИЙ. ИНВЕСТИЦИОННЫЕ ПРОЕКТЫ САМЫХ КРУПНЫХ РОССИЙСКИХ ПРОИЗВОДСТВ КАСАЮТСЯ И ПОВЫШЕНИЯ ЭФФЕКТИВНОСТИ МЕНЕДЖМЕНТА, И ОПТИМИЗАЦИИ И МОДЕРНИЗАЦИИ ПРОИЗВОДСТВА, И ПЕРЕХОДА К НОВЫМ ЭКОЛОГИЧЕСКИМ УСЛОВИЯМ



«СЕВЕРСТАЛЬ»: МОДЕРНИЗАЦИЯ ГОРЯЧЕГО ПРЕДЕЛА

Капиталовложения растут и в компании «Северсталь» — одной из крупнейших горнодобывающих и металлургических компаний. Как сообщил генеральный директор «Северсталь Менеджмент» Александр Шевелев, на конец 2018 года затраты

составят порядка 49,5 млрд рублей, а следующие несколько лет будут расти. По словам Шевелева, планируется объемная модернизация горячего предела, которая должна обеспечить компании высокую конкурентоспособность.

К 2020 г. на ЧМК (Череповецком металлургическом комбинате) планируется запуск новой доменной печи.

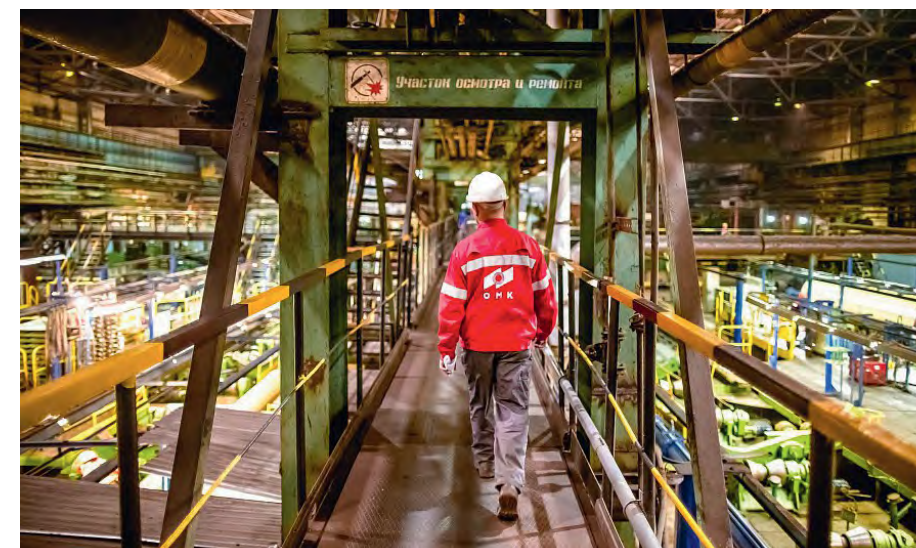
«ЕВРАЗ»: ШАХТЫ И ЛИТЕЙНО-ПРОКАТНЫЙ КОМПЛЕКС

Один из крупнейших производителей ванадия в мире и единственный производитель ванадийсодержащей железной руды в России — «ЕВРАЗ» — инвестирует в проект по оптимизации Западно-Сибирского металлургического комбината. Там компания планирует постройку литейно-прокатного комплекса стоимостью 490 млн долларов, способную производить 2,5 млн тонн листового проката в год. Включение новинки в производство должно состояться в 2021 году, а производственный пик будет достигнут к 2022-2023 году. Комплекс рассчитан на выпуск как горячекатанного проката толщиной до 25 мм и шириной до 1600 мм, так и холоднокатанного проката. Вообще на «ЕВРАЗ НТМК» планируют увеличить объемы производства стальной продукции до 5,4 млн тонн в год к 2023 году. Кроме прочего, компания проведет капитальный ремонт доменной печи №6 за 485 млн долларов



и закончит эксплуатацию устаревшей доменной печи №5. «ЕВРАЗ» вкладывает средства и в оптимизацию шахт Распадской угольной компании. Для повышения безопасности перемонтажа добычного оборудования и сокращения его сроков в среднем на 8-10 дней компания приобрела новый комплект монтажно-транспорт-

ной техники — самоходные машины и пневмоколесные тягачи. В эксплуатацию техники будет введена в 2019 году, а пока в вентиляционном штреке шахты строится подземная автодорога, по которой тягачи будут транспортировать секции. Таким образом, в новое оборудование компания инвестировала порядка 300 млн рублей.



ОМК: ТРУБЫ ДЛЯ ДОБЫЧИ

Еще один гигант отечественного рынка металлургии — ОМК, которая производит металлопродукцию для ведущих компаний в сфере энергетики, транспорта и промышленности. Еще в 2016 году компания дала старт масштабному проекту по развитию производства труб для добычи и транспортировки нефти и газа. В про-

ект входит модернизация всех имеющихся мощностей по выпуску OCTG и расширение линии электросварной трубы для строительства скважин. ОМК планирует выпускать трубы диаметром от 139,7 до 426 мм, а также освоить производство насосно-компрессорных труб на ВМЗ (Выксунском металлургическом заводе). Центр финишной отделки уже готов, он будет способствовать увеличению вы-

пуска обсадной трубы с премиальным резьбовым соединением, а также повышению качества и расширению сортамента продукта. Финишная отделка функционирует в новом трубоэлектросварочном цехе №1, где будет налажено производство новой для завода продукции — насосно-компрессорных труб диаметром от 60 до 114 мм мощностью 150-160 тыс. тонн продукции в год.

Общая стоимость проекта составила 40 млрд рублей, а его завершение запланировано на 2022 г.

Другой крупный проект ОМК, который также оценивается в 40 млрд рублей, посвящен запуску на ВМЗ бесшовных труб, среди которых будут и нефтегазопроводные, и линейные, и нарезные. Налаженное более современное производство обеспечит компанию широким спектром трубной продукции диаметром от 70 и до 273 мм в объеме 450-500 тыс. тонн в год. Эти трубы удовлетворят текущие и перспективные потребности компаний в нефтегазовой, энергетической, машиностроительной, химической, атомной и других отраслях. Запуск производства намечен на 2022 год.



ММК: ЭКОЛОГИЯ

В последние годы экологические показатели Магнитогорского Металлур-

гического Комбината, который производит различный металлопрокат и металлопродукцию для автопрома, неуклонно растут.

«ПОЛЕМА»: СОВРЕМЕННЫЕ АДДИТИВНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ

«Полема» (входит в ПМХ) — завод порошковой металлургии, который производит изделия из хрома, молибдена, вольфрама, металлических порошков и композиционных материалов, недавно запустил передовое оборудование для производства металлических порошков для современных аддитивных технологий — 3D-печати, — а также для наплавки и напыления.

Парк оборудования составляют колонна распыления с вакуумной камерой, классификаторы и установка сфероидизации.

Новейший комплекс поможет повысить сферичность частиц, а также поспособствует снижению содержания примесей и выделению фракции порошка в менее широком диапазоне. В итоге продукция качественно не уступает ни одному из лучших мировых аналогов.

Таким образом, «Полема» — первое отечественное предприятие, которое выпускает порошки с высокой степенью сферичности частиц и чисто-



ты материала. В перспективе новое оборудование позволит осуществить полное импортозамещение порошков для 3D-печати, MIM технологий и покрытий. «Полема» имеет возможность выпускать порошки сферичной

«Магнитка» серьезно вкладывается в природоохранные проекты, такие, как реконструкция сероулавливающих установок аглоцеха и газоочистной установки двухванного сталеплавильного агрегата в электросталеплавильном цехе, а также постройка систем аспирации литейных дворов доменных печей №9 и №10. В ноябре 2018 года в акватории Магнитогорского водохранилища был запущен комплекс гидротехнического сооружения — основной элемент реконструкции системы оборотного водоснабжения комбината. Перечисленные проекты способствовали снижению технологической нагрузки на окружающую среду и повышению экологичности производства. В их реализацию в период с 2013 по 2017 год было инвестировано более 11 млрд. рублей.

Стоимость новых инвестиционных проектов ММК с 2018 по 2025 гг., которые кардинально снизят негативное воздействие на окружающую среду, составит более 38 млрд. рублей.

формы на Fe, Ni, Co, Mo, W-основах. Оборудование было приобретено в рамках проекта, который реализуется при поддержке Фонда развития промышленности и инвестиции в него составили более 450 млн рублей. **M**



МЕТАЛЛОПРОКАТ



ПРОКАТ ИЗ ПЕРВЫХ РУК

Надежность, проверенная временем

ПОИСК ПОСТАВЩИКА МЕТАЛЛОПРОКАТА – ЗАДАЧА НЕ ИЗ ЛЕГКИХ. ОТ ПАРТНЕРА МЫ ОЖИДАЕМ НАЛИЧИЯ ШИРОКОГО АССОРТИМЕНТА, УДОБСТВА ОТГРУЗКИ, ПРОЗРАЧНОСТИ В СОВМЕСТНОЙ РАБОТЕ. И, РАЗУМЕЕТСЯ, КАЧЕСТВЕННОЙ ПРОДУКЦИИ. ПОЭТОМУ ПРИ ВЫБОРЕ ПОСТАВЩИКА НЕОБХОДИМО ОБРАТИТЬ ВНИМАНИЕ НА ТО, С КАКИМИ ПРОИЗВОДИТЕЛЯМИ РАБОТАЕТ ПРЕДПРИЯТИЕ. ООО «УРАЛЬСКАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ «СОБОЛЬ» ОСУЩЕСТВЛЯЕТ ПОСТАВКИ НАПРЯМУЮ ОТ ЗАВОДОВ-ИЗГОТОВИТЕЛЕЙ, ПОЭТОМУ ПАРТНЕР МОЖЕТ БЫТЬ УВЕРЕН В КАЧЕСТВЕ ПРОДУКЦИИ

Основано в 1991г

 Уральская металлургическая компания
 Официальный представитель ПАО «Надеждинский металлургический завод»

Компания работает на рынке с 1991 года. Все это время поставщик официально представляет Серовское ПАО «Надеждинский металлургический завод». Качество продукции предприятия проверено временем и многочисленными потребителями проката. Несмотря на это, предприятие не стоит на месте, постоянно старается расширить ассортимент и предлагать самый качественный металлопрокат. Так, в 2017 году компания стала активно работать с новым поставщиком – «Элек-

тросталь Тюмени», который входит, также как и ПАО «Надеждинский металлургический завод», в дивизион «УГМК-Сталь». За годы плодотворного труда «Уральская металлургическая компания «Соболь» выстроила четкий алгоритм взаимодействия с потребителем продукции, который сегодня многократно протестирован и работает без сбоев. ООО «Уральская металлургическая компания «Соболь» сотрудничает с компаниями по всей России: от Ленинградской области до

Дальнего Востока и не только – плодотворно ведется работа с партнерами из стран СНГ. Сегодня на Универсальной Базе «Соболь» в Екатеринбурге хранится более 1 000 наименований стальной продукции (круг горячекатанный, шестигранник горячекатанный, круг калиброванный, шестигранник калиброванный и буровая сталь).

ВЫБИРАЙТЕ НАДЕЖНОГО ПОСТАВЩИКА!



ПАО «Надеждинский металлургический завод» – предприятие полного металлургического цикла, имеет в своем составе агломерационный, доменный, электросталеплавильный, крупносортовый, сортопрокатный, калибровочный цеха и другие вспомогательные подразделения. Завод производит металлопрокат из 328 марок стали.

Номенклатура продукции включает в себя прокат сортовой горячекатанный круглый диаметром D10–120 мм, D140–300 мм, шестигранный – S12–75 мм, калиброванный прокат круглый диаметром D10–50 мм и шестигранный S10–60 мм, а также прокат из буровой стали. Продукция завода поставляется российским и зарубежным предприятиям автомобильной, электротехнической, авиационной, машиностроительной и других отраслей промышленности.

«Электросталь Тюмени» – совершенно новый металлургический завод в г.Тюмень, построен УГМК в 2013 году и оснащен новым высокоэффективным оборудованием, что позволяет получать прокат высшего качества.

Ассортимент выпускаемой продукции включает в себя круглый прокат диаметром D10-42 мм ГОСТ 2590-2006, шестигранный прокат S10-42 мм ГОСТ 2879-2006.

Система менеджмента качества МЗ «Электросталь Тюмени» сертифицирована обществом по сертификации TÜV SÜD. Предприятие имеет сертификат соответствия требованиям ISO 9001:2008 в области производства и сбыта непрерывнолитой заготовки, сортового горячекатаного проката из углеродистых и легированных марок сталей, проката обточенного и полированного из углеродистых и легированных марок сталей.





КОМПАНИЯ ОБЕСПЕЧИВАЕТ:

ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД

Одному заказчику требуется широкий ассортимент и большие объемы поставок, другому – наоборот, небольшие партии круга или шестигранника определенной марки стали и конкретного размера. Компания имеет возможность комплектации заказа от 50 кг для мелкого сорта, а также может отрезать от штанги крупного сорта (D120–270мм) и отгрузить заготовку необходимого размера.

КОНКУРЕНТОСПОСОБНЫЕ ЦЕНЫ, ГИБКУЮ СИСТЕМУ СКИДОК

Являясь официальным представителем завода-изготовителя, компания всегда может предложить клиенту металлопрокат по более низкой цене, чем у большинства конкурентов.

ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ

Более тысячи наименований кругов и шестигранников из сортовой и буровой стали, которые всегда есть в наличии и на складе в г. Екатеринбурге.

БЫСТРУЮ КОМПЛЕКТАЦИЮ ЗАКАЗА И ОПТИМИЗАЦИЮ ЗАТРАТ КЛИЕНТА

Компания располагает собственной металлобазой и складами с высоким техническим оснащением: имеются свои погрузочные механизмы, станки для резки металлопроката. Компания обладает огромным опытом в комплектации сборных заявок и гарантирует отличное качество поставляемой продукции, подтвержденной сертификатом TÜV SÜD RUS (ООО «ТЮФ ЗЮД Рус»), ISO/TS.

БЫСТРУЮ ДОСТАВКУ

В наличии имеется собственный грузовой автотранспорт и подъездные железнодорожные пути. Опыт работы с транспортными компаниями в регионе.

БЫСТРУЮ СБОРКУ ЗАКАЗА

База работает круглосуточно, в две смены. Днём идет единовременная отгрузка с нескольких площадок, а во вторую смену – отбор и комплектация заказов, что позволяет максимально быстро загрузить машины клиентов.

За подробной информацией обращайтесь к менеджерам компании по телефонам:

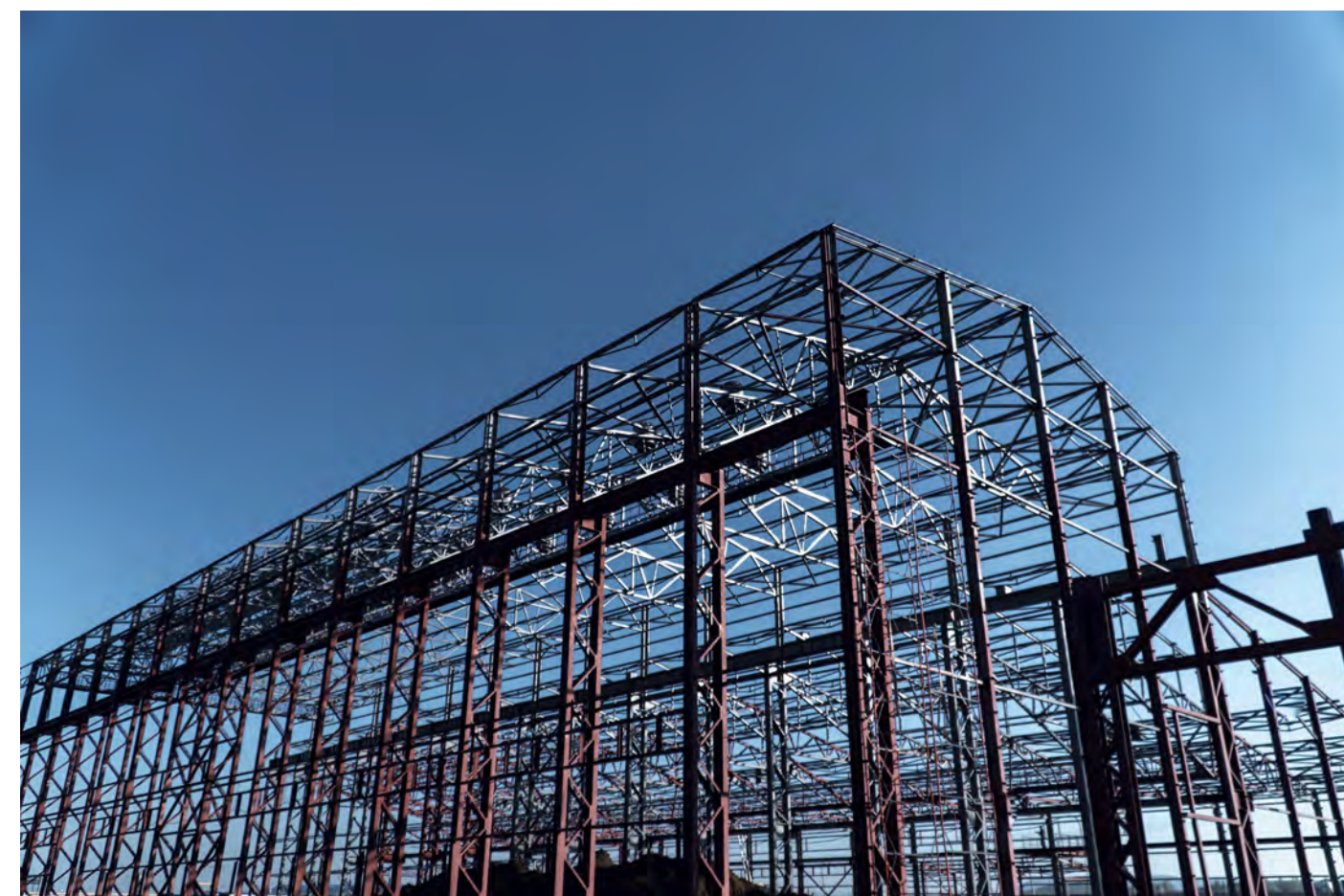
+7 (343)236-61-61, 305-44-00

На правах рекламы

Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст. 09Г2С	Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА
Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	290, 300	ст. 09Г2С	Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА
Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст.18ХГТ, 38ХС	Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА
Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст.18ХГТ, 38ХС	Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА
Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст.18ХГТ, 38ХС	Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА
Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст.18ХГТ, 38ХС	Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА
Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст.18ХГТ, 38ХС	Круг г/к	290, 300	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА
Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст.18ХГТ, 38ХС	Круг х/т	10, 12, 14, 16, 18	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст.18ХГТ, 38ХС	Круг х/т	20, 22, 24, 25	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст.18ХГТ, 38ХС	Круг х/т	26, 28, 30, 32	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст.18ХГТ, 38ХС	Круг х/т	34, 36, 38, 40	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст.18ХГТ, 38ХС	Круг х/т	42, 45, 46, 48, 50	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст.18ХГТ, 38ХС	Круг х/т	10, 12, 14, 16, 18	ст. 40Х
Круг г/к	290, 300	ст.3, 20, 35, 45	Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст.18ХГТ, 38ХС	Круг х/т	20, 22, 24, 25	ст. 40Х
Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст.18ХГТ, 38ХС	Круг х/т	26, 28, 30, 32	ст. 40Х
Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	290, 300	ст.18ХГТ, 38ХС	Круг х/т	34, 36, 38, 40	ст. 40Х
Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст.30ХМА, 30ХГСА	Круг х/т	42, 45, 46, 48, 50	ст. 40Х
Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	12, 14, 17, 19	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	22, 24, 27, 30	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	32, 36, 41, 46	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	50, 55, 65, 75	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	12, 14, 17, 19	ст. 09Г2С
Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	22, 24, 27, 30	ст. 09Г2С
Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	32, 36, 41, 46	ст. 09Г2С
Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	50, 55, 65, 75	ст. 09Г2С
Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	12, 14, 17, 19	ст. 40Х
Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	22, 24, 27, 30	ст. 40Х
Круг г/к	290, 300	ст.20Х, 40Х	Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	32, 36, 41, 46	ст. 40Х
Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст. 40ХН	Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	50, 55, 65, 75	ст. 40Х
Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст. 40ХН	Круг г/к	290, 300	ст.30ХМА, 30ХГСА	Шестигранник г/к	12, 14, 17, 19	ст. 20ХН3А
Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст. 40ХН	Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник г/к	22, 24, 27, 30	ст. 20ХН3А
Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст. 40ХН	Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник г/к	32, 36, 41, 46	ст. 20ХН3А
Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст. 40ХН	Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник г/к	50, 55, 65, 75	ст. 20ХН3А
Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст. 40ХН	Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник г/к	12, 14, 17, 19	ст. 30ХМА
Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст. 40ХН	Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник г/к	22, 24, 27, 30	ст. 30ХМА
Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст. 40ХН	Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник г/к	32, 36, 41, 46	ст. 30ХМА
Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст. 40ХН	Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник г/к	50, 55, 65, 75	ст. 30ХМА
Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст. 40ХН	Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник х/т	10, 12, 13, 14	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст. 40ХН	Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник х/т	17, 19, 22, 24	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст. 40ХН	Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник х/т	27, 30, 32, 36	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст. 40ХН	Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник х/т	41, 46, 50, 55, 60	ст. 20, 35, 45
Круг г/к	290, 300	ст. 40ХН	Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник х/т	10, 12, 13, 14	ст. 40Х
Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст. 09Г2С	Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник х/т	17, 19, 22, 24	ст. 40Х
Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст. 09Г2С	Круг г/к	290, 300	ст.12ХН3А, 20ХН3А	Шестигранник х/т	27, 30, 32, 36	ст. 40Х
Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст. 09Г2С	Круг г/к	10, 12, 14, 16, 18	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА	Шестигранник х/т	41, 46, 50, 55, 60	ст. 40Х
Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст. 09Г2С	Круг г/к	20, 22, 24, 25	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА	Шестигранник х/т	10, 12, 13, 14	ст. А12
Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст. 09Г2С	Круг г/к	26, 28, 30, 32	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА	Шестигранник х/т	17, 19, 22, 24	ст. А12
Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст. 09Г2С	Круг г/к	34, 36, 38, 40	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА	Шестигранник х/т	27, 30, 32, 36	ст. А12
Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст. 09Г2С	Круг г/к	42, 45, 46, 48	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА	Шестигранник х/т	41, 46, 50, 55, 60	ст. А12
Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст. 09Г2С	Круг г/к	50, 55, 56, 60	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА	Шестигранник, сталь буровая	22 внутренний диаметр 6,5мм	ст. 55С2
Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст. 09Г2С	Круг г/к	65, 70, 75, 80	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА	Шестигранник, сталь буровая	25 внутренний диаметр 7,2мм	ст. 55С2
Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст. 09Г2С	Круг г/к	85, 90, 95, 100	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА			
Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст. 09Г2С	Круг г/к	105, 110, 115, 120	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА			
Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст. 09Г2С	Круг г/к	130, 140, 150, 160	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА			
Круг г/к	250, 260, 270, 280	ст. 09Г2С	Круг г/к	170, 180, 190, 200	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА			
Круг г/к	290, 300	ст. 09Г2С	Круг г/к	210, 220, 230, 240	ст.38Х2МЮА, 40ХН2МА			

АБИНСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД – ДЛЯ ВСЕГО МИРА

ВСЕ МЫ РАЗВИВАЕМСЯ ЧЕРЕЗ ТРУД И СВЕРШЕНИЯ.
ТО, ЧТО МЫ ДЕЛАЕМ ИЗО ДНЯ В ДЕНЬ, СТАНОВИТСЯ
ЧАСТЬЮ НАС САМИХ, А НАШИ ДОСТИЖЕНИЯ —
ПОВОДОМ ДЛЯ УВЕРЕННОСТИ И ГОРДОСТИ.
УШЕДШИЙ 2018 ГОД СТАЛ ЕЩЁ ОДНИМ ШАГОМ ДЛЯ
АБИНСКОГО ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ЗАВОДА
НА ЭТОМ ПУТИ



В первом полугодии 2019 АЭМЗ запускает второй метизный цех. Проектная мощность: более 150 000 тонн в год

Первым поводом для гордости стали достижения электросталеплавильного цеха, в котором рождается та самая Абинская сталь. Был разработан и внедрён новый энерготехнологичный режим работы дуговой сталеплавильной печи — это позволило увеличить максимальную производительность печи до более чем 190 тонн/час, что в среднем составляет 36 плавков в сутки. Снижен удельный расход электроэнергии на ДСП до 372 кВт·ч на тонну годной стали. Достигнуто рекордное общее время плавки — 33 минуты, под током — 26 минут.

В августе 2018 года производство электросталеплавильного цеха достигло рекордного показателя — более 140000 тонн.

Отдельным достижением стал один из лучших показателей в мире по удельному расходу электродов диаметром 650 мм на ДСП — 0,75 кг/тн.

Рекордная стойкость футеровки на ДСП за всю историю АЭМЗ на кампании №40 составила 1831 плавку. Максимально достигнутая стойкость футеровки стальной составила 146

плавков. Стоит отметить, что высокие результаты по стойкостям футеровок достигнуты без проведения горячих и промежуточных ремонтов.

Постоянный поиск и внедрение новых материалов позволили добиться рекордной серийности на машине непрерывного литья заготовок — 85 плавков. В 2018 году были произведены новые качественные, высококачественные, низколегированные, легированные конструкционные стали, такие как сталь 20, 45, 65, 75, 90, СВ08АА, сталь 40Х, 20Г2СФБА.

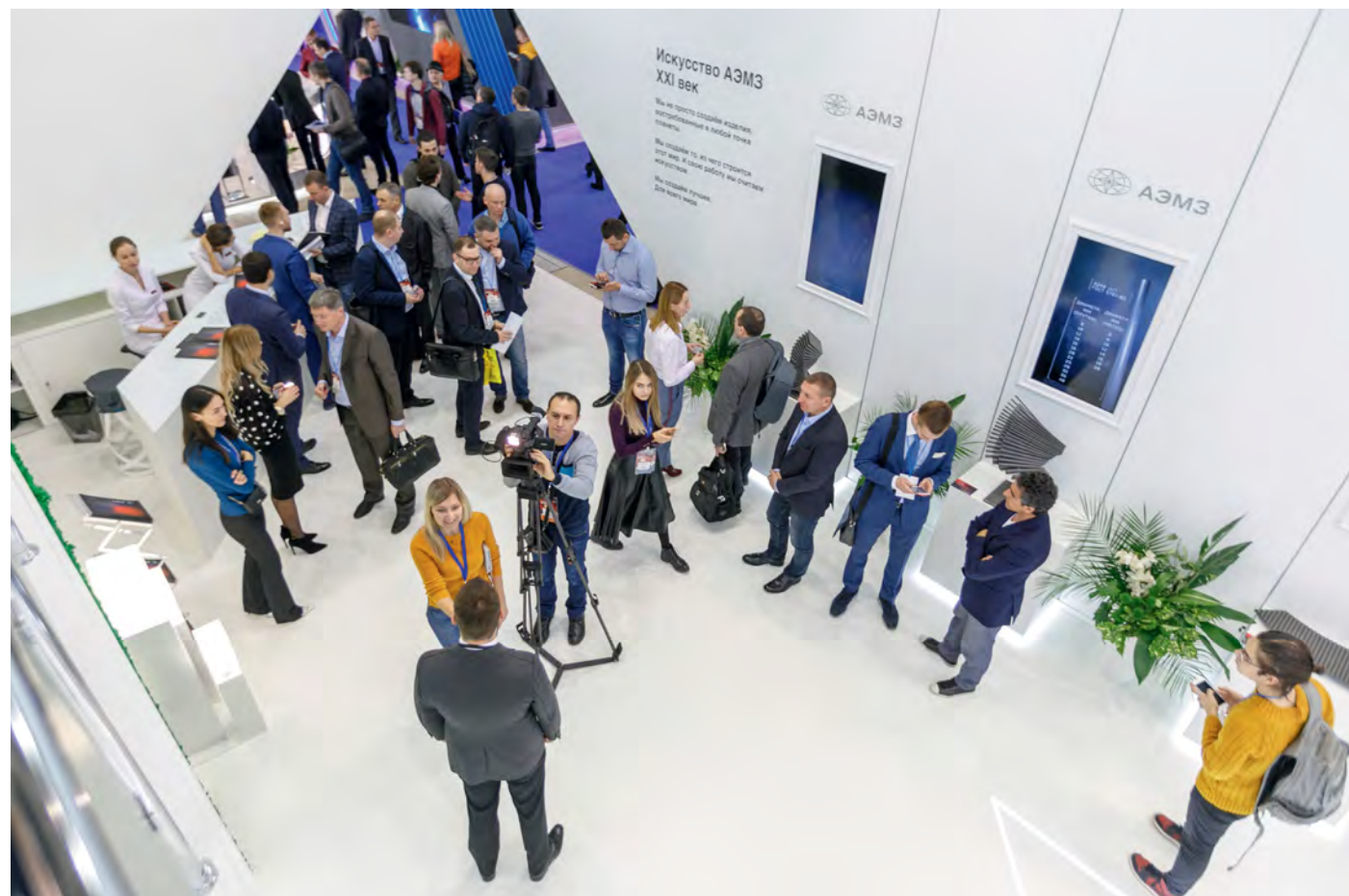
Сортопрокатный цех АЭМЗ в 2018 году освоил прокат новых профилей: квадрат (25 и 30 мм), круг (14, 16, 18, 28, 36, 40), свариваемый арматурный прокат (36, 40), арматура периодического профиля (8, 10, 12, 14, 16, 18, 20). Прокат изготавливается из высококачественных марок стали: 20, 45, 65, 75, 90, 40Х, 20Г2СФБА. Пройдена сертификация по стандарту BS 4449-2005 «Сталь для армирования бетона» №10. За 2018 год произведена модернизация оборудования сортопрокатного цеха: установлен гидросбив окалины

в линии стана 350, установлены дополнительные ножницы с усилием реза 40 тонн, установлены дополнительные краны на производстве. Всё это позволило производить сортовой профиль из качественных марок стали, прокат длиной 14 метров, а так же крупных профилей 36–40 мм. Увеличена общая производительность сортопрокатного цеха.

К концу 2018 года АЭМЗ вышел на проектные мощности по производству метизной продукции в более чем 100 тысяч тонн в год. С момента запуска, в метизом цехе освоено более 100 различных типоразмеров проволоки. Расширена линейка марочников выпускаемой проволоки от низкоуглеродистой до высокоуглеродистой.

Всего за 1 год с момента запуска оборудования, позволяющего выпускать проволоку с оцинкованным покрытием из низкоуглеродистых марок сталей, Абинский ЭлектроМеталлургический завод стал вторым по величине поставщиком данной продукции в России.

В перспективе на 2019 год: строитель-



**“ ОСОБЕННЫМ
СОБЫТИЕМ 2018
ГОДА СТАЛО УЧАСТИЕ
АЭМЗ НА ВЫСТАВКЕ
«МЕТАЛЛ-ЭКСПО».
СТЕНД ЗАВОДА
ПРЕДСТАВЛЯЛ СОБОЙ
МУЗЕЙ СОВРЕМЕННОГО
ИСКУССТВА**

ство и запуск крупнейшего в России производства термообработанной проволоки в колпаковых печах, проволоки с омедненной и полированной поверхностью, уникального оборудования по производству проволоки с цинк-алюминиевым покрытием и станов по производству холоднодеформированной арматуры (технологичного продукта для изготовления сетки для строительной отрасли), завоевавшей европейские рынки.

В дальнейших планах развития — строительство крепежного цеха. Абинский ЭлектроМеталлургический завод продолжает уверенно развиваться: за год число людей, занятых производством Абинской стали увеличилось ещё на 553 человека и превысило 3000.

Особенным событием 2018 года стало участие АЭМЗ на выставке «Металл-

Экспо». Стенд завода представлял собой музей современного искусства. Это было отражено не только в общем оформлении, но и в концептуальной презентации продукции, из которой были сделаны арт-объекты в стиле актуальной скульптуры. Продукция завода была представлена как произведение современного искусства — под звуки живой арфы и в сопровождении DJ.

Кроме того, АЭМЗ представил обновлённый бренд: актуальный, лаконичный и современный. Новый бренд проявился во всех коммуникациях АЭМЗ на выставке и за её пределами: в фильме о заводе, каталоге, социальных сетях @aemz_official, сувенирной продукции и во многом другом.

Таким стал 2018 год для АЭМЗ: очередной непростой, но уверенный шаг в развитии. Очередной шаг вперёд.



АЭМЗ

АБИНСКИЙ
ЭЛЕКТРОМЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ
ЗАВОД

Абинск, Промышленная, 4, +7 (86150) 4-50-55
e-mail os@abinmetall.ru, abinmetall.ru



ПОЛЯРНАЯ ФИНАНСОВАЯ ПЕРЕМЕНА

УРАЛ, КАК ИЗВЕСТНО, ОПОРНЫЙ КРАЙ ДЕРЖАВЫ. ОДНОЙ ИЗ СИЛЬНЫХ ТОЧЕК ОПОРЫ ГОСУДАРСТВА НА ПРОТЯЖЕНИИ МНОГИХ ЛЕТ БЫЛ И ОСТАЁТСЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЗАВОД В ЛЫСЬВЕ. С КАКИМИ ПОКАЗАТЕЛЯМИ И ПЛАНАМИ ЗАВЕРШИЛ 2018 ГОД ООО «ММК-ЛМЗ», ПОДЕЛИЛСЯ ДИРЕКТОР ПРЕДПРИЯТИЯ СЕРГЕЙ ДУБОВСКИЙ



- Сергей Васильевич, что Вы назовёте главным событием в жизни предприятия в уходящем году?

- Отвечу без раздумий: завод из убыточного состояния перешёл в разряд прибыльных производств. Такая полярная финансовая переменна стала возможна только благодаря интеграции ЛМЗ в состав Группы ММК.

2017 год предприятие завершило с убытком в 1 млрд рублей. Экономическая поддержка, оказанная головной компанией, позволила загрузить производственные мощности, решить вопросы поставки сырья, снизить кредиторскую задолженность. В результате за 12 месяцев удалось увеличить объёмы производства с 109 тысяч тонн до 247. При этом 97% выпущенной продукции реализовано.

Благодаря чёткой работе предприятия мы не только стабилизировали выплату заработной платы, но и увеличили её среднее значение на 20%.

- В октябре завод сменил организационно-правовую форму и наименование. Это связано с вхождением в состав Группы ММК?

- Да, это был завершающий этап соединения ЛМЗ с большой семьёй Магнитогорского комбината. Но смена

вывески – лишь видимая часть произошедших изменений.

С января началась внутренняя перестройка предприятия по стандартам ММК: внедрены единые для всех «дочек» комбината структура управления, требования безопасности, правила внутреннего распорядка, режимные требования.

Сократилась штатная численность работников, но не за счёт увольнения персонала, а за счёт перевода его в другие структурные подразделения Магнитогорского комбината: «ММК-Право», «ММК-Учётный центр» и другие.

Кстати, даже почтовый адрес изменился: с ул. Металлистов, 1 мы «переехали» на ул. Революции, 58.

- А что не удалось сделать за прошедшие 12 месяцев?

- Не удалось полностью реализовать производственный план и план по продажам. Причины разные, но в основном, конечно, мы зависим от общей ситуации на рынке.

Мы можем лишь констатировать:

экономика России переживает не лучшие времена, объёмы строительства снизились. А строительная отрасль – основной потребитель изделий из металла с полимерным покрытием. Плюс растёт число конкурентов: ежегодно открывается пара мини-заводов, выпускающих продукцию, схожую с нашей, но более дешёвую. Правда, качество металла на таких заводах зачастую тоже с приставкой «мини», и до лысьвенского не дотягивает.

Кроме того, мы постоянно работаем и над внутренними проблемами для того, чтобы максимально выполнять стоящие перед нами задачи. Ведётся ремонт и восстановление основных средств, за счёт модернизации производства и оптимизации технологических переходов снижается ресурсоёмкость производства, повышается компетентность работников.

В январе начнётся монтаж химкоутера, машины, наносящей химическое покрытие на металл перед нанесением лакокрасочных материалов. Сегодня для этого мы используем не самый со-



вершенный и дешёвый процесс пассивации, и новое оборудование выведет техпроцесс на более высокий уровень.

Что касается продаж, то, как и на производстве, перед нами стояли весьма амбициозные цели. Большую часть удалось выполнить. Например, завоевать существенную часть рынка металла с полимерным покрытием. Мы потеснили Китай и других импортёров: Корею, Турцию. При этом рынки сбыта продолжают расширяться.

Постепенно растут продажи проката под маркой SteelArt. Этому способствует и специальная программа продвижения этого продукта, и то, что наш прокат дешевле и качественнее импортных аналогов. Российских аналогов нет: «ЛМЗ-ММК» – единственный в стране производитель электролитически оцинкованного проката с декоративным полимерным покрытием.

На 2019 год планы не менее амбициозны, для их воплощения в жизнь придётся изрядно потрудиться всему коллективу.

- С действующим производством картина ясна. Есть ли какая-то информация по продолжению строительства новой линии?

- На эту тему рано говорить. Не прошел еще тот период, когда можно сделать какие-то определенные выводы и принять решения. Мы не оказывались от идеи строительства новой линии, более того, в текущем году в новом здании были смонтированы краны, но сейчас именно то время, когда нужно все оценить и взвесить. Мы мониторим рынок, стараемся максимально «раскрутить» действующее производство, в том числе, напомним, и новейший Агрегат № 5, который также был построен в рамках этого проекта. Уверен, что только после всестороннего анализа ситуации, в том числе и с учетом реальных результатов работы завода, можно принять единственно правильное решение. И вряд ли это решение будет быстрым.

- Лысьвенский металлургический завод всегда нёс весомую социальную нагрузку, как в рамках предприятия, так и в масштабах города. Не изменилась ли социальная политика после вхождения ЛМЗ в состав ММК?



- Хочу сказать, что на ММК существуют достаточно высокие стандарты социальной поддержки работников. Мы будем к ним стремиться. Это значит, что мы не только сохранили существующий соцпакет, но и пошагово будем его расширять. Это во-первых. Во-вторых, с 2018 года сотрудники завода получают бесплатную стоматологическую помощь на предприятии и могут проходить оздоровление на курортах Группы ММК, увеличили финансирование на оздоровление детей работников.

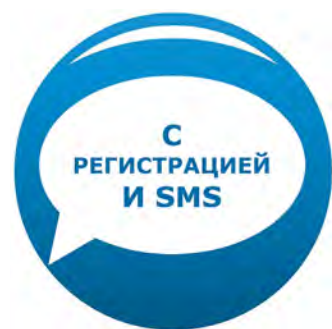
В-третьих, улучшаются условия труда, проводятся ремонты в административно-бытовых помещениях, в том числе по предложениям профсоюзной организации.

Как и раньше, «ММК-ЛМЗ» поддерживает детский спорт, помогает общественным организациям, вносит весомый вклад в празднование Нового года и Дня города. Так что ни о каком сокращении социальной программы речи не идёт.



618900, Пермский край, г.Лысьва, ул.Революции, 58
+7 (34249) 6-63-67, 6-99-77, 6-99-78
e-mail: info@lmz.lysvamk.ru
www.lysvamk.ru

СЕКРЕТЫ УСПЕШНОГО ТРЕЙДИНГА



Развитие трейдинга в России началось в 1990-е годы, когда из-за экономического кризиса заводы начали сотрудничество с компаниями-трейдерами, которые были готовы регулярно покупать фиксированные партии проката в определенный срок, тем самым обеспечивая предприятию стабильную прибыль. Уже в 2000-х годах заводы начали превращаться в промышленные холдинги, которые включали в себя и торговые дома. Это означало, что комбинаты уже не нуждались в «перекупках» и могли оставлять все заработанные деньги в своих же активах.

Сейчас же работа всех трейдеров осложняется и по ряду других причин. Так, в связи с политической и экономической неустойчивостью заводы не могут установить определенную неизменную цену на товар. Следовательно, трейдерам всё сложнее анализировать рынок и закупать столько проката, сколько они могут реализовать.

Кроме того, страна пока не озвучила точных планов на строительство больших объектов, куда трейдеры могли бы продать свой товар. К примеру, до этого года все знали о возведении стадионов и иных объектов к Чемпионату мира по футболу 2018 года. Также компаниям удалось внести большой вклад и в строительство крымского моста.

Нельзя не отметить и возрастающую конкуренцию, при том что маржинальность падает. Если в 2017 году маржа, по оценкам трейдеров, варьировалась в пределах 3-5%, то по предварительным итогам 2018 года среднерыночный показатель составил 2-3%. В наиболее массовом сорimente она порой и вовсе отсутствует. Такая ситуация, конечно, негативно сказывается на развитии бизнеса. И выживание в таких условиях становится непростой задачей. К тому же, в ожесточенную борь-

бу за каждого клиента вступает все большее количество торговых сетей заводов, которые располагают большими объемами продукции и продают по рыночным ценам, что создает дополнительные препятствия для независимых трейдеров. Так, с прошлого года заметно прирос по количеству подразделений ТД НЛМК. Сегодня у компании действует 7 площадок в Центральной России, Поволжье и на Урале. На новые рынки вышел ТД ММК, открыв подразделения в Новокузнецке и Владивостоке, а также в Шымкенте (Казахстан). «Северсталь Дистрибуция» вернулась на рынок Пензы.

БУДУЩЕ ЗА КРЕАТИВОМ

Для того, чтобы стать трейдером металлопроката и начать работу с ведущими производителями, компании нужно обладать рядом качеств. Так, все крупные комбинаты заключают с торгующими компаниями лишь долгосрочные контракты. Поэтому работа ведется только с теми, кто готов взять на себя такие обязательства. Также необходимо обладать немалым

капиталом, потому что почти любой трейдер имеет свою металлобазу, которая всегда должна быть заполнена нужным сортаментом. А кроме этого важно всегда анализировать рынок и понимать, сможет ли компания реализовать весь закупленный прокат и не уйти в минус. Успеху в этой ситуации способствует сформированная клиентская база и постоянное продвижение. Однако, этого все равно недостаточно. Ведь сейчас на отечественном рынке существует очень много металлоторгующих компаний. А чтобы пробиться в этой конкуренции нужно включить смекалку и понять, что действительно необходимо клиенту.

К примеру, сейчас многие компании не просто закупают прокат у заводов и перепродают его клиентам, они также оказывают и другие **сопутствующие услуги**. Так, трейдеры приобретают металлообрабатывающее оборудование и предлагают разного рода услуги (резка, гибка, шлифовка и так далее). Это, конечно же, задерживает клиента в компании. Ведь гораздо проще и дешевле сделать всё в одном месте и



ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ МЕТАЛЛОПРОКАТА



ГРУППА КОМПАНИЙ ДЕМИДОВ

Москва

107241 г. Москва, Черницынский проезд, 3 а/я 17
+7 (495) 775 38 96

Нижний Новгород

603127, г.Н.Новгород, Сормово, 7 мкр-н ул.Коновалова, 9, оф. 407
+7 (831) 214 22 80

Воронеж

394040, г.Воронеж, ул.Латненская, 3А
+7 (473) 228 10 84

Тверь

170024, г.Тверь, ул. Старицкое шоссе, 6 +7 (4822) 49 38 00

Тула

300057, г.Тула, ул.Проезд энергетиков, 10а
+7 (4872) 25 23 07

Казань

422701, г.Казань, ул. Сибирский тракт, 59Б
+7 (843) 205 36 66

Краснодар

350059, г.Краснодар, ул.Новороссийская, 220 литер «Д» 2 этаж, пом.№9
+7 (861) 212 67 37

Самара

443022, г.Самара, ул.22 Партсъезда, 8 к.2
Офис 11
+7 (846) 375 17 00

Ростов-на-Дону

344029, г.Ростов-на-Дону, ул.Металлургическая, 102/2 литер Б, 5 этаж, ком. № 18ж-18з
+7 (863) 522 84 61

Рязань

390011, г.Рязань, ул. Южный Промузел, 6 стр.36
+7 (4912) 46 50 23

Пенза

440015, г. Пенза, ул.Аустрина, д.63, к.3 +7 (8412) 23 63 85

Челябинск

454008, г. Челябинск, ул.Свердловский тракт, 5
+7 (351) 220 43 01

Уфа

450027, г.Уфа, Индустриальное шоссе, 92а офис.129
+7 (347) 246 66 71

Новосибирск

630041, г.Новосибирск, ул.Станционная, 38 к.115
+7 (383) 367 05 05,
+7 (383) 367 08 08

www.cu-prum.ru
8 (495) 101-70-33, 8 (800) 301-70-33
zakaz@cu-prum.ru

CU-PRUM
цветной металлопрокат



не оплачивайте лишнее не храните остатки
не тратьте время на резку

ЗАГОТОВКИ

ИЗ ЦВЕТНОГО МЕТАЛЛОПРОКАТА

медь латунь алюминий бронза титан

Наш адрес:
117403, г.Москва,
ул.Никопольская, д.6,
стр.2, комн.306

забрать уже готовый продукт. Да, оборудование стоит дорого, и окупается оно не так быстро. Но долгосрочное сотрудничество с клиентом здесь намного важнее.

Более того, трейдеры переходят на новый уровень общения со своими покупателями и активно развивают **электронную коммерцию**. Для чего создают на своих сайтах личные кабинеты для клиентов B2B сектора, где сам потребитель в режиме 24/7 может сформировать заказ, выписать счет, заказать услуги и транспортировку и получить свой заказ, не выходя из офиса, то есть, работать на полном самообслуживании и не тратить время на коммуникации с менеджерами металлотрейдера.

Также не обделяют сейчас вниманием и **B2C** клиентов - у каждого продвинутого трейдера на сайте работает интернет-магазин.

А еще многие компании перешли на режим работы 24/7. Ведь Россия - большая страна. И если где-то клиенты еще пьют утренний кофе, то на

другой части страны они как раз ищут стальную трубу, балку или лист.

Одним из наиболее интересных приемов успешного трейдинга является, **полная комплектация заказа**. То есть еловек не только покупает в одном месте весь прокат (чего нельзя сделать на многих заводах из-за ограниченности сортамента), но также может заказать услугу сбора всего необходимого груза по определенной территории. Ко всему этому клиент может с легкостью добавить металлообработку и даже **изготовление несложных элементов под заказ** на металлобазе трейдера. Соответственно, покупателю не нужно обращаться в различные компании и проводить долгие переговоры. Все его нужды обеспечивает одна компания, с которой после успешной работы, в любом случае, выстроятся долгосрочные отношения.

Немаловажным фактором является **доставка**. Большинство авторитетных компаний сейчас делают упор на развитие собственного автопарка. Тем самым они могут поставить металло-

прокат клиенту, который находится либо в его городе, либо в регионе или ближайших областях. Это также экономит время и деньги покупателя. Тем более, что, зачастую, такая доставка осуществляется бесплатно при заказе от какой-то определенной суммы.

Если необходимо привезти товар в другой регион страны, то компании налаживают отношения с транспортными организациями. Здесь клиент также может выиграть несколько тысяч рублей, потому что обычно такое сотрудничество трейдера с компанией-перевозчиком приносит значительные скидки покупателю металлопроката.

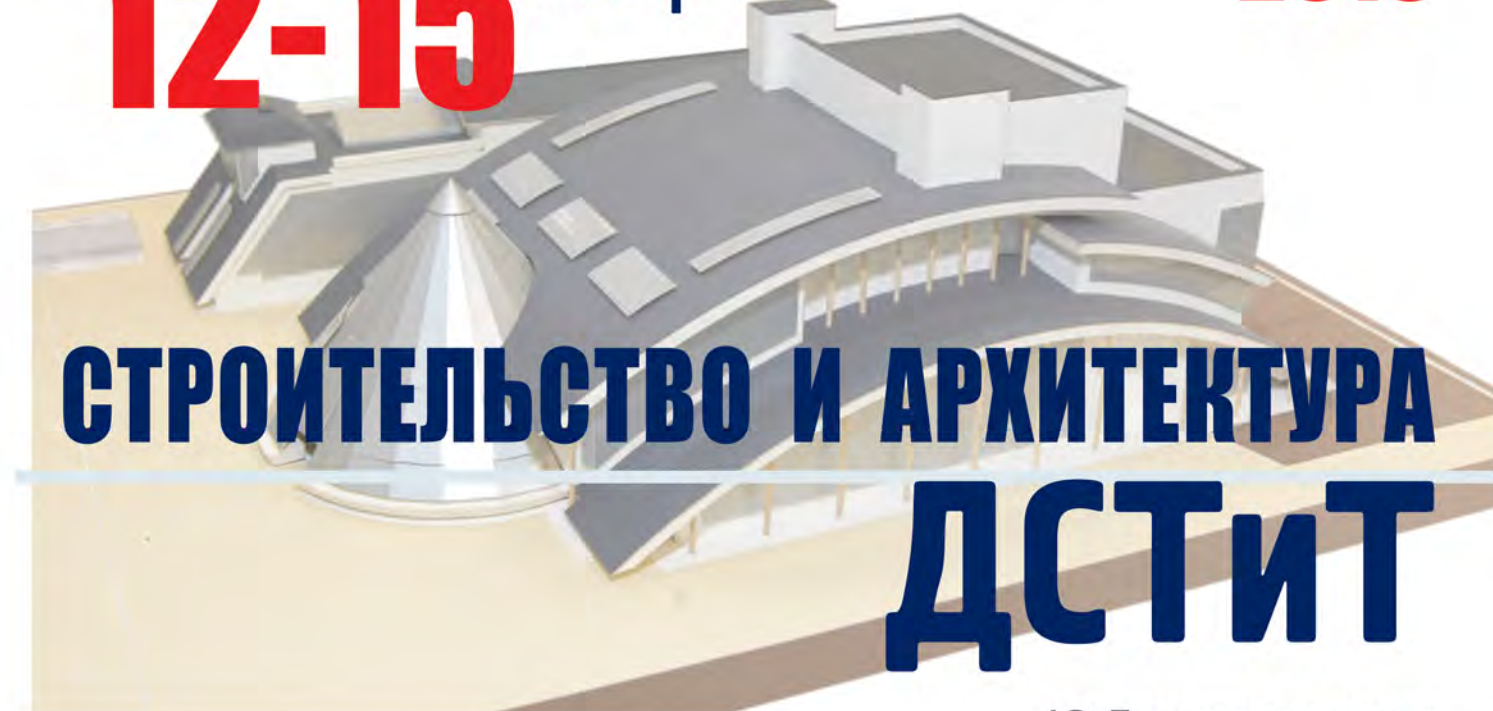
Конечно же, это далеко не все приемы для успешной организации трейдерской работы на рынке металлопроката. Самое главное - необходимо просто включить фантазию и подумать, чего бы хотел клиент, и на каких условиях он бы остался именно в определенной компании. Ведь рынок развивается каждый день, а вместе с ним должны развиваться и мы! **M**

Тюменская
Ярмарка

СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

12-15 марта

2019



СТРОИТЕЛЬСТВО И АРХИТЕКТУРА

ДСТИТ

АО «Тюменская ярмарка»
Адрес: Россия, 625013, г. Тюмень, ул. Севастопольская, 12, Выставочный зал
Телефакс: (3452) 41-55-75, 41-55-72; E-mail: fair5@bk.ru, fair12@bk.ru, www.expo72.ru

ПЕРСПЕКТИВНЫЙ ЗАВОД С БОЛЬШИМИ ЦЕЛЯМИ

ЕЖЕГОДНО В РОССИИ ВОЗВОДЯТСЯ МИЛЛИОНЫ ТОНН РАЗЛИЧНЫХ КОНСТРУКЦИЙ. ЖИЛЫЕ ДОМА, ПРОМЫШЛЕННЫЕ ЗОНЫ, МОСТЫ И МНОГОЕ ДРУГОЕ ПОЯВЛЯЮТСЯ ПРИ УЧАСТИИ НЕ ТОЛЬКО СТРОИТЕЛЕЙ, НО И ПОДРЯДНЫХ КОМПАНИЙ, КОТОРЫЕ ОБЕСПЕЧИВАЮТ ПЛОЩАДКИ КАЧЕСТВЕННЫМИ МАТЕРИАЛАМИ. НО ЗДЕСЬ ВОЗНИКАЕТ ВОПРОС: КАК СДЕЛАТЬ ЭТИ ОБЪЕКТЫ ЛЕГКИМИ, КАЧЕСТВЕННЫМИ И ИЗНОСОСТОЙКИМИ? ОТВЕТ НАШЕЛ



«ЛИПЕЦКИЙ ИННОВАЦИОННЫЙ ЗАВОД СВАРНЫХ КОНСТРУКЦИЙ» («ЛИЗСК»), КОТОРЫЙ ПРОИЗВОДИТ УНИКАЛЬНЫЕ В СВОЕМ РОДЕ ДВУТАВРОВЫЕ БАЛКИ, УМЕНЬШАЮЩИЕ МАССУ КОНСТРУКЦИЙ ДО 10 %. КАКИМ ОБРАЗОМ БЫЛ ДОСТИГНУТ ТАКОЙ ПАРАМЕТР КАЧЕСТВА, В ЧЕМ СЕКРЕТ ПРОИЗВОДСТВА, И КАКИЕ ПЛАНЫ СТРОИТ ЗАВОД НА БЛИЖАЙШУЮ ПЕРСПЕКТИВУ, РАССКАЗАЛ ИСПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР ООО «ЛИЗСК» ИВАН СЕРГЕЕВИЧ ТИТОВ

В настоящий момент ЛИЗСК - это производственное предприятие. А с чего все начиналось?

Раньше компания специализировалась на изготовлении нестандартных металлоконструкций. Производство находилось на базе двух известных в Липецке предприятий ОАО «Энергомонтаж», а также ОАО «Энергомонтаж». Кроме этого до 2008 года мы являлись основным подрядчиком ПАО «НЛМК», где выполняли ремонт и обслуживание металлургического и энергетического оборудования. Однако, кризис поменял концепцию деятельности нашей компании, и мы изменили курс развития. В связи с этим

была открыта линия по производству сварной двутавровой балки. Сейчас компания ЛИЗСК производит сварную балку всех типоразмеров, включая больших от 1000 до 1500 мм, не имеющую аналогов горячекатаных балок, а также балки от 60 до 90 мм, выпуск которых металлургическими комбинатами прекращен достаточно давно.

Мы производим сварную двутавровую балку типоразмеров Б, Ш, К из углеродистых сталей С255 (сп 3) и низколегированных сталей С345 (09Г2С). Наше оборудование позволяет выпускать балку длиной от 4000 мм до 17000 мм, высотой вертикальной стенки от 200

мм до 2000 мм, с шириной полки от 200 мм до 800 мм. Изготавливаются также нестандартные балки по чертежам заказчика, подкрановые и мостовые балки из марок стали 10ХСНД и 15ХСНД.

Ни для кого не секрет, что качество всегда играет самую большую роль. Из чего делается ваша сварная двутавровая балка?

Мы всегда уделяем большое внимание сырью, из которого производится наша продукция. Металлопрокат приобретаем только у проверенных поставщиков, в их числе «Объединенная металлургическая компания», «Северсталь», «Магнитогорский метал-

лургический комбинат», «Ашинский металлургический завод», «Новолипецкий металлургический комбинат» и другие. К каждой отгрузке прилагается паспорт качества на изделия.

Кто они - Ваши заказчики?

В начале 2018 года мы поставили свою продукцию в г. Санкт-Петербург на строительство ЖК «Golden City». К этому моменту с нами уже работали такие компании, как ПАО «НЛМК», ПАО «РЖД», а также множество заводов по изготовлению металлоконструкций. Стоит отметить, что мы сделали большой вклад в строительство крымского энергомоста в 2016 году. Туда было доставлено около 600 тонн сварных балок. А через год мы изготовили балки из стали 15ХСНД для возведения железнодорожного моста в Красноярском крае.

Что произошло на заводе за последний год?

За прошедший год руководством компании было принято решение о начале изготовления мостовых конструкций из марок сталей 10ХСНД и 15ХСНД. Мы получили около 30 заявок на изготовление мостов. В связи с этим был заключен договор с «Мостовой инспекцией» (г. Москва) и проведено обследование предприятия в соответствии с требованиями СТО-ГК «Трансстрой»-012-2007 «Стальные конструкции мостов. Заводское изготовление». По результатам обследования мы приняли решение об организации обучения персонала, участвующего в

изготовлении мостовых м/к требованиям СТО ГК «Трансстрой»-012-2007, особенно разделов о технологии изготовления и контроле качества мостовых металлоконструкций. В настоящее время проводится большая работа по устранению замечаний. Весь процесс мы планируем закончить во втором квартале 2019 года.

Вы успешно работаете по всей России. А как на счет зарубежных стран?

За последний год в адрес нашей компании поступило более 50-ти заявок из стран СНГ на поставку сварных двутавровых балок и металлоконструкций как по Российским стандартам, так и по Европейским. С некоторыми представителями этих компаний мы провели встречи и переговоры. В частности, были намечены планы по открытию филиала компании ООО «ЛИЗСК» в Узбекистане. Более того, мы достигли договоренностей о сотрудничестве с проектировщиками из Казахстана.

Представителей металлоторгующей компании из Белоруссии мы ожидаем в гости в декабре 2018 года. В дальнейшем планируем расширить дилерскую сеть со всеми странами СНГ.

Думаете ли Вы об открытии филиалов?

Руководство завода активно работает над открытием главного офиса в г. Санкт-Петербурге. Отмечу, что у нас также есть дилер в г. Краснодаре и в Московской области.

Рынок металлопроката стремительно развивается. ООО «ЛИЗСК» планирует внедрять новые технологии?

В настоящий момент мы прорабатываем возможность изготовления сварной двутавровой балки по европейским стандартам, а также по ГОСТ Р 57837-2017. Наша команда постоянно ведет работу по улучшению качества продукции совместно с кафедрой сварки «Липецкого политехнического университета», а также с «Липецкой ассоциацией сварки и Контроля». Наши специалисты постоянно проходят профессиональное обучение.

Какой вы видите компанию через пять лет?

Через пять лет, получив дополнительный опыт, мы планируем развиваться в области изготовления металлоконструкций. Мы видим себя максимально эффективной и хорошо организованной компанией, которая может принести максимальную пользу нашей стране.



ООО «Липецкий Инновационный Завод Сварных Конструкций»

398005, Россия, г. Липецк,
ул. Ферросплавная, д. 24
8 (800) 350-28-28,
info@lizsk.ru, www.lizsk.ru



РАБОТА В КРИЗИС: УДЕРЖАТЬ И ПРИУМНОЖИТЬ



ТЯЖЕЛОЕ ЭКОНОМИЧЕСКОЕ ПОЛОЖЕНИЕ, САНКЦИИ, ПОЛИТИЧЕСКИЕ РАЗНОГЛАСИЯ И ДРУГИЕ ПРОЯВЛЕНИЯ КРИЗИСА В ПОСЛЕДНИЕ ГОДЫ ЗАМЕТНО ОСЛОЖНИЛИ ЖИЗНЬ МНОГИХ КОМПАНИЙ НА РЫНКЕ МЕТАЛЛОПРОКАТА. КТО-ТО ЗАКРЫЛСЯ, ДРУГИЕ СОКРАТИЛИ СОРТАМЕНТ, А НЕКОТОРЫЕ ПРОСТО УШЛИ В «СПЯЧКУ». ОДНАКО, ГРУППА КОМПАНИЙ «ДЕМИДОВ» СМОГЛА НАЙТИ СПОСОБЫ СОПРОТИВЛЕНИЯ КРИЗИСУ И ПРОДОЛЖИЛА РАЗВИТИЕ ВО МНОГИХ НАПРАВЛЕНИЯХ. СЕКРЕТАМИ УСПЕХА И ПЛАНАМИ НА БУДУЩЕЕ ПОДЕЛИЛСЯ ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ДИРЕКТОР КОМПАНИИ

МАКСИМ ПАВЛОВИЧ КОЗЛОВ

Максим Павлович, ГК «Демидов» имеет 14 филиалов и торговых представительств по всей стране, расскажите, как удастся развиваться в таком масштабе в непростой экономический период?

Развитие филиальной сети нашей компании изначально, с 2003 года, строилось на принципах удобной логистической доступности. Расстояние от завода «РТЗ» (и его филиалов) и любой нашей складской площадки, где продаётся электросварная труба собственного производства, не превышает

600 км. Также одним из главных критериев при открытии филиала для нас служит экономическая ситуация региона, в который мы приходим. Кроме того, мы не создаем филиал в городе с населением менее 400 тысяч человек.

Если говорить в общем, сложная экономическая ситуация в России не первый год, и никто не гарантирует, что в 2019 году начнется бурный рост по всем отраслям. Но это не повод тормозить развитие компании. Есть условия работы на рынке труб МиСД, их изменить мы не можем. Значит надо

выстраивать работу таким образом, чтобы и нам и нашим клиентам было бы максимально комфортно работать здесь и сейчас.

Производство проходит на трех площадках. Какую выгоду получает клиент от такого расположения заводов?

Мы работаем в пяти Федеральных округах Российской Федерации. Фактически, территория от Санкт-Петербурга до Урала и Кавказа – это зона нашего присутствия с продукцией собственного производства. Сейчас в

России много что изменилось, есть и положительные сдвиги. Уходят с рынка посредники, перекупщики. Серьезные предприятия, а также фирмы, работающие с крупными инвестиционными проектами, сейчас готовы сотрудничать только с производителями, которыми мы и являемся. В 2016 году ООО «ГК Демидов» было внесено в реестр добросовестных поставщиков строительной отрасли РФ. Мы хотим пойти далее и в 2019 году будем претендовать на номинацию «Сто лучших товаров России». Не клиент идет к нам, хотя и это присутствует, а мы сами идем навстречу клиенту!

Кризис заставил многих производителей снизить сортамент. А как обстоят дела в ГК «Демидов»?

В 2016 году мы объявили программу диверсификации в ООО «ГК Демидов». При этом это коснулось практически всего сортамента металлопроката, а не только электросварных труб и сварной сетки, которые мы предлагаем нашим партнерам. За последние 3 года мы заметно расширили сортамент труб, научились делать сварную сетку до диаметра 16 мм. Также было освоено новое направление – горячее цинкование труб.

Какие услуги оказывает компания помимо производства металлопроката?

Уже давно мы помогаем осуществлять доставку собственным транспортом, либо с помощью сторонних перевозчиков. Делаем практически любую сборность для контейнерных поставок, либо железнодорожных полувагонов. Развиваем услуги металлообработки (мини-СМЦ). Работаем с давальческим сырьем. Кроме того, мы помогаем маркетологам и отделам по развитию наших клиентов и партнеров в минимизации рисков по расчетам новых проектов, а также оказываем информационную поддержку старым надежным клиентам.

Чем ГК «Демидов» отличается от других производственных компаний?

Верность лучшим российским традициям купечества в купе с самыми новыми веяниями нашей сегодняшней жизни, молодой и полный сил коллектив – всё это позволяют нам с гордостью нести вот уже много-много лет всем известное в России имя «Демидов». Дуальность нашей деятельности, открытость к диалогу со всеми участниками рынка черного металлопроката, готовность подстроиться к любым изменениям ситуации позволяют нам двигаться вперед!

На Ваш взгляд, каким будет рынок в ближайший год?

Настроения на рынке после достаточ-

но депрессивного 2018 года не радуют. Тем не менее, несмотря на определённые сложности в плане отсутствия роста спроса и непонятной ситуацией с новыми крупными инвестиционными проектами, мы не видим какого-либо глобального провала в 2019 году. Бурного роста тоже не ждём. Скорее всего год будет достаточно спокойным в плане объема потребления металлопроката в России, но при этом сохранится нисходящий общий мировой тренд на все энергоносители, в том числе и чёрный металлопрокат. Возможен взлёт цен с последующей коррекцией вниз. Он может быть связан с высокой волатильностью курса отечественной валюты.

Китайский прокат постепенно захватывает российских потребителей. Удастся ли отечественному производителю отстоять свои интересы?

Думаем, что удастся. В России сильные монополии на всем рынке металлопроката. Благодаря их протекционистским действиям Китай не сможет резко увеличить объем на наш рынок. А вот если говорить глобально, Китай правит балом и «заваливает» мировой рынок ему под силу, но не в его интересах.

Повлияет ли политическая ситуация на развитие металлургической промышленности в 2019 году?

Если и будет влияние, то весьма несущественное.

Какие планы строит ГК «Демидов» для продолжения устойчивого развития на рынке?

Прежде всего это повышение производительности труб на трех заводах «РТЗ». Также планируется оптимизация складских запасов для высвобождения финансовых средств в целях развития логистики компании и для страховки от сильных ценовых скачков.



г. Москва,
Черницынский проезд, д.3.
+7 (495) 775-38-96
www.demidovsteel.ru

ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ООО "МЕТАЛЛОТОРГ"

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ МЕТАЛЛОПРОКАТ ОТ ВЕДУЩИХ РОССИЙСКИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ: ПРЯМЫЕ ОПТОВЫЕ И РОЗНИЧНЫЕ ПОСТАВКИ. МНОГОСТУПЕНЧАТЫЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА.

г. Москва, МКАД, 41-й километр, 4с33А
Тел.: (495) 777-79-23, E-mail: info@metalo-baza.ru
www.metalo-baza.ru

ООО "ВЕСТА"

БОЛЕЕ 20 000 ПОЗИЦИЙ МЕТАЛЛОПРОКАТА И ТРУБ С ДОСТАВКОЙ ПО МОСКВЕ И МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ. ШИРОКИЙ ВЫБОР УСЛУГ ПО МЕТАЛЛООБРАБОТКЕ.

г. Москва, Херсонская, 41 А
Тел.: (495) 133-48-70,
E-mail: info@vesta-metall.ru
www.vesta-metall.ru

ООО "РУССКИЙ МЕТАЛЛ"

ПОСТАВКИ ЧЕРНОГО, ЦВЕТНОГО, НЕРЖАВЕЮЩЕГО МЕТАЛЛОПРОКАТА И ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ВСЕЙ РОССИИ.

г. Санкт-Петербург, Юрия Гагарина, 1, литера А, пом. 72-Н, Тел.: (812) 309-68-66,
E-mail: zakaz@pk-rm.ru
metalloprokatspb.com

ЕВРОПЕЙСКАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ

ПОСТАВКИ МЕТАЛЛОПРОКАТА И ТРУБ ИЗ ЕВРОПЫ ПО ВСЕЙ РОССИИ. ЛУЧШИЕ УСЛОВИЯ И ЦЕНЫ.

г. Москва, Кронштадтский бул., 7
Тел.: (499) 705-75-30,
E-mail: c18282@b-steel.ru
www.b-steel.ru

*Данная информация носит справочный характер.



ПРОФЕССИОНАЛИЗМ. КАЧЕСТВО. СКОРОСТЬ.

ЦВЕТНОЙ НЕРЖАВЕЮЩИЙ ЧЕРНЫЙ МЕТАЛЛОПРОКАТ



ПОСТАВКА МЕТАЛЛОПРОКАТА ПО ВСЕЙ РОССИИ
(филиалы и представительства в более чем 40 городах России и стран СНГ)

г. Екатеринбург, ул. Старых Большевиков, д. 2а,
офис 205, корпус 2

www.mirsplava.ru

+7 343 219 10 15
+7 343 201 8 555



Ревякинский
Металлургический
Комбинат



АРМАТУРА МЕТАЛЛОПРОКАТ



круг
шестигранник
балка, швеллер
квадрат, проволока
полоса, уголок
арматура (А-I, А-III, А-IV
А-V, А-500, В-500)

по ГОСТу, СТО АСЧМ
DIN, EN, и ТУ

от крупнейшего
производителя в ЦФО



+7 (4872) 751-288
+7 (4872) 751-299
info@rmzmetal.ru
Тульская обл.,
Ясногорский р-н,
пос. Ревякино

ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ООО "ИНТЕРМЕТГРУПП"

СКЛАДСКАЯ РЕАЛИЗАЦИЯ
МЕТАЛЛОПРОКАТА. ОПТОВЫЕ ПОСТАВКИ
С МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ И
КОМБИНАТОВ.

г. Москва,
Багратионовский пр., 7, к.1
Тел.: (499) 286-0-286
E-mail: msk@imgmet.ru
www.imgmet.ru

ООО "ИЛЕКО"

ГРУППА КОМПАНИЙ «ИЛЕКО»
СПЕЦИАЛИЗИРУЕТСЯ НА ПОСТАВКАХ
ФЕРРИТНЫХ, НЕРЖАВЕЮЩИХ
СПЕЦИАЛЬНЫХ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ.

г. Аша,
Омская 2 а
Тел.: (351) 242-02-75
E-mail: info@ileko.com
www.ileko.com

ООО "УРАЛСИБТРЕЙД. СИБИРСКИЙ РЕГИОН"

ПОСТАВКИ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ ОТ
ВЕДУЩИХ РОССИЙСКИХ И ЗАРУБЕЖНЫХ
ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ.

г. Новосибирск
Сибиряков-Гвардейцев, 51/1, оф. 128
Тел.: (383) 325-00-01
E-mail: sti@sibtrans.net
www.sibtrans.net

ОАО "ОММЕТ"

ПОСТАВКИ ЧЕРНОГО МЕТАЛЛОПРОКАТА.
ШИРОКИЙ ВЫБОР. МЕТАЛЛООБРАБОТКА.
ОПЕРАТИВНАЯ ОТГРУЗКА НА СКЛАДЕ.
РАЗГРУЗКА НА ОБЪЕКТЕ.

г. Омск,
22 Партсъезда, 105
Тел.: (3812) 28-50-01
E-mail: sales@ommet.com
www.ommet.com

*Данная информация носит справочный характер.

65Г. 60С2А. 30ХМА
12Х18Н10Т. 45
У8А
Х12МФ. 40Х
12Х1МФ. 30ГСА

БАЛКА (343) 268 70 84
ТРУБА ГОСТ 8732
УГОЛОК (343) 268 70 84
КРУГ ГОСТ 2590
ШВЕЛЛЕР (343) 268 70 84
КВАДРАТ ГОСТ 2591
ШЕСТИГРАННИК
ТРУБА ПРОФИЛЬНАЯ

Лист горячекатанный (343) 268 70 84
Лист холоднокатанный (343) 268 70 84

УРАЛЬСКИЙ МЕТАЛЛОПРОКАТ-ЕК

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННЫЙ МЕТАЛЛОПРОКАТ
С ДОСТАВКОЙ ДОСТУПЕН ВСЕМИ
НАДЕЖНО. БЫСТРО
100%
ДОСТАВКА

в продаже респиратор 3М 9332, 3М 9312, 3М 8112
www.truba-list.ru



НЕРЖАВЕЮЩИЙ ЖАРОПРОЧНЫЙ ЦВЕТНОЙ МЕТАЛЛОПРОКАТ

МЕХОБРАБОТКА МЕТАЛЛА
ЛЮБОЙ СЛОЖНОСТИ

www.chnsk.ru

ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ООО ПГ "БФ БАЛТИК"

ПОСТАВКИ КАЧЕСТВЕННОГО СОРТОВОГО МЕТАЛЛОПРОКАТА ДЛЯ НУЖД МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЙ И СУДОСТРОИТЕЛЬНОЙ ОТРАСЛЕЙ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ.

г. Санкт-Петербург, Инженерная, 6, оф. 26
Тел.: (812) 325-93-71
E-mail: info@bfbaltic.com
www.bfbaltic.com

ООО "А ГРУПП"

КОМПАНИЯ А ГРУПП РЕАЛИЗУЕТ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИЮ ПО ВСЕЙ ТЕРРИТОРИИ РОССИИ И В СТРАНАХ СНГ. ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ, ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД К КЛИЕНТАМ.

г. Москва, Ракетный бульвар 16, пом. XXXIV
Тел.: (495) 617-07-07
E-mail: info@agrupp.com
www.agrupp.com

ООО "РЕНТ МЕТАЛЛ"

ПРОДАЖА ЧЕРНОГО, ЦВЕТНОГО, ЛИСТОВОГО, ТРУБНОГО И НЕРЖАВЕЮЩЕГО МЕТАЛЛОПРОКАТА, СТАЛИ В МОСКВЕ И ОБЛАСТИ. ВОЗМОЖНОСТЬ ДОСТАВКИ ПО ВСЕЙ РОССИИ.

г. Москва, Планерная, 14, оф. 29
Тел.: 8-916-378-18-87
E-mail: info@rentmetal.ru
www.rentmetal.ru

ООО ГК "ДЕМИДОВ"

ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА МЕТАЛЛОПРОКАТА. АССОРТИМЕНТНЫЙ РЯД БОЛЕЕ 1000 НАИМЕНОВАНИЙ ИЗДЕЛИЙ. ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОДОМ К УСЛОВИЯМ СОТРУДНИЧЕСТВА.

г. Москва, Черницынский проезд, 3
Тел.: (495) 775-38-96
E-mail: zayavka@ferost.ru
www.demidovsteel.ru

*Данная информация носит справочный характер.

Екатеринбург, ул. Вилонова 39 а, оф. 201
тел.: 8-922-028-10-00, +7(343)222-19-08, факс (343) 222-19-09
e-mail: metall72@rambler.ru, www.umt.ucoz.com

«УралМетТранс»

ВСЕ СПЕКТР МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ

Обширный сортамент: КРУГИ, ПОКОВКИ, ТРУБЫ
Широкий спектр: ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ,
СОРТОВОЙ ПРОКАТ, БАЛКА, ШВЕЛЛЕР, УГОЛОК, АРМАТУРА
Выполняем заказы по механической и термической обработке
любой сложности всех видов металла



СТАЛЬ ТРЕЙД
8 800 550 49 28

г. Ижевск
torg@stizh.com
www.stizh.com



БЕСШОВНЫЕ ТРУБЫ
КРУГ, ШЕСТИГРАННИК,
КАЛИБРОВКА
ПОКОВКИ,
ЗАГОТОВКИ

ЛИСТОВОЙ ПРОКАТ ДО 200ММ
КОНСТРУКЦИОННЫЕ,
ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЕ,
ЛЕГИРОВАННЫЕ,
НЕРЖАВЕЮЩИЕ СТАЛИ

КОМПЛЕКТАЦИЯ СЛОЖНЫХ ЗАКАЗОВ

ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ОАО "ПЕРММЕТАЛЛ"

ПРОДАЖА МЕТАЛЛОПРОКАТА ОПТОМ И В РОЗНИЦУ. БОЛЕЕ 600 НАИМЕНОВАНИЙ ЧЁРНОГО И ЦВЕТНОГО МЕТАЛЛОПРОКАТА, ТРУБ ЗАПОРНОЙ АРМАТУРЫ, МЕТИЗОВ.

г. Пермь,
Героев Хасана, 92
Тел.: (342) 249-09-09
E-mail: contact@permmetall.ru
www.permmetall.ru

ООО ТПК "УРАЛСИБМЕТ"

МЕТАЛЛОПРОКАТ ОПТОМ И В РОЗНИЦУ. ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ. ПРЯМЫЕ ПОСТАВКИ С ЗАВОДОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ. КОМПЛЕКТАЦИЯ ВАГОНОВ. ПРОТЯЖКА МЕТАЛЛОПРОКАТА. РЕЗКА МЕТАЛЛОПРОКАТА.

г. Иркутск, Н. Вилкова, 9А
Тел.: (3952) 79-99-95
E-mail: irkutsk@uralsibmet.net
www.uralsibmet.net

ООО "МЕТАЛЛОБАЗА"

ЧЕРНЫЙ МЕТАЛЛОПРОКАТ, ТРУБЫ. ПРОДАЖА ОПТОМ И В РОЗНИЦУ. БОЛЬШОЙ АССОРТИМЕНТ. ДОСТАВКА ПО МОСКВЕ, МОСКОВСКОЙ ОБЛАСТИ, А ТАКЖЕ ВО ВСЕ ГОРОДА РОССИИ.

г. Долгопрудный
Лихачевский проспект, 16
Тел.: (495) 981-92-42
Email: sbyt@st-metal.ru
www.st-metal.ru

ООО "СТИМЭКС ГРУПП"

ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ЧЕРНОГО, НЕРЖАВЕЮЩЕГО И ЦВЕТНОГО МЕТАЛЛОПРОКАТА. ДОСТАВКА МЕТАЛЛОПРОКАТА ВСЕМИ ВИДАМИ ТРАНСПОРТА ПО МОСКВЕ И СПЕЦТРАНСПОРТОМ ПО ВСЕЙ РОССИИ.

г. Реутов, Октября, 2 б
Тел.: (495) 374-85-85,
Email: info@stimeksgroup.ru
www.stimeksgroup.ru

ООО "БАЛТИЙСКАЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ КОМПАНИЯ"

ГИПЕРМАРКЕТ МЕТАЛЛА В 27000 КВАДРАТНЫХ МЕТРОВ. ПОСТОЯННОЕ НАЛИЧИЕ БОЛЕЕ ТРЕХ ТЫСЯЧ НАИМЕНОВАНИЙ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ ОТ ВЕДУЩИХ РОССИЙСКИХ И ЕВРОПЕЙСКИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ.

г. Калининград, Дзержинского, 168
Тел.: (4012) 777-666,
E-mail: bmc@baltmetcompany.ru
www.baltmetcompany.ru

ООО "ФИРМА "СЕВЗАПМЕТАЛЛ"

ПОСТАВКИ ЧЕРНОГО МЕТАЛЛОПРОКАТА, АЛЮМИНИЕВОГО ПРОФИЛЯ И ЛИСТОВ. ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ОБРАБОТКА МЕТАЛЛА: РАСКРОЙ И РЕЗКА ЛИСТОВОГО И СОРТОВОГО ПРОКАТА, В Т.Ч. ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА, ПЛАЗМЕННАЯ РЕЗКА.

г. Санкт-Петербург, Пинегина, 4
Тел.: (812) 320-92-92,
E-mail: info@szmetal.ru
www.szmetal.ru

ООО "МЕТАЛЛ МОМЕНТ"

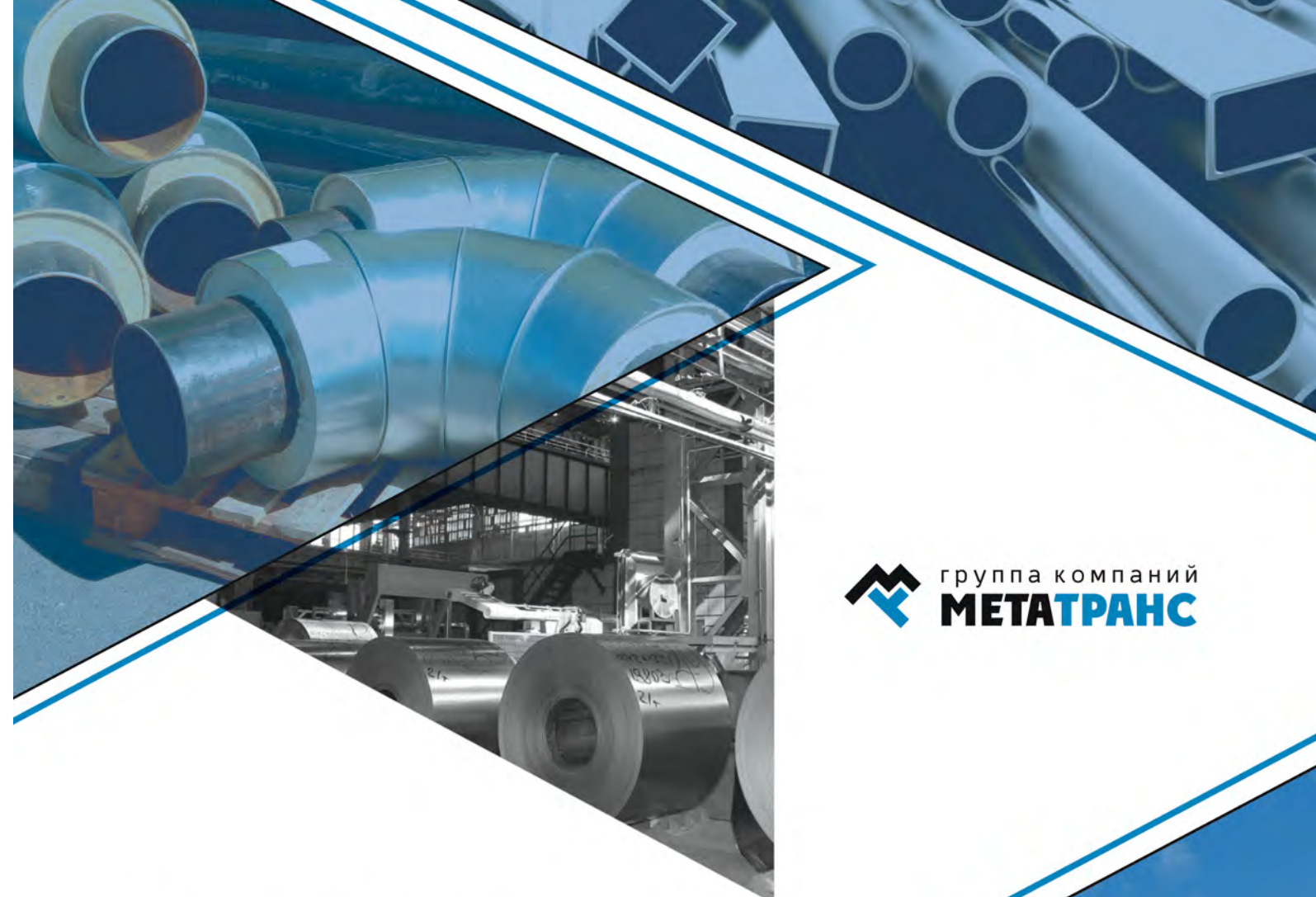
ЧЕРНЫЙ, НЕРЖАВЕЮЩИЙ, ЦВЕТНОЙ МЕТАЛЛОПРОКАТ. ОКАЗАНИЕ УСЛУГ ПО ОБРАБОТКЕ МЕТАЛЛА.

г. Санкт-Петербург
Сердобольская, 65, Литер А
Тел.: (812) 509-60-52
E-mail: mm@metallmoment.ru
www.metallmoment.ru

ООО "МЕТАЛЛУРГИЯ СПБ"

ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА МЕТАЛЛОПРОКАТА. ПОЛНЫЙ СПЕКТР УСЛУГ ПО МЕТАЛЛООБРАБОТКЕ.

г. Санкт-Петербург
Афонская, 2, оф. 526
Тел.: (812) 309-93-38
E-mail: info@metspb.ru
www.metspb.ru



группа компаний
МЕТАТРАНС

КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ

(сортовой, трубный, листовой, нержавеющей прокат)

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЭЛЕМЕНТОВ ТРУБОПРОВОДА

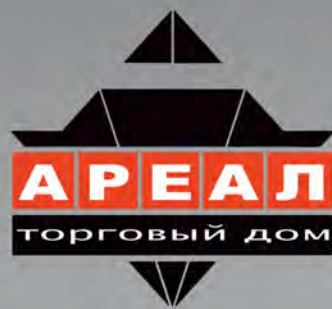
фасонные изделия
в изоляции;
изоляция труб



*Данная информация носит справочный характер.

8 800 22 22 950 info@gkmetatrans.ru www.gkmetatrans.ru

углеродистый
низколегированный
конструкционный
легированный
рессорно-пружинный
рифленый
холоднокатаный
жаропрочный
с дополнительными
требованиями: ТО,
УЗК, категории



**нам
25**

Зсп5
09г2с
10хснд
15хснд
20к
20
35
45
08пс
08ю
20хгса
30хгса
40х
65г
60с2а
у8а

ВЕСЬ ЛИСТ У НАС

ТОРГОВЫЙ ДОМ «АРЕАЛ» - ОДНА ИЗ ВЕДУЩИХ КОМПАНИЙ ПО ТОРГОВЛЕ ЛИСТОВЫМ МЕТАЛЛОПРОКАТОМ

- АРЕАЛ** - высокий уровень сервиса
- АРЕАЛ** - отгрузки металла со складов в Московской области
- АРЕАЛ** - доставка собственным автотранспортом, жд транспортом
- АРЕАЛ** - резка металла, порталная резка, услуги УЗК
- АРЕАЛ** - прямые поставки с заводов - изготовителей
- АРЕАЛ** - скидки, особые условия

Среди наших партнеров - поставщиков такие крупнейшие металлургические заводы, как Ашинский МЗ, МЗ «Красный Октябрь», Северсталь, ММК, Уральская Сталь и др.

Офис: 123022, г. Москва,
ул. 1905 года, дом 21
тел.: (495) 225-32-40, 981-90-70
e-mail: asale@areal.msk.ru
www.areal-metal.ru

Металлобаза: г. Котельники,
Московская область,
мкрн. Силикат, стр. 6
тел./ факс: (495) 558-12-10,
558-13-17, 642-85-91,
981-48-66

Металлобаза: г. Дзержинский
Московская область,
ул. Академика Жукова, 26
8 (495) 642 42 12
8 (962) 964 34 26
8 (909) 623 79 95

ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ОАО "ВЕСТМЕТ"

ПОСТАВКИ МЕТАЛЛОПРОКАТА.
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ИЗДЕЛИЙ ИЗ МЕТАЛЛА.
ПРОИЗВОДСТВО СВАРОЧНЫХ РАБОТ
ЛЮБОЙ СЛОЖНОСТИ. ПРОЕКТИРОВАНИЕ И
ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ.

г. Санкт-Петербург, наб. р. Волковки, 19
Тел.: (812) 702-09-34
E-mail: metal@westmet.ru
www.westmet.ru

ООО "СТАЛЬ-ЧЕРЕПОВЕЦ"

НАЛИЧИЕ ГОТОВОЙ МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ
САМОЙ ШИРОКОЙ НОМЕНКЛАТУРЫ НА
СКЛАДЕ. ПОСТОЯННОЕ РАСШИРЕНИЕ
АССОРТИМЕНТА МЕТАЛЛОПРОКАТА И
ПРОЧЕЙ ПРОДУКЦИИ.

г. Санкт-Петербург, Глухоозерское шоссе, 13
Тел.: (812) 325-34-84
E-mail: ivv@stal-cherepovets.ru
www.stal-cherepovets.ru

ООО "КРАФТ ГРУПП"

ПОСТАВКИ МЕТАЛЛОПРОКАТА ПО ВСЕЙ
РОССИИ. СОПРОВОЖДЕНИЕ СДЕЛКИ ОТ
МОМЕНТА ЗАКАЗА ДО МОМЕНТА ОТГРУЗКИ.
СПЕЦИАЛИСТЫ НАШЕЙ КОМПАНИИ
РАБОТАЮТ ДЛЯ ВАС В РЕЖИМЕ 24/7.

г. Москва, Бульвар Энтузиастов, 2
Тел.: 8-800-333-36-86
E-mail: info@craftmetall.ru
www.craftmetall.ru

ООО "ОМЕГА МЕТАЛЛ"

КОМПЛЕКСНЫЕ ПОСТАВКИ ЧЕРНОГО
МЕТАЛЛОПРОКАТА. ВСЕГДА В НАЛИЧИИ
ШИРОКИЙ СОРТАМЕНТ МЕТАЛЛОПРОКАТА:
АРМАТУРА, БАЛКА, КАТАНКА, КРУГ, ЛИСТ Г/К,
ЛИСТ Х/К, ПРОВОЛОКА, УГОЛОК, ШВЕЛЛЕР.
ВЫГОДНЫЕ УСЛОВИЯ ПОСТАВКИ.

г. Москва, Профсоюзная 84/32, ИКИ РАН
Тел.: (495) 334-14-01, E-mail: info@omegametall.ru
www.omegametall.ru

*Данная информация носит справочный характер.

www.metall.life

ОТ СОЗДАТЕЛЕЙ 40Х И 40ХН

НОВЫЙ ХИТ ПРОДАЖ

40ХН2МА

ДАЖЕ У МАРКИ СТАЛИ ЕСТЬ АДРЕС



ТОРГОВЫЙ ДОМ

ЧЕЛЯБС ПЕЦСТАЛЬ

+7 (351) 268-90-12

ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ООО "М-СТАЛЬИНВЕСТ"

КАТАЛОГ МЕТАЛЛОПРОКАТА С ОТГРУЗКОЙ В РОЗНИЦУ И ОПТОМ. ВСЬ АССОРТИМЕНТ В НАЛИЧИИ. ГРАМОТНАЯ ПОДДЕРЖКА И РЕШЕНИЕ ПРОБЛЕМЫ КЛИЕНТА. РЕЗКА, ОБРАБОТКА И РЕАЛИЗАЦИЯ ИЗДЕЛИЯ ПО ТЗ.

г. Москва, Фабрициуса, 18
Тел.: (499) 755-54-84, Email: info@m-stalinvest.ru
www.m-stalinvest.ru

ООО ТД "МС ГРУПП"

ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ЧЁРНОГО, НЕРЖАВЕЮЩЕГО, АЛЮМИНИЕВОГО ПРОКАТА НА СКЛАДЕ. УСЛУГИ ПО МЕТАЛЛООБРАБОТКЕ. ДОСТАВКА В ЛЮБУЮ ТОЧКУ РОССИИ.

г. Москва, Пришвина, 8 к. 1, оф. 514
Тел.: (495) 212-19-06, Email: info@ms-gp.ru
www.ms-gp.ru

ООО "БВБ - АЛЪЯНС"

МЕТАЛЛОПРОКАТ ЛЮБЫХ МАРОК СТАЛИ И ТИПОРАЗМЕРОВ. ДОСТУПНЫЕ ЦЕНЫ НА МЕТАЛЛОПРОКАТ, БЫСТРАЯ ДОСТАВКА, УСЛУГИ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ И АНАЛИЗА МЕТАЛЛА. КАЧЕСТВО РЕАЛИЗУЕМОЙ ПРОДУКЦИИ ПОДТВЕРЖДЕНО СЕРТИФИКАТАМИ.

г. Екатеринбург, Кирова, 32 а, корп. 1
Тел.: (343) 200-32-32, Email: info@bvb-alyans.ru
www.bvb-alyans.ru

ООО "СТАЛЬПРО"

ОГРОМНЫЙ АССОРТИМЕНТ МЕТАЛЛОПРОКАТА. ГАРАНТИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА ПРЕДЛАГАЕМОЙ ПРОДУКЦИИ. ЛЮБЫЕ ОБЪЕМЫ ПОСТАВОК. УСЛУГИ РЕЗКИ И РУБКИ МЕТАЛЛА, СВАРКИ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА.

г. Москва, Нововладыкинский пр-д, 8, стр. 5
Тел.: (495) 661-61-72, Email: info@steel-pro.ru
www.steel-pro.ru

*Данная информация носит справочный характер.



APROM GROUP

**прод А жа
мет А ллопроката**

сортовой фасонный листовой трубный

поставка из наличия и под заказ
резка металлопроката
оцинкование продукции
доставка по всей России
и странам СНГ

г. Екатеринбург,
пр-кт Космонавтов 98 А, оф. 310/2
+7 343 345 34 10, 345 34 15
info@apromgroup.ru, www.apromgroup.ru



**ТРУБНЫЙ
ПРОКАТ**





**НА РОССИЙСКОМ
РЫНКЕ ПОСТАВЩИКОВ
ТРУБНОГО
МЕТАЛЛОПРОКАТА
МНОГО КОМПАНИЙ С
ГРОМКИМИ ЛОЗУНГАМИ
О ВЫСОКОМ КАЧЕСТВЕ,
ИНДИВИДУАЛЬНОМ
ПОДХОДЕ И ШИРОКОМ
АССОРТИМЕНТЕ.
«УРАЛПРОМСТРОЙ»
НЕ КРИЧИТ О СВОЁМ
УСПЕХЕ, А ПРОСТО
ДЕЛАЕТ СВОЮ РАБОТУ
КАЧЕСТВЕННО,
ОТПУСКАЯ ПРОДУКЦИЮ
ПО ВСЕМ ПРАВИЛАМ,
ЧТО ПРИВОДИТ К
ПОЛОЖИТЕЛЬНЫМ
ОТЗЫВАМ КЛИЕНТОВ**

«УРАЛПРОМСТРОЙ»: ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО С ОСОБЫМ ПОДХОДОМ

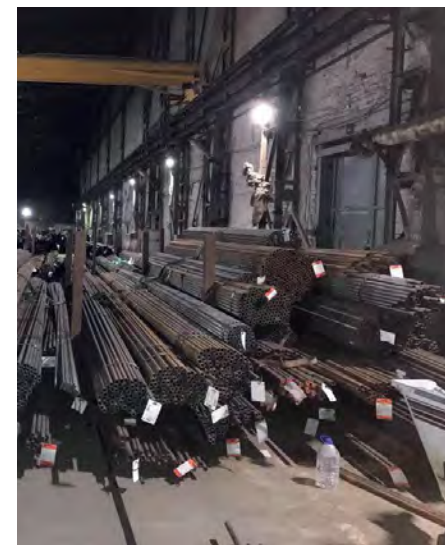
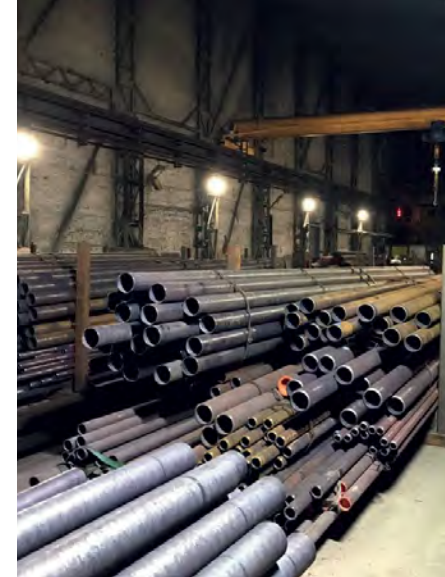
«Уралпромстрой» — крупная екатеринбургская компания, которая занимается поставкой трубного металлопроката для нефтеперерабатывающих, химических и энергетических предприятий.

Имея немалый успех на Урале, она все равно продолжает стремительно расти. Компания всегда следит за ситуацией на рынке и изучает все изменения, которые происходят там. Ведь спрос и предложение, а также экономическая ситуация в стране в корне меняют и работу предприятия. Поэтому, для того чтобы клиенты всегда были довольны, им предлагается ответственный подход и широкий сортамент продукции, в который входит:

- Труба котельная (высокое давление);
- Труба бесшовная горячедеформированная;
- Труба сварная;
- Труба бесшовная (горячекатаная или холоднокатаная);
- Трубы коррозионностойкие;
- Труба горячекатаная, выпускаемая ОАО «СинТЗ».

Все изделия выпускаются из таких марок стали, как 09Г2С, 20, 20С, 13ХФА по ТУ 14-159-1128-2008, ТУ 14-3-1128-2000, ТУ 14-3Р-1128-2007, ГОСТ 8732-78.

Компания является официальным представителем ПАО «ТМК», который еще в 2011 году признал его надежным партнером. А относительно недавно



На правах рекламы

сразу три предприятия: ТМК-СинТЗ, СТЗ и ВТЗ одновременно выдвинули компанию в число лучших дилеров холдинга.

Кроме того, ООО «Уралпромстрой» выполняет весь спектр строительных и монтажно-отладочных работ при прокладке трубных сетей. Стабильное качество, адекватные цены и надежность компании постоянно помогают ей получать для работы крупные городские объекты. Успех выполненных заказов подтверждается многочисленными положительными отзывами.

Все это говорит о том, что «Уралпромстрой» — это надежная компания с 10-летним опытом работы. Она берет на себя самые сложные задачи и выполняет их согласно всем правилам.

Стабильно высокое качество всех видов продукции, строжайшее соблюдение условий контракта, а также особый подход к заказчикам являются правилами для успешной работы в «Уралпромстрой».

Выгода от сотрудничества вам гарантирована!

ПРЕИМУЩЕСТВА РАБОТЫ С НАШЕЙ КОМПАНИЕЙ

МЫ — ОФИЦИАЛЬНЫЕ ПРЕДСТАВИТЕЛИ ВЕДУЩИХ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ЗАВОДОВ, ЧТО ДАЕТ ВАМ РЯД ВЫГОД — ПРЕЖДЕ ВСЕГО — КАЧЕСТВО И АССОРТИМЕНТ ПОСТАВЛЯЕМОЙ ПРОДУКЦИИ.

КОНКУРЕНТОСПОСОБНЫЕ ЦЕНЫ. СУЩЕСТВУЕТ ГИБКАЯ СИСТЕМА СКИДОК ОТ ОБЪЕМА И УСЛОВИЙ ОТГРУЗКИ.

КРАТЧАЙШИЕ СРОКИ ПОСТАВКИ. ПОСТОЯННОЕ НАЛИЧИЕ ТОПОВЫХ ПОЗИЦИЙ НА СКЛАДЕ.

ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ, ОХВАТЫВАЮЩЕЙ ПОТРЕБНОСТИ РАЗЛИЧНЫХ ГРУПП НАШИХ КЛИЕНТОВ. НАШИМИ ПОКУПАТЕЛЯМИ ЯВЛЯЮТСЯ КАК ТОРГУЮЩИЕ КОМПАНИИ В РАЗНЫХ РЕГИОНАХ РФ, СПЕЦИАЛИЗИРУЮЩИЕСЯ НА ПРОДАЖЕ МЕТАЛЛОПРОКАТА, ТАК И КРУПНЫЕ КОРПОРАЦИИ И ГОСУДАРСТВЕННЫЕ ОРГАНИЗАЦИИ, КАК КОНЕЧНЫЕ ПОТРЕБИТЕЛИ.

ПОСТОЯННОЕ ОБНОВЛЕНИЕ АССОРТИМЕНТА НА СКЛАДАХ.

ДОСТАВКА В ЛЮБОЙ РЕГИОН РФ СИЛАМИ СОБСТВЕННОГО АВТОПАРКА И НА УСЛОВИЯХ САМОВЫВОЗА.

ОТСРОЧКА ПЛАТЕЖА ДЛЯ ПОСТОЯННЫХ И СТРАТЕГИЧЕСКИХ ПАРТНЕРОВ.

ПОМОЩЬ В ВЫБОРЕ ТОВАРА, КОНСУЛЬТАЦИИ СПЕЦИАЛИСТОВ.

ПРИНЦИПЫ НАШЕЙ РАБОТЫ: НАДЕЖНОСТЬ, ПОРЯДОЧНОСТЬ И ОТВЕТСТВЕННОСТЬ!

МЫ НЕ ОБЕЩАЕМ — МЫ ДЕЛАЕМ



Предприятие является официальным представителем ПАО «ТМК», который еще в 2011 году признал его надежным партнером

ООО «Уралпромстрой»

Екатеринбург, ул. Колмогорова 3, оф. 503
+7 (343) 310-02-20, 278-90-50
e-mail: info@upsgroup.ru,
www.upsgroup.ru

ФРТП: РОССИЙСКИЙ РЫНОК ТРУБ В 2019 ГОДУ ЖДЕТ УМЕРЕННЫЙ РОСТ



11 декабря 2018 года в рамках ежегодного брифинга Фонда развития трубной промышленности директор организации Игорь Малышев презентовал итоги работы и основные достижения российской трубной отрасли в 2018 году, представил прогнозы по динамике ее развития в 2019 году, рассказал о вызовах, которые сегодня преодолевает отечественная трубная промышленность, а также о возможностях для ее дальнейшего развития. По оценкам ФРТП, в 2018 году спрос на трубы поднимется на 2% по сравнению с 2017 годом, до 10,085 млн тонн в результате роста потребления ТБД на российском рынке на 18%, до 1,9 млн тонн. Внутренний спрос на ТБД стимулировало строительство ПАО «Газпром» в 2018 году второй нитки магистрального газопровода «Северо-Европейский газопровод. Участок Грязовец-Выборг» и увеличение спроса ПАО «Транснефть» на ремонтно-эксплуатационные нужды, заявил Игорь Малышев. В 2019 году потре-

бление труб в России вырастет на 1% в годовом сопоставлении, до 10,2 млн тонн, прогнозируют в ФРТП. При этом российский рынок ТБД в 2019 году ожидает стагнация, считают в ФРТП. Тем не менее, возможен небольшой рост спроса в случае активной работы контрольных органов по пресечению экологического демпинга со стороны, так называемых, реставраторов, которые специализируются на трубах большого диаметра, бывших в употреблении, отметил Игорь Малышев. Вместе с тем для российского рынка ТБД по-прежнему остается актуальной ситуация с профицитом производственных мощностей: они более чем в три раза превосходят потребности рынка. При этом существующие мощности позволяют обеспечить потребности российских компаний, прежде всего, ПАО «Газпром» и ПАО «Транснефть» (на их долю приходится более 65% потребления ТБД в России), в трубах данного сортамента в кратчайшие

сроки даже при пиковой потребности в случае одновременной реализации сразу нескольких крупных трубопроводных проектов, заявляют в ФРТП. В то же время созданные ведущими трубными компаниями мощности позволили снизить риски санкций для отечественных потребителей ТБД, а также обеспечить оптимальную стоимость продукции по сравнению с импортным паритетом. Потребление труб ОСТГ по итогам 2018 года останется на уровне 2017 года и составит 2,3 млн тонн на фоне значительного роста закупок труб данного сортамента нефтегазовыми компаниями годом ранее. Объемы эксплуатационного и разведочного бурения в России продолжают расти, и, в результате, уровень потребления ОСТГ в 2019 году также увеличится – на 4% в годовом сопоставлении, прогнозируют в ФРТП. Потребление труб для строительства и ЖКХ, по оценке ФРТП, в 2018 году уменьшится на 2%, до 4,075 млн тонн

из-за сокращения объемов строительства: за январь-сентябрь 2018 года объем ввода в эксплуатацию жилых домов сократился на 1,7% по сравнению с 2017 годом, до 45,5 млн кв. метров. В 2019 году, по мнению экспертов ФРТП, спрос на трубы для строительства и ЖКХ возобновится в связи с реализацией указа Президента Российской Федерации от 7 мая 2018 года «О национальных целях и стратегических задачах развития РФ на период до 2024 года», в соответствии с которым к 2024 году объем жилищного строительства должен составлять не менее 120 млн кв. м в год. Импорт труб в 2018 году, по оценке ФРТП, по-прежнему не превышает 5% от емкости отечественного рынка благодаря тому, что отрасль решила задачу импортозамещения практически во всех сегментах рынка: в результате реализованных трубными компаниями программ модернизации производственных мощностей нефтегазовая и атомная промышленность, оборонный комплекс, энергетическое машиностроение, строительство и трубопроводный транспорт обеспечены высококачественной трубной продукцией российского производства.

Снижению доли импорта труб на российском рынке также способствует активная позиция российских производителей в вопросах выявления и инициирования применения в рамках ЕАЭС защитных мер для борьбы с недобросовестными поставщиками на рынке Союза. Высокое качество и инновационные разработки – драйвер роста спроса на российские бесшовные трубы и на зарубежных рынках: по оценке ФРТП, экспорт бесшовных труб по итогам 2018 года вырастет на 24%, до 715 тыс. тонн. Тем не менее, объем экспорта российских труб в целом снизится по итогам 2018 года на 6%, до 1,94 млн тонн, прежде всего, по причине завершения отгрузок ТБД для реализации подводной части трубопроводного проекта Северный поток – 2 в первом квартале 2018 года. Одним из главных достижений трубной отрасли в 2018 году в ФРТП называют успешную борьбу с производителями фальсифицированной и контрафактной трубной продукции,

НЕКОММЕРЧЕСКАЯ ОРГАНИЗАЦИЯ «ФОНД РАЗВИТИЯ ТРУБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ» УЧРЕЖДЕНА В 1999 ГОДУ ВОСЬМЬЮ ТРУБНЫМИ ПРЕДПРИЯТИЯМИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ ДЛЯ ПРОДВИЖЕНИЯ И ЗАЩИТЫ ИНТЕРЕСОВ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ТРУБ НА РЫНКЕ РОССИИ, ЕВРАЗИЙСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО СОЮЗА И ВНЕШНИХ РЫНКАХ. УЧРЕДИТЕЛЯМИ ФОНДА ЯВЛЯЮТСЯ ВОЛЖСКИЙ, СЕВЕРСКИЙ, СИНАРСКИЙ, АЛЬМЕТЬЕВСКИЙ ТРУБНЫЕ ЗАВОДЫ, ТАГАНРОГСКИЙ И ВЫКСУНСКИЙ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЕ ЗАВОДЫ, ЧЕЛЯБИНСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ И ПЕРВОУРАЛЬСКИЙ НОВОТРУБНЫЙ ЗАВОДЫ. ОСНОВНЫМИ ЗАДАЧАМИ ФРТП ЯВЛЯЮТСЯ СОДЕЙСТВИЕ РАЗВИТИЮ ТРУБНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ, ЗАЩИТА ТРУБНОГО РЫНКА ЕВРАЗИЙСКОГО ЭКОНОМИЧЕСКОГО СОЮЗА, ПРЕДСТАВЛЕНИЕ ИНТЕРЕСОВ ТРУБНЫХ ЗАВОДОВ В ГОСУДАРСТВЕННЫХ ОРГАНАХ ВЛАСТИ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ И ЕВРАЗИЙСКОЙ ЭКОНОМИЧЕСКОЙ КОМИССИИ, ПРОДВИЖЕНИЕ ТРУБНОЙ ПРОДУКЦИИ НА ВНУТРЕННЕМ И ВНЕШНЕМ РЫНКАХ, ПОПУЛЯРИЗАЦИЯ ДОСТИЖЕНИЙ РОССИЙСКОЙ ТРУБНОЙ ОТРАСЛИ

прежде всего, бывших в употреблении стальных труб и труб из обечаек. Объем такой продукции за последние годы превышал 10% от суммарного объема российского рынка труб и сдерживал потребление новых труб отечественных добросовестных производителей. Проводимые сегодня в соответствии с поручением Правительства РФ Росприроднадзором и Прокуратурой проверки организаций, специализирующихся на реставрации отработанных стальных труб нефте- и газопроводов, классифицируемых как отходы IV класса опасности, способствуют уменьшению количества так называемых «реставраторов», подчеркнул Игорь Малышев. Вместе с тем трубная отрасль в 2018 году продолжила развивать и расширять ассортимент продукции премиального класса: крупнейшие трубные компании создают уникальные инновационные продукты на основе научно-технических разработок и исследований в ответ на потребности

ключевых клиентов, прежде всего, компаний нефтегазовой сферы, работающих сегодня во все усложняющихся условиях. Таким образом, отрасль становится все более наукоемкой и развитие научных институтов, исследовательских инженерно-технологических центров, испытательных комплексов становится важнейшим фактором конкурентоспособности на современном глобальном трубном рынке, отметил Игорь Малышев. Для обеспечения спроса на эту инновационную продукцию ведущие трубные предприятия продолжают инвестировать значительные средства в увеличение производства высокотехнологичной продукции для внутреннего российского рынка, в том числе в разработку новых марок сталей для производства труб, новых типов премиальных соединений, обеспечение комплексных поставок продукции для ТЭК с учетом индивидуальных особенностей скважины, месторождения, трубопровода, заявил директор ФРТП.

ПОЧЕМУ НЕПРЕМЕННО МЕТАЛЛ?

МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНАЯ ТРУБА, АРМИРОВАННАЯ ЖЕСТКИМ СТАЛЬНЫМ КАРКАСОМ, СВАРЕННЫМ ВО ВСЕХ ТОЧКАХ ПЕРЕСЕЧЕНИЯ ПРОДОЛЬНЫХ И ПОПЕРЕЧНЫХ ЭЛЕМЕНТОВ, ПО ПРОЧНОСТИ СРАВНИМА СО СТАЛЬНОЙ ТРУБОЙ, А ПОЛИМЕРНОЕ ПОКРЫТИЕ ОБЛАДАЕТ ХИМИЧЕСКОЙ И ИЗНОСОСТОЙКОСТЬЮ. СОВРЕМЕННЫЕ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫЕ ТРУБЫ (МПТ) – САМЫЙ ПЕРСПЕКТИВНЫЙ КОНСТРУКТИВНЫЙ ЭЛЕМЕНТ ДЛЯ ЛЮБОГО ТРУБОПРОВОДА, ГДЕ ВАЖНЫ ДОЛГОВЕЧНОСТЬ И НАДЕЖНОСТЬ

ЧТО ТАКОЕ – МПТ?

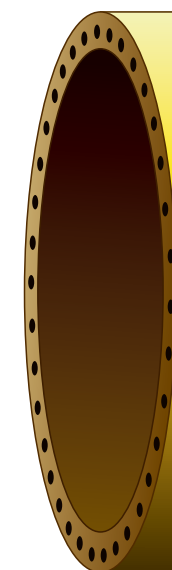
МПТ — это полиэтиленовая труба, армированная сварным сетчатым каркасом из стальной проволоки. Соотношение массы полимера и металла в МПТ составляет примерно 40:60. Полиэтилен не дает каркасу разрушаться от коррозии, а каркас не дает полиэтилену трескаться и рваться от нагрузок. Именно комбинация свойств этих двух материалов и позволяет получить выдающиеся эксплуатационные характеристики МПТ.

Технология производства позволяет варьировать свойства труб — например, поднять теплостойкость трубы используя термостойкий полиэтилен типа PE-RT, либо повысить допустимое рабочее давление в трубе выбором для каркаса проволоки большего сечения. Коэффициент температурного удлинения МПТ в 10 раз меньше, чем у полиэтиленовых.

МПТ позволяет увеличить рабочее давление в трубопроводе в 4-5 раз по сравнению с обычными пластико-

выми трубами. Увеличение рабочего давления позволяет применять трубы диаметром в 2-3 раза меньше, что приводит к экономии затрат на сооружение трубопровода. В отличие от полиэтиленовых, стенка МПТ не трескается, а лишь сминается под внешним воздействием, что позволяет резко уменьшить экологическое воздействие на окружающую среду при природных катастрофах.

МПТ имеют в 4 раза большую износостойкость по сравнению с металличе-



СФЕРЫ ПРИМЕНЕНИЯ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ:

- Транспортировка нефтепродуктов с рабочим давлением до 40 атм
- Газовые сети с давлением до 12 атм
- Химическая промышленность
- Транспортировка кислот и веществ с высоким содержанием солей
- Гидрометаллургия
- Подземное и кучное выщелачивание цветных и редкоземельных металлов
- Горнорудная промышленность
- Перекачивание пульпы (руды с водой)
- Скважины для артезианской воды
- Водопроводы высокого давления и ЖКХ в городах
- Трубопроводы в морской среде
- Транспортировка морской воды для опреснения
- Берегоукрепление, порты, причалы, опоры, сваи

скими трубами. Использование МПТ благодаря их долговечности позволяет в несколько раз уменьшить затраты на ремонт и восстановление трубопроводов за все время их эксплуатации. Металлополимерные трубы выдерживают 50 лет безаварийной работы.

Использование МПТ в качестве свай и опор при строительстве водных сооружений позволяет уменьшить применение специальных материалов и покрытий, увеличить долговечность сооружений.

Прочность МПТ позволяет использовать их в качестве обсадных скважинных труб. Высокая коррозионная стойкость МПТ позволяет в десятки раз снизить риск экологических катастроф на маршрутах перекачки агрессивных сред.

Стоимость погонного метра трубы МПТ на сегодняшний день сравнима со стоимостью качественной стальной трубы аналогичного диаметра и характеристик. С учетом срока безаварийной эксплуатации МПТ, который при равных условиях в несколько раз превышает срок эксплуатации стальных трубопроводов, а также учитывая сокращение затрат на монтаж, достигается значительное снижение стоимости трубопровода.

Соединение труб МПТ возможно несколькими способами: термосваркой встык; при помощи накидных фланцев; резьбовыми муфтовыми и ниппель-раструбными соединениями. Фитинги: отводы, тройники, переходы на металл.

Металлополимерные трубы изначально разработаны для подземного выщелачивания металлов. Две с половиной тысячи километров труб успешно работают с 1977 года на скважинах глубиной до 780 метров. В дальнейшем МПТ нашли применение на нефтепромыслах (около 2 тыс. км), в химической отрасли (около 300 км), на горнодобывающих предприятиях и на водоводах. Впервые на нефти металлополимерные трубы стали применяться в 1994 г. на Дюртюлинском месторождении АНК Башнефть, и в настоящее время МПТ эксплуатируются в таких крупных компаниях как «Роснефть», «Туркменнефть», «Лукойл», «Русал», «Русская медная компания», на многих предприятиях России и Средней Азии. Трубопроводы из МПТ десятилетиями успешно работают в энергонасыщенных грунтах (блуждающие токи), где наблюдается повышенная коррозия стали. Более того, они не требуют покраски, химической либо электрохимической защиты. Труба не разгерметизируется при сдвигах грунта и даже землетрясениях. МПТ легче металлических труб почти в три раза, поэтому дешевле при транспортировке и требуют меньшего применения специальных машин при монтаже. Могут поставляться в теплоизоляции.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МЕТАЛЛОПОЛИМЕРНЫХ ТРУБ (МПТ)

НАИМЕНОВАНИЕ РАЗМЕРА	МПТ 95	МПТ 115	МПТ 125	МПТ 140	МПТ 160	МПТ 175	МПТ 180	МПТ 200	МПТ 225	МПТ 250	МПТ 275
НАРУЖНЫЙ ДИАМЕТР, ММ	95	115	125	140	160	175	180	200	225	250	275
ТОЛЩИНА СТЕНКИ, ММ	11,5	12,0	12,0	12,5	12,5	12,5	12,5	13,0	13,0	14,0	15,0
ВЕС ОДНОГО МЕТРА, КГ	6,7	8,4	9,2	10,2	12,2	13,0	13,8	15,1	17,4	23,0	27,0
РАСТЯГИВАЮЩАЯ ОСЕВАЯ НАГРУЗКА, Т (КН), НЕ МЕНЕЕ	6 (60)	6 (60)	6 (60)	9 (90)	9 (90)	9 (90)	9 (90)	14 (140)	14 (140)	20 (200)	20 (200)
ГЕРМЕТИЧНОСТЬ В ТЕЧЕНИЕ ЧАСА ПРИ ДАВЛЕНИИ, МПА (КГ/СМ ²), НЕ МЕНЕЕ	11,5 (115)	11,5 (115)	11,5 (115)	10,5 (105)	7,5 (75)	7,5 (75)	7,5 (75)	6 (60)	6 (60)	6 (60)	6 (60)
РАЗРУШАЮЩЕЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ, МПА (КГ/СМ ²), НЕ МЕНЕЕ	19 (190)	15 (150)	14 (140)	13 (130)	11,5 (115)	10 (100)	10 (100)	9 (90)	9 (90)	9 (90)	8 (80)



Информация предоставлена директором ООО «МЕПОС»
Бондаренко А.В.
www.meposgroup.ru

ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ООО "УРАЛПРОММЕТАЛЛ"

ПОСТАВКИ МЕТАЛЛОПРОКАТА ПО ВСЕЙ РОССИИ. ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ. ГИБКАЯ СИСТЕМА СКИДОК.

г. Екатеринбург
Сибирский тракт 12, строение 7, оф. 505
Тел.: (343) 379-21-86
E-mail: upm@uralpm.ru
www.uralprommetall.ru

ООО "ЧЕРЕПОВЕЦКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД"

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА, ПРОФИЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ. КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ ПОДТВЕРЖДЕНО НАГРАДАМИ.

г. Череповец, Северное шоссе, 46В
Тел.: 8-800-333-08-86, E-mail: info@chertpz.ru
www.chertpz.ru

ООО "РЯЗАНСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"

ЗАВОД СПЕЦИАЛИЗИРУЕТСЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИИ БОЛЬШОГО СПЕКТРА МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ (СВАРНОЙ СЕТКИ, ЛИСТОВОГО ПРОКАТА, РАЗЛИЧНЫХ ТИПОВ ТРУБ - ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ, ПРОФИЛЬНЫХ, ДЛЯ ГАЗОПРОВОДНЫХ СИСТЕМ).

г. Рязань
Южный Промузел, 6, стр. 36
Тел.: (4912) 46-50-29
E-mail: td-rtz@ferost.ru
www.td-rtz.ru

ООО ТД "УРАЛЬСКАЯ МЕТАЛЛОБАЗА"

ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ ТРУБНОЙ ПРОДУКЦИИ. ДОСТУПНЫЕ ЦЕНЫ. ГИБКИЕ СИСТЕМЫ СКИДОК. ЭФФЕКТИВНЫЕ СХЕМЫ СОТРУДНИЧЕСТВА.

г. Первоуральск
Динасовское шоссе, 23
Тел.: (3439) 66-32-34
E-mail: mail@pmsmk.ru
www.pmsmk.ru

*Данная информация носит справочный характер.



ПРОФЕССИОНАЛИЗМ. КАЧЕСТВО. СКОРОСТЬ.

ЦВЕТНОЙ НЕРЖАВЕЮЩИЙ ЧЕРНЫЙ
МЕТАЛЛОПРОКАТ



ПОСТАВКА МЕТАЛЛОПРОКАТА ПО ВСЕЙ РОССИИ
(филиалы и представительства в более чем 40 городах России и стран СНГ)

г. Екатеринбург, ул. Старых Большевиков, д. 2а,
офис 205, корпус 2

www.mirsplava.ru

+7 343 219 10 15
+7 343 201 8 555

Реклама



**PROFIL
AKRAS**

MAKAROV V.V.

секретарь: /8443/-34-27-78
продажи: /8443/-34-27-74

НОВЫЕ ВОЗМОЖНОСТИ



В ГЕОЛОГОРАЗВЕДКЕ И ДОБЫЧЕ ПОЛЕЗНЫХ ИСКОПАЕМЫХ!

ИЗГОТОВЛЕНИЕ, ПОСТАВКА ГЕОЛОГОРАЗВЕДОЧНЫХ БУРИЛЬНЫХ ТРУБ:

ТБУЦВ ГОСТ 7909-56, ГОСТ 631-75 диаметром 50 мм, 63,5 мм, 73 мм, 89 мм с высажеными внутрь концами длиной 1–6 м, буровых штанг ШБ25(22) К-7(12) L-0,4м-6м шестигранного и круглого сечения с объёмной упрочняющей термообработкой.

Для реализации федеральной целевой программы Роснедр и Росатома по развитию сырьевой базы урана и проекта Единой России «Урал промышленный – Урал полярный» внедрены в производство новые технологии для производства бурового инструмента и геологоразведочных труб. Для получения высоких механических свойств буровых труб используется трубный прокат из новых видов сталей Трубной Металлургической Компании.



Трубы бурильные, упрочненные цельные с высажеными внутрь концами (ТБУЦВ) ниппельного и замкового соединения, повышенной механической прочности используются для проведения поисковых геологоразведочных и инженерно-изыскательных работ по разведке и добыче полезных ископаемых, в том числе и в условиях вечной мерзлоты, и за Полярным кругом.

КОМПЛЕКТУЕМ буровые установки ЗИФ-1200, ЗИФ-650, СКБ, УРБ трубами, штангами, муфтами, замками.



Наименование	Размер	Сталь
Труба	22x3,5	ст 20
Труба	57x12	ст 45
Труба	76x3,5	ст 2 пс
Труба	89x4, 89x9	ст 20
Труба	89x18	ст 45
Труба	102x18	ст 18хгт
Труба	102x24	ст 45
Труба	108x4, 108x6, 108x18	ст 20
Труба	108x17, 108x20	ст 45
Труба	127x18	ст 35
Труба	140x36	ст 20
Труба	168x7, 168x36	ст 20
Труба	194x28	ст 45
Труба	406x10	ст 20
Труба	530x12	ст 09Г2С
Труба	720x12	ст 17Г1С-У
Труба	133x11	ст 12Х1МФ
Труба	219x16	ст 15с
Труба	20x2, 20x3, 22x4, 23x4	ст 09Г2С
Труба	25x2,5, 25x3, 25x4, 25x6	ст 09Г2С
Труба	28x4, 28x6	ст 09Г2С
Труба	32x2, 32x3, 32x3,5, 32x4	ст 09Г2С
Труба	34x4, 34x8, 35x5	ст 09Г2С
Труба	38x2, 38x3, 38x3,5, 38x4	ст 09Г2С
Труба	42x4, 42x5, 42x5,5	ст 09Г2С
Труба	45x2, 45x3,5, 45x4, 45x4,5	ст 09Г2С
Труба	48,3x4, 48,3x6, 48x6	ст 09Г2С
Труба	57x3,5, 57x4, 57x5, 57x6, 57x8, 57x10, 57x12	ст 09Г2С
Труба	60x3,5, 60x4	ст 09Г2С
Труба	68x7, 68x10	ст 09Г2С
Труба	76x4, 76x6	ст 09Г2С
Труба	89x4, 89x5, 89x6, 89x8, 89x9, 89x10, 89x12, 89x16	ст 09Г2С
Труба	100x8x5000	ст 09Г2С
Труба	108x4, 108x5, 108x6, 108x8, 108x10, 108x10, 108x12	ст 09Г2С
Труба	114x6, 114x8, 114x12	ст 09Г2С
Труба	133x5, 133x6	ст 09Г2С
Труба	159x5, 159x6, 159x8, 159x12, 159x14, 159x16	ст 09Г2С
Труба	168x8, 168x16	ст 09Г2С
Труба	219x8, 219x10, 219x11, 219x12, 219x14, 219x16	ст 09Г2С
Труба	219x20, 219x22, 219x25	ст 09Г2С
Труба	273x8, 273x10, 273x12, 273x14, 273x16, 273x25	ст 09Г2С
Труба	325x8, 325x10, 325x12	ст 09Г2С
Труба	377x9, 377x10, 377x12	ст 09Г2С
Труба	426x9, 426x10, 426x14	ст 09Г2С
Труба хладостойкая коррозионная	45x5	ст 20А
Труба хладостойкая коррозионная	57x5	ст 13ХФА
Труба хладостойкая коррозионная	57x6	ст 20С

Наименование	Размер	Сталь
Труба хладостойкая коррозионная	76x5	ст 20Ф
Труба хладостойкая коррозионная	89x6	ст 20С
Труба хладостойкая коррозионная	89x6, 89x8, 89x10	ст 13ХФА
Труба хладостойкая коррозионная	108x6	ст 20С
Труба хладостойкая коррозионная	108x6	ст 13ХФА
Труба хладостойкая коррозионная	114x6	ст 13ХФА
Труба хладостойкая коррозионная	114x12	ст 20С
Труба хладостойкая коррозионная	114x12	ст 13ХФА
Труба хладостойкая коррозионная	159x5	ст 20А
Труба хладостойкая коррозионная	159x6	ст 20С
Труба хладостойкая коррозионная	159x6, 159x12	ст 13ХФА
Труба хладостойкая коррозионная	159x8	ст 09Г2С
Труба хладостойкая коррозионная	159x8	ст 20С
Труба хладостойкая коррозионная	168x8	ст 20А
Труба хладостойкая коррозионная	219x8, 219x12	ст 13ХФА
Труба хладостойкая коррозионная	273x8	ст 20 ФА
Труба хладостойкая коррозионная	325x8, 325x12, 325x14, 325x16, 325x18, 325x20	ст 13ХФА
Труба хладостойкая коррозионная	377x9, 377x10, 377x12, 377x14, 377x16	ст 13ХФА
Труба хладостойкая коррозионная	426x9, 426x10, 426x12, 426x14, 426x16, 426x18	ст 13ХФА
Труба хладостойкая коррозионная	219x6, 219x7, 219x14	ст 13ХФА
Труба ТУ 14-Зр-1128	57x4, 57x5, 57x6, 57x8, 57x10, 57x12	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-Зр-1128	60x3,5, 60x4	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-Зр-1128	68x7, 68x10	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-Зр-1128	76x4, 76x6,	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-Зр-1128	89x4, 89x5, 89x6, 89x9, 89x10, 89x12, 89x16	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-Зр-1128	100x8x5000	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-Зр-1128	108x4, 108x5, 108x6, 108x8, 108x10, 108x12	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-Зр-1128	114x6, 114x8, 114x12	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-Зр-1128	159x5, 159x6, 159x8, 159x12, 159x14, 159x16	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-Зр-1128	168x8, 168x16	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-Зр-1128	219x8, 219x10, 219x11, 219x12, 219x14, 219x16, 219x20, 219x22, 219x25	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-Зр-1128	273x8, 273x10, 273x12, 273x14, 273x16, 273x25	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-Зр-1128	325x8, 325x10, 325x12	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-Зр-1128	377x9, 377x10, 377x12	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-Зр-1128	426x9, 426x10, 426x14	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-Зр-1128	219x8, 219x10, 219x11, 219x12, 219x14, 219x16, 219x20, 219x22, 219x25	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-Зр-1128	273x8, 273x10, 273x12, 273x14, 273x16, 273x25	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-Зр-1128	325x8, 325x10, 325x12	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-Зр-1128	377x9, 377x10, 377x12	ст 09Г2С
Труба ТУ 14-Зр-1128	426x9, 426x10, 426x14	ст 09Г2С



ООО "УРАЛЬСКАЯ МЕТАЛЛОПРОМЫШЛЕННАЯ КОМПАНИЯ"

УМК

Постоянно в наличии:
ГОСТ 8734-75, ГОСТ 8732-78
Трубы котельные

**ЦЕНЫ НИЖЕ
РЫНОЧНЫХ**

+7 (3439) 228-228

(многоканальный)

e-mail: y-mk@y-mk.ru

www.y-mk.pf

Наименование	Размер	Сталь	ГОСТ
Труба бесшовная	8x1	20	8734-75
Труба бесшовная	10x2	20	8734-75
Труба бесшовная	14x2	20	8734-75
Труба бесшовная	16x2	20	8734-75
Труба бесшовная	16x3	20	8734-75
Труба бесшовная	18x2	20	8734-75
Труба бесшовная	18x3	20	8734-75
Труба бесшовная	20x2	20	8734-75
Труба бесшовная	22x2	20	8734-75
Труба бесшовная	22x3	20	8734-75
Труба бесшовная	22x3.5	20	8734-75
Труба бесшовная	25x2	20	8734-75
Труба бесшовная	25x2.5	20	8734-75
Труба бесшовная	25x3	20	8734-75
Труба бесшовная	27x3	20	8734-75
Труба бесшовная	28x3	20	8734-75
Труба бесшовная	28x4	20	8734-75
Труба бесшовная	32x3	20	8734-75
Труба бесшовная	32x4	20	8734-75
Труба бесшовная	34x3.5	20	8734-75
Труба бесшовная	38x3	20	8732-78
Труба бесшовная	38x3.2	20	8732-78
Труба бесшовная	38x3.5	20	8732-78
Труба бесшовная	38x4	20	8732-78
Труба бесшовная	42x3.2	20	8732-78
Труба бесшовная	42x3.5	20	8732-78
Труба бесшовная	42x4	20	8732-78
Труба бесшовная	45x3.5	20	8732-78
Труба бесшовная	45x4	20	8732-78
Труба бесшовная	57x4	20	8732-78
Труба бесшовная	57x4	09г2с	8732-78
Труба бесшовная	57x6	20	8732-78
Труба бесшовная	57x6	09г2с	8732-78
Труба бесшовная	76x3.5	20	8732-78
Труба бесшовная	76x4	20	8732-78
Труба бесшовная	76x5	20	8732-78
Труба бесшовная	89x3.5	20	8732-78
Труба бесшовная	89x4	20	8732-78
Труба бесшовная	89x5	20	8732-78
Труба бесшовная	89x6	20	8732-78
Труба бесшовная	89x6	09г2с	8732-78
Труба бесшовная	108x5	20	8732-78
Труба бесшовная	108x5	09г2с	8732-78
Труба бесшовная	108x6	20	8732-78
Труба бесшовная	108x6	09г2с	8732-78
Труба бесшовная	114x5	20	8732-78
Труба бесшовная	114x6	20	8732-78
Труба бесшовная	133x5	20	8732-78
Труба бесшовная	133x6	20	8732-78
Труба бесшовная	146x5	20	8732-78
Труба бесшовная	146x6	20	8732-78

Труба бесшовная	159x5	20	8732-78
Труба бесшовная	159x6	20	8732-78
Труба бесшовная	159x6	09г2с	8732-78
Труба бесшовная	159x8	20	8732-78
Труба бесшовная	159x8	09г2с	8732-78
Труба бесшовная	168x6	20	8732-78
Труба бесшовная	168x8	20	8732-78
Труба бесшовная	168x10	20	8732-78
Труба бесшовная	168x12	20	8732-78
Труба бесшовная	219x6	20	8732-78
Труба бесшовная	219x8	20	8732-78
Труба бесшовная	219x8	09г2с	8732-78
Труба бесшовная	219x10	20	8732-78
Труба бесшовная	219x10	09г2с	8732-78
Труба бесшовная	219x12	20	8732-78
Труба бесшовная	219x12	09г2с	8732-78
Труба бесшовная	325x8	20	8732-78
Труба бесшовная	325x8	09г2с	8732-78
Труба бесшовная	325x10	20	8732-78
Труба бесшовная	325x10	09г2с	8732-78
Труба бесшовная	325x12	20	8732-78
Труба бесшовная	325x12	09г2с	8732-78
Труба бесшовная	377x8	20	8732-78
Труба бесшовная	377x10	20	8732-78
Труба бесшовная	377x10	09г2с	8732-78
Труба бесшовная	377x12	20	8732-78
Труба бесшовная	377x12	09г2с	8732-78
Труба бесшовная	426x8	20	8732-78
Труба бесшовная	426x8	09г2с	8732-78
Труба бесшовная	426x10	20	8732-78
Труба бесшовная	426x10	09г2с	8732-78
Труба бесшовная	426x12	20	8732-78
Труба бесшовная	426x12	09г2с	8732-78
Труба котельная	32x3	20ПВ	14-ЗР-55-2001
Труба котельная	32x4	20ПВ	14-ЗР-55-2001
Труба котельная	38x3	20ПВ	14-ЗР-55-2001
Труба котельная	38x3.5	20ПВ	14-ЗР-55-2001
Труба котельная	38x4	20ПВ	14-ЗР-55-2001
Труба котельная	57x4	20ПВ	14-ЗР-55-2001
Труба котельная	57x6	20ПВ	14-ЗР-55-2001
Труба котельная	60x4	20ПВ	14-ЗР-55-2001
Труба котельная	60x5	20ПВ	14-ЗР-55-2001
Труба котельная	60x6	20ПВ	14-ЗР-55-2001
Труба котельная	76x4	20ПВ	14-ЗР-55-2001
Труба котельная	76x6	20ПВ	14-ЗР-55-2001
Труба котельная	89x4	20ПВ	14-ЗР-55-2001
Труба котельная	89x6	20ПВ	14-ЗР-55-2001
Труба котельная	89x10	20ПВ	14-ЗР-55-2001
Труба котельная	159x6	20ПВ	14-ЗР-55-2001
Труба котельная	159x8	20ПВ	14-ЗР-55-2001
Труба котельная	159x10	20ПВ	14-ЗР-55-2001
Труба котельная	159x12	20ПВ	14-ЗР-55-2001



СТАЛЬТРУБОПРОМ
ПРОИЗВОДСТВЕННЫЙ КОМПЛЕКС

г. Волгоград
8 800 775 82 75, +7(8442)99-67-59
e-mail: zakaz@staltp.ru
www.staltp.ru

НАША ПРОДУКЦИЯ:

1) Труба стальная электросварная из обечаек и обечайки:

- **Ø 630-3020 мм** с толщиной стенки **8 - 60 мм** по ТУ 1381-001-62594197-2011 «Трубы стальные электросварные из обечаек». Выдается сертификат качества.
- **Любых нестандартных диаметров** по чертежам и техническому заданию Заказчика в диапазоне **Ø 630-3020 мм** (пример: Ø 760 мм, Ø 1680 мм, Ø 2000 мм) с толщиной стенок 8-60 мм по ТУ 1381-001-62594197-2011. Выдается сертификат качества.
- **Ø 820-1420 мм** соответствует **ГОСТ 10706-76 п.1.7.** «Трубы стальные электросварные прямошовные. Технические требования» п.1.7. Выдается сертификат качества.

2) Циркводоводы (циркуляционные трубопроводы, циркводоводы) **до Ø 3020 мм** по чертежам и техническому заданию Заказчика по ТУ 1381-001-62594197-2011. Могут изготавливаться с ребрами (кольцами) жесткости из швеллера. Выдается сертификат качества. Система циркуляционного водоснабжения - это комплекс сооружений, обеспечивающих подачу охлаждающей циркуляционной воды и технического водоснабжения на ТЭС, АЭС, ГРЭС.

3) Труба Ø 630 мм с рабочим давлением до 25 кгс/см² (25 атм) по ТУ 1468-001-62594197-2009 «Трубы стальные диаметром 630 мм, изготовленные из труб стальных диаметром 720 мм (восстановленных)». Производится контроль качества трубы, отклонения соответствуют изготовлению трубы 1 класса по ГОСТ 10704-91. Выдается паспорт изделия.



Схема трубы стальной электросварной с ребрами жесткости



Схема расположения швов на трубе из обечаек*



*По длине трубы формируются из обечаек шириной 1500-2000 мм. Исключением является труба диаметром 630 мм, которая изготавливается из обечаек шириной 3000 мм.



Организация внесена в **Морской регистр** судоходства как производитель: сварных деталей и узлов стальных трубчатых конструкций судов; плавучих буровых установок и морских стационарных платформ по одобренной РС технологической документации.

- Технология сварки, оборудование и технический персонал организации аттестованы **НАКС**.
- **Собственная аттестованная лаборатория неразрушающего контроля и технической диагностики** осуществляет строгий контроль за качеством выпускаемой продукции.
- Производство стальных труб и деятельность по техническому контролю, испытаниям, анализу соответствует требованиям системы менеджмента качества **ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO 9001:2015)**.

ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ООО "МЕТТРАНСТЕРМИНАЛ"

ПЕРВЫЙ МЕТАЛЛОТЕРМИНАЛ НА УРАЛЕ. ОПЫТНЫЕ МЕНЕДЖЕРЫ КОМПАНИИ ПОМОГУТ ВЫБРАТЬ НЕОБХОДИМЫЙ СОРТАМЕНТ МЕТАЛЛА, А ТАКЖЕ ПРОКОНСУЛЬТИРУЮТ О ВОЗМОЖНОЙ ДОСТАВКЕ ВАШЕГО ЗАКАЗА.

г. Екатеринбург, Корепина, 50, оф. 208,
Тел.: (343) 200-55-88, Email: info@met-trans.ru,
www.met-trans.ru

ЗАО "МЕТПРОМКОМПЛЕКС"

ФЕДЕРАЛЬНЫЙ ПОСТАВЩИК ТРУБОПРОКАТА И МЕТАЛЛОПРОДУКЦИИ СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ В РОССИИ.

г. Челябинск, Троицкий тракт, 48 б, оф. 404/1,
Тел.: (351) 216-32-38,
E-mail: mpkzakaz@mail.ru,
www.mp-complex.ru

ВАШИ
ЖЕЛАНИЯ -
НАШИ
ВОЗМОЖНОСТИ

ООО "БЕТАЛЛ"

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТРУБ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА, ТРУБ НЕСТАНДАРТНОГО РАЗМЕРА, ПЛЕТЁНЫХ И СВАРНЫХ СЕТОК, СВАРНЫХ ДВУТАВРОВ, ОЦИНКОВАНИЕ МЕТАЛЛА И МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, РЕЗКА РУЛОННОЙ СТАЛИ НА ПОЛОСЫ И ЛЕНТЫ.

г. Домодедово, Станционная, 3, оф. 206
Тел.: (495) 78-555-48, Email: info@betall.ru,
www.betall.ru

ООО "СЕВЕРО-ЗАПАДНАЯ ТРУБНАЯ КОМПАНИЯ"

ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКА СТАЛЬНЫХ ТРУБ. СКЛАДСКОЙ ЗАПАС 5000-10000 ТОНН ИЗ БОЛЕЕ 280 ТИПОРАЗМЕРОВ СТАЛЬНЫХ ТРУБ.

г. Санкт-Петербург, Чехова, 14Б, лит. А, пом. 6-Н, оф. 4,
Тел.: (812) 309-04-90,
E-mail: info@sztk-group.ru,
www.sztk-group.ru

*Данная информация носит справочный характер.



**ТРУБНЫЙ
ПРОКАТ**

**ВИНТОВЫЕ
СВАИ**

**МЕТАЛЛО-
КОНСТРУКЦИИ**

собственный
производственно-складской
комплекс мощностью
до 400 т. металлоконструкций
в месяц

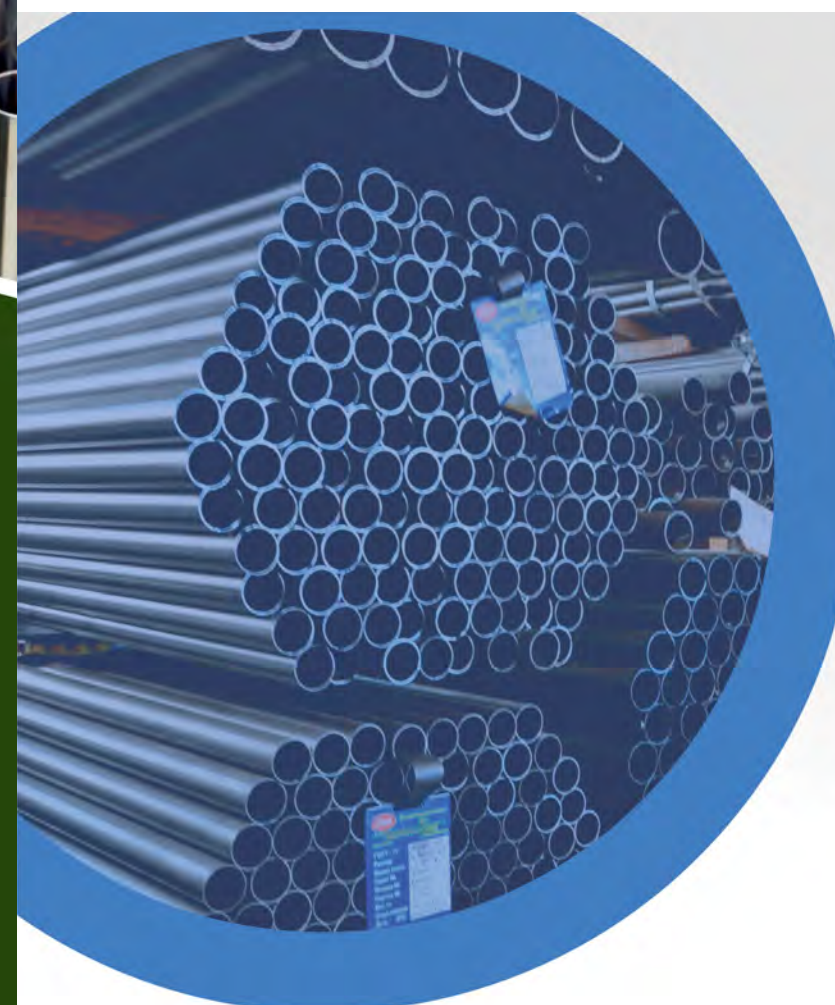
ПРЕДЛАГАЕМ ПРОДУКЦИЮ
СО СКЛАДА И ПОД ЗАКАЗ



г. Первоуральск,
Строителей 29, оф. 1

8 (343) 962 90 10 (90),
962 70 70

info@mtpgroup.ru
www.mtpgroup.ru



АЛИС - МЕТ

Челябинск, ул. Гагарина, 41 офис 23, +7 (351) 236-50-24
e-mail: TDM74@yandex.ru, tdm74.ru, алис-мет.рф

**СТАЛЬНЫЕ
ТРУБЫ**

ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ, КОТЕЛЬНЫЕ,
КРЕКИНГОВЫЕ, ГАЗЛИФТНЫЕ

ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ООО "МЕТТРАНСТЕРМИНАЛ"

ПЕРВЫЙ МЕТАЛЛОТЕРМИНАЛ НА УРАЛЕ. ОПЫТНЫЕ МЕНЕДЖЕРЫ КОМПАНИИ ПОМОГУТ ВЫБРАТЬ НЕОБХОДИМЫЙ СОРТАМЕНТ МЕТАЛЛА, А ТАКЖЕ ПРОКОНСУЛЬТИРУЮТ О ВОЗМОЖНОЙ ДОСТАВКЕ ВАШЕГО ЗАКАЗА.

г. Екатеринбург, Корепина, 50, оф. 208
Тел.: (343) 200-55-88
Email: info@met-trans.ru
www.met-trans.ru

ООО "БЕТАЛЛ"

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТРУБ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА, ТРУБ НЕСТАНДАРТНОГО РАЗМЕРА, ПЛЕТЁНЫХ И СВАРНЫХ СЕТОК, СВАРНЫХ ДВУТАВРОВ, ОЦИНКОВАНИЕ МЕТАЛЛА И МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, РЕЗКА РУЛОННОЙ СТАЛИ НА ПОЛОСЫ И ЛЕНТЫ.

г. Домодедово, Станционная, 3, оф. 206
Тел.: (495) 78-555-48
Email: info@betall.ru
www.betall.ru

620137, г. Екатеринбург,
ул. Данилы Зверева, д. 31, литер S, оф. 1

8 (800) 250-29-24

+7(343) 216-17-22
uztk@uztk.ru

www.uztk.ru

www.uztkangar.ru



ПЕНОПОЛИУРЕТАН

Трубы, предварительно изолированные ППУ, в оболочке из полиэтилена или оцинкованной стали

Трубы и элементы трубопроводов, предварительно изолированные ППУ, выпускаются:

- в полиэтиленовой оболочке — для бесканальной или канальной (с повышенной влажностью в канале) прокладки;
- в витой оцинкованной оболочке — для надземной прокладки или прокладки в сухом канале.

В результате применения бесканальной прокладки труб, предварительно изолированных ППУ:

- капитальные затраты при строительстве тепловых сетей снижаются на 40-50%;
- эксплуатационные потери тепла снижаются на 20-25% по сравнению с традиционными методами изоляции;
- срок службы трубопровода увеличивается в два-три раза.



ВОЛОГДАМЕТАЛЛОПТТОРГ



ПОСТАВКА ПРОФИЛЬНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ

продукция сертифицирована

в наличии и под заказ Различные Типоразмеры из г/к, х/к и оцинкованной стали,

профильные трубы от 15 x 15 x 1 до 80 x 80 x 3
круглые трубы от 10x0,4 до 102x2,7



(8172) 597-019, 59-70-11,
59-70-16, (921)235-33-43

г.Вологда, Ленинградский туп. 18,
www.vmot.ru



ООО "ЧЕРМЕТПРОКАТ"

ПОСТАВКА МЕТАЛЛА ПО ВСЕЙ РОССИИ. СОБСТВЕННЫЙ СКЛАД - СОТНИ ТОНН МЕТАЛЛА ВСЕГДА В НАЛИЧИИ.

г. Березовский, Транспортников 56, оф. 26
Тел.: 8-800-30-15-120, E-mail: ber@chermetprokat.ru
www.chermetprokat.ru

ООО "ТРУБНАЯ КОМПАНИЯ"

ПОСТАВКА СТАЛЬНЫХ ТРУБ КОМПАНИЯМ ТОПЛИВНО-ЭНЕРГЕТИЧЕСКОГО КОМПЛЕКСА ВО ВСЕ РЕГИОНЫ РОССИИ.

г. Екатеринбург, Первомайская 104, оф. 305
Тел.: (343) 328-20-14, E-mail: rus-truba@bk.ru
www.rus-truba.ru

ООО "УРАЛТРУБОТОРГ"

ПОСТАВЛЯЕМ СТАЛЬНЫЕ ТРУБЫ ПО ВСЕМ РЕГИОНАМ РОССИИ И ЗА РУБЕЖ.

г. Челябинск, Дзержинского, 23
Тел.: (351) 750-42-54, E-mail: uraltrubotorg@mail.ru
www.uraltrubotorg.ru

ООО "НТИ-МЕТАЛЛ"

ПОСТАВКА СТАЛЬНЫХ ТРУБ И МЕТАЛЛОПРОКАТА НА ТЕРРИТОРИИ РОССИИ И БЛИЖНЕГО ЗАРУБЕЖЬЯ. ИЗГОТОВЛЕНИЕ И МОНТАЖ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

г. Челябинск, Рязанская, 14, оф. 408
Тел.: (351) 776-48-81, E-mail: info@nti-metall.ru
www.nti-metall.ru

По желанию заказчика продукция может быть оснащена системой оперативного дистанционного контроля (СОДК), позволяющей с высокой точностью и на ранней стадии определить место прорыва трубопровода. В результате снижается риск крупных аварий и существенно сокращаются эксплуатационные расходы. Монтаж и ввод в эксплуатацию СОДК не превышает 5% от стоимости трассы.



ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ООО "ЭНГЕЛЬСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД"

ПРОИЗВОДСТВО И РЕАЛИЗАЦИЯ ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ, ПРОФИЛЬНЫХ И СВАРНЫХ ТРУБ.

г. Энгельс. Промышленная, 10
Тел.: (8453) 74-31-94
E-mail: office@engelstrubzav.ru
www.engelstrubzav.ru

ОАО "УРАЛЬСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"

ПРОИЗВОДСТВО ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ И ПРОДУКЦИИ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬНОЙ ОТРАСЛИ. ЕДИНСТВЕННЫЙ ЗАВОД В РОССИИ, ИЗГОТАВЛИВАЮЩИЙ КРУГЛЫЕ ТРУБЫ D 630 ММ ИЗ РУЛОННОЙ СТАЛИ.

г. Первоуральск, Сакко и Ванцетти, 28
Тел.: (3439) 29-75-38,
E-mail: market@trubprom.com
www.trubprom.com

АО "БОРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"

ПРОИЗВОДСТВО ПРЯМОШОВНЫХ ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ ТРУБ. ТРУБНАЯ ПРОДУКЦИЯ ПОСТАВЛЯЕТСЯ ВО ВСЕ РЕГИОНЫ РОССИИ, БЛИЖНЕЕ И ДАЛЬНЕЕ ЗАРУБЕЖЬЕ.

г. Бор
Степана Разина, 2
Тел.: (83159) 2-18-40
E-mail: info@bortrub.ru
www.bortrub.ru

АО "ВОЛЖСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"

ПРОИЗВОДСТВО БЕСШОВНЫХ ТРУБ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОВОЙ, ХИМИЧЕСКОЙ, НЕФТЕХИМИЧЕСКОЙ, АВТОМОБИЛЬНОЙ ОТРАСЛЕЙ, ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ, ТЕПЛОЭНЕРГЕТИКИ, ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ СПИРАЛЬНОШОВНЫХ И ПРЯМОШОВНЫХ ТРУБ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА МАГИСТРАЛЬНЫХ ГАЗО- И НЕФТЕПРОВОДОВ.

г. Волжский, 7-я Автодорога, 6
Тел.: (8443) 22-20-09, Email: vtz@vtz.ru
www.vtz.tmk-group.ru

ООО "МЕГА-СТАЛЬ"

ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА СТАЛЬНЫХ ТРУБ БОЛЬШИХ ДИАМЕТРОВ. ШИРОКИЙ ВЫБОР ПРОДУКЦИИ. ГАРАНТИЯ КАЧЕСТВА.

г. Москва
Верхоянская, 6, корп. 1, оф. 10
Тел.: (495) 470-70-70
Email: megastall@mail.ru
www.megastal.ru

ПАО "СЕВЕРСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"

ПРОИЗВОДСТВО БЕСШОВНЫХ ГОРЯЧЕКАТАННЫХ И ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ СТАЛЬНЫХ ТРУБ.

г. Полевской
Вершинина, 7
Тел.: (34350) 3-21-01
E-mail: stw@stw.ru
www.stz.tmk-group.ru

АО МОСКОВСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД "ФИЛИТ"

ПРОИЗВОДСТВО ТРУБ КРУГЛОГО, КВАДРАТНОГО, ПРЯМОУГОЛЬНОГО, ОВАЛЬНОГО, АРОЧНОГО, ТРАПЕЦИЕВИДНОГО И ДРУГИХ ПРОФИЛЬНЫХ СЕЧЕНИЙ, ДИАМЕТРОМ ОТ 8 ДО 102 ММ.

г. Москва, Баркляя, 6
Тел.: (499) 148-24-22, E-mail: mail@filit.net
www.filit.net

ООО "КОЛПИНСКИЙ ТРУБНЫЙ ЗАВОД"

ТРУБЫ БОЛЬШОГО ДИАМЕТРА. ВЫСОКОТЕХНОЛОГИЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО. СКОРОСТЬ ВЫПОЛНЕНИЯ ЗАКАЗОВ. КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА НА ВСЕХ ЭТАПАХ ПРОИЗВОДСТВА. Г. КОЛПИНО

Анисимова, 5, корп. 2, лит. А, пом. 6Н
Тел.: (812) 33-00-500
E-mail: info@ktz-pipe.ru
www.ktz-pipe.ru



ПКП «Промметалл»

трубная продукция и металлопрокат



+7(343)216-65-58
www.pkp96.ru

ТРУБЫ

БЕСШОВНЫЕ
ХОЛОДНОКАТАНЫЕ
ВОДОГАЗОПРОВОДНЫЕ
ОЦИНКОВАННЫЕ
ЭЛЕКТРОСВАРНЫЕ
ПРОФИЛЬНЫЕ

МЕТАЛЛОПРОКАТ
ОТВОДЫ, ПЕРЕХОДЫ,
ТРОЙНИКИ

*Данная информация носит справочный характер.

ЭНГЕЛЬСКИЙ ТРУБОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД

★
ФИЛОСОФИЯ КАЧЕСТВА

В СООТВЕТСТВИИ
С МЕЖДУНАРОДНЫМИ
НОРМАМИ

ПРОИЗВОДСТВО ЭЛЕКТРОСВАРНЫХ
ВОДОГАЗОПРОВОДНЫХ
И ПРОФИЛЬНЫХ ТРУБ, В Т.Ч. ПО:

- ГОСТ 10704-91, ГОСТ 10705-80 –
ø 57 - ø 159 мм
- ГОСТ 3262-75 – dy 20 - dy 50 мм
- ГОСТ 8639-82, ГОСТ 30245-2003
от 20×20 мм до 80×80 мм
- ГОСТ 8645-68, ГОСТ 30245-2003
от 28×25 мм до 110×60 мм.

В НАЛИЧИИ И ПОД ЗАКАЗ
(в г. Энгельс и на складах крупнейшей
металлоторговой сети России ООО "Мечел-Сервис")

**ПОСТАВКИ ПО ВСЕЙ РОССИИ
И СНГ**

413121, г.Энгельс, Саратовская обл.,
ул. Промышленная, строение 10
тел: +7 (8453) 74-31-90, факс: +7 (8453) 74-30-41
e-mail: office@engelstrubzav.ru
www.engelstrubzav.ru

**МИРОВЫЕ
НОВОСТИ**





КАК ВЫ ТАМ, ЗА БУГРОМ?

О ЦЕНТРАЛЬНЫХ ИЗМЕНЕНИЯХ НА МИРОВОМ РЫНКЕ МЕТАЛЛОВ В 2018 ГОДУ И БЛИЖАЙШИХ ПЕРСПЕКТИВАХ ЛИДЕРОВ ЗАРУБЕЖНОГО МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО РЫНКА



США: ПОШЛИНЫ И ПЕРЕИЗБЫТОК МОЩНОСТЕЙ

В США вступила в силу жесткая антидемпинговая и компенсационная политика Дональда Трампа. Американская Комиссия по международной торговле сделала вывод о том, что импорт труб большого диаметра китайского и индийского производства наносят серьезный ущерб американскому производителю. В ноябре 2018 года соответствующие меры были установлены Министерством торговли США. Для компаний Китая антидемпинговые и компенсационные пошлины составили 132,63% и 198,49% соответственно.

Для индийских производителей — 50,55% и 541,15%.

Теперь ограничения действуют для труб из углеродистой и легированной стали. При этом экспорт нержавеющей сварной трубы, по заключению Комиссии, ущерба не наносит, и потому не должен облагаться пошлинами.

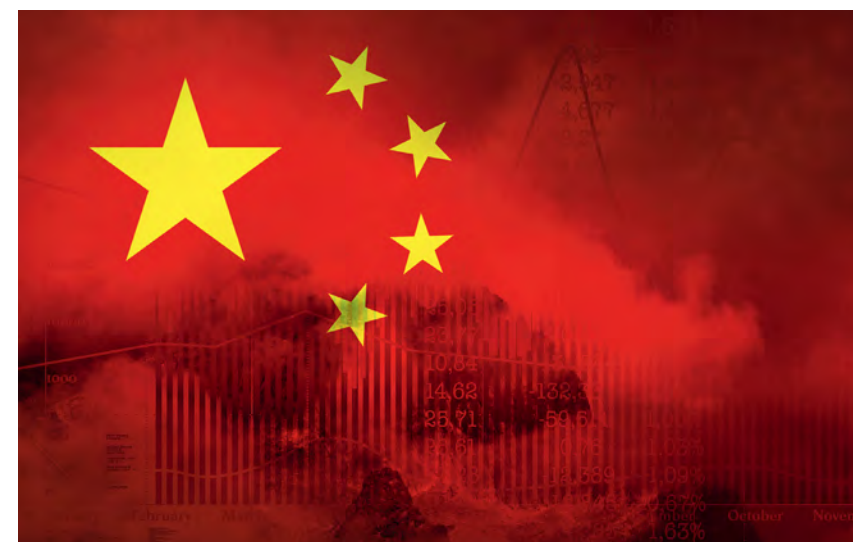
Если Канада и США достигнут договоренности и проведут взаимную отмену тарифов на стальную продукцию, канадская компания Stelco, веро-

ятно, вернет в штаты производство, на котором выплавляется порядка 1,1 млн тонн стали в год и производится 450 тыс. тонн горячекатаного проката.

В 2020-2021 гг. в штатах планируется запуск еще трех электросталеплавильных цеха на заводах Big River, JSW и Nucor Gallatin Steel, которые в совокупности производят около 4,1 млн т в год.

Тем временем, швейцарский банк Credit Suisse спрогнозировал для аме-

риканского рынка металлов спад, так как рынок в данный момент сильно перегружен. Аналитики банка считают, что сталелитейный сектор США страдает переизбытком мощностей, и это на фоне новых предложений на рынке листового металлопроката. Также в штатах растут процентные ставки по кредитам и колеблется спрос, что, по мнению банка, может значительно снизить объем потребляемой стальной продукции.



КИТАЙ: В УСЛОВИЯХ ТОРГОВОГО КОНФЛИКТА

Избыток предложения прогнозируется и в Китае. Издание Shanghai Metals Market предполагает, что в первом квартале 2019 года крупнейший в Китае глиноземный рынок окажется в состоянии дефицита спроса. Разницу между спросом и предложением издание оценивает в 370 тыс. т.

Еще в середине 2018 года на рынке глинозема наблюдался дефицит. Появление излишков, как считают в Shanghai Metals Market, связано с

пополнением строя новыми производственными мощностями. Кстати, экологические ограничения, которые сегодня поддерживаются производителями во всем мире, коснутся лишь незначительной части китайских производств, в основном, в провинции Хэнань.

Стальной же рынок в Китае последние три года испытывает своеобразный кризис: неутешительные прогнозы вызывают снижение спроса, цены и маржи. Свой отпечаток накладывает и еще актуальный риск торгового кон-

фликта с США.

Аналитик Argonaut Securities Asia в Гонконге Хелен Лау отмечает, что в следующем году непросто дать гарантию положительного катализатора для китайского рынка металлов. Широкий рынок потрясен торговой войной, и ведущие производители стали, такие, как Baoshan Iron & Steel Co или Angang Steel Co, падают на низкий уровень и повторяют свои минимумы.

От предыдущих спадов стальной сектор Китая был спасен благодаря вмешательству государства. Теперь же, если Дональд Трамп и Си Цзиньпин не придут к соглашению и смягчению ситуации в торговле, китайское правительство получит достаточно причин, чтобы принять встречные меры.

Эдвин Бассон, генеральный директор Worldsteel считает, что мировой спрос на сталь в целом вырастет на 0,7%, замедлившись с 1,8% в 2018 году, когда Китай достигнет пика своего промышленного роста.

По данным Worldsteel, в 2019 году потребление страны упадет на 2% до 722 млн т готовой металлопродукции. Кроме того, спрос на сталь производства Китая в 2019 году будет в значительной степени зависеть от экономических стимулов.

ЕВРОСОЮЗ: НОВАЯ КЛИМАТИЧЕСКАЯ ПОЛИТИКА

В данный момент металлурги Европы активно обсуждают замену на постоянные ограничения текущей квотной политики, которая является времен-

ной и будет действовать до 3 февраля. Ввиду этого многие потребители в регионе не спешат заключать импортные контракты. При этом внутренние цены на листовую прокат в странах Евросоюза в общем стабильны.

В частности, Европейская ассоциа-

ция неинтегрированных производителей стальной проволоки Eunipra адресовала Европейской комиссии просьбу о расширении квоты на беспошлинный импорт катанки. Квота в размере порядка 1 млн тонн, действующая до 3 февраля 2019 года, практически пол-

ностью исчерпана. При этом экспорт катанки из Евросоюза может вырасти до 2,6 млн тонн. Производители проволоки заявляют, что предложение катанки в Евросоюзе и за его пределами ограничено.

Европейская комиссия презентовала долгосрочную стратегию перехода производств к полностью безуглеродной энергетике, а также прекращения эмиссии углекислого газа к 2050 году. Европейская металлургическая ассоциация Eurofer критически отнеслась к экологической инициативе, обеспокоенная перспективами регионального сталелитейного сектора в условиях новой климатической политики.

По мнению генерального директора Eurofer Акселя Эггерта, в первую очередь необходимо решить вопрос об обеспечении европейской металлургии надежной низкоуглеродной энергией в достаточном объеме и по конкурентоспособной цене.



Таким образом, Eurofer предлагает Европейской комиссии разобраться с вопросом о международной конкурентоспособности металлургии, чтобы, с одной стороны, экспорт продукции за пределы Евросоюза был беспрепятственным, а с другой, была бы надежная защита от низкоценового импорта.



ИНДИЯ: ВСЕСТОРОННИЙ РОСТ

По данным совместного исследования World Steel Association и Indian Steel Association, в 2019 году Индия выйдет на второе место по объемам потребляемой стальной продукции, обогнав США и достигнув 102,3 млн т (против 101,2 млн т).

По мнению Адама Шевчика, аналитика World Steel Association, индийский спрос на стальную продукцию растет благодаря так же растущей инвести-

онной активности.

Главные драйверы металлического рынка Индии — строительство жилья и инфраструктура. Высокий спрос на прокат создают, в частности, строительные проекты промышленных и транспортных коридоров, а также Sagar Mala (программа строительства 14 современных морских портов общей стоимостью \$120 млрд) и расширение транспортной сети, которое развивает и индийское автомобилестроение и смежные отрасли.

В целом в сталелитейной промышленности Индии наблюдается бум. Например, компания JSW Steel Ltd стала крупнейшей индийской компанией в своей области в 2018 году за счет значительного увеличения производства, которое не собирается приостанавливаться.

По словам управляющего директора JSW Steel Ltd. Сешагири Рао, компания собирается построить два завода мощностью 10 млн т в штатах Одisha и Джаркханд, которые богаты ресурсами. Это увеличит мощности компании до 40 млн т (больше, чем в два раза) к 2030 году.

JSW в числе других компаний рассчитывает на повышение спроса на сталь благодаря плану премьер-министра Нарендры Моди по строительству городов, промышленного коридора и сети грузовых железнодорожных перевозок.

По прогнозам аналитиков Indian Steel Association, объемы производимой стали в Индии увеличатся более, чем в два раза в ближайшие 15 лет. Пока, по мнению аналитиков, такому росту способствуют растущая экономика страны и урбанизация. **M**

МЕЖДУНАРОДНЫЙ ФОРУМ АВТОМОБИЛЕСТРОЕНИЯ РЕСПУБЛИКИ ТАТАРСТАН

TIAF

supported by automechanika

Крупнейшее мероприятие для индустрии автокомпонентов Поволжья

26-28 ФЕВРАЛЯ КАЗАНЬ, 2019

ВЦ «КАЗАНСКАЯ ЯРМАРКА»

www.tiaf-forum.ru



12+

Организаторы Форума:



Association
of European
Businesses



Министерство
промышленности и торговли
Республики Татарстан



messe frankfurt



СТАЛЬНОЕ БРАТСТВО: РЫНОК МЕТАЛЛОВ БЛИЖНЕГО ЗАРУБЕЖЬЯ

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ РЫНОК АКТИВНО РАЗВИВАЕТСЯ НЕ ТОЛЬКО В РОССИИ. МНОГИЕ СТРАНЫ ИМЕЮТ В СВОЕМ АРСЕНАЛЕ ПРОМЫШЛЕННЫЕ ЗАВОДЫ И КОМПАНИИ, ПРОДУКЦИЯ КОТОРЫХ РЕАЛИЗУЕТСЯ КАК В РАМКАХ ИМПОРТА, ТАК И В РАМКАХ ЭКСПОРТА. КАКИМ ЖЕ БЫЛ 2018 ГОД ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ СТРАН БЛИЖНЕГО ЗАРУБЕЖЬЯ, И КАКИЕ ИЗМЕНЕНИЯ ПЛАНИРУЮТСЯ В 2019 ГОДУ?



Baku Steel Company

НОВЫЙ ЗАВОД С БОЛЬШИМИ ПЛАНАМИ
Азербайджан является передовой страной по реализации металлического проката. Так, всего за несколько месяцев прошлого года объем производства вырос на 14,2 %, а количество готовой продукции увеличилось в 2,2 раза. Благодаря росту производительности страна смогла значительно расширить

рынок экспорта. Азербайджан поставил около 13,5 тысяч тонн труб из черных металлов за границу. Однако, 2019 и последующие годы обещают принести государству еще больше прибыли. Ведь компания Baku Steel запланировала строительство нового металлургического завода. Проект будет реализован совместно с китайской компанией САМС. На

возведение предприятия планируется потратить около 1,17 миллиардов долларов. Завод будет построен в северной части Азербайджана в городе Гянджа. Azerbaijan Integrated Steel Mill Complex (так будет называться предприятие) намерено производить 1,25 миллионов тонн стали, больше половины которой придется на листовую прокат.



Горнорудное производство ТОО «Казахмыс Смэлтинг»

УВЕЛИЧЕНИЕ МОЩНОСТЕЙ ДЛЯ НОВЫХ ВЫСОТ

Казахстан, как и многие другие страны СНГ, славится своим металлом. Государство имеет большие технологические мощности в виде заводов,

продукция которых ценится не только в этой стране, но и за рубежом. Если вести речь о 2018 году, то Казахстан достиг больших успехов в сталеплавильном производстве. Только в мае заводы произвели около 0,407 миллионов тонн стали, что на 5,9%

больше чем в предыдущем году. Говоря о ферросплавах, стоит учесть, что их производство также выросло. К примеру, в мае этот показатель составил 0,181 миллионов тонн, что на 4,1% больше, чем результат прошлого года. Но на этом Казахстан не останавливается. 2019 год планирует быть еще более успешным в рамках производства цветных металлов. Ведь Жезказганский медеплавильный завод ТОО «Казахмыс Смэлтинг» провел модернизацию производства и возобновил работу двух рудотермических печей. Отметим, что в 2009 году компания оставила в работе лишь одну печь из-за недостаточности объемов сырья для загрузки двух агрегатов. На этот же раз сырьевая база была расширена, что и послужило причиной изменений. Для увеличения производительности и бесперебойной работы розлива анодной меди завод также усталил весодозирующие устройства и ванны охлаждения анодного передела. Кстати, предприятие выпускает около 220 тысяч тонн катодной меди в год. Учитывая проведенную модернизацию, скорее всего данный показатель будет увеличен.

ПРОИЗВОДСТВО АЛЮМИНИЯ НА НОВОМ УРОВНЕ

Металлургическая отрасль Таджикистана, прежде всего, связана с производством алюминия. Однако, из-за падения цен на этот металл в последние 6-7 лет страна заметно сократила его выработку. Так, по словам министра экономического развития и торговли Таджикистана Неймагулло Хикматуллозода, в первом полугодии 2018 года было произведено примерно 46,7 тысяч тонн алюминия, хотя на год ранее этот показатель составлял 49,5 тысяч тонн. Министр считает, что в 2019 году в мире также планируется рост цен, но при этом Таджикистан хочет произвести больше алюминия, а это 245,5 тысяч тонн. Такие показатели будут достигнуты за счет установки нового оборудования на алюминиевом заводе. Это позволит снизить в три раза расход электроэнергии.



ЛИТЕЙНО-ПРОКАТНЫЙ КОМПЛЕКС С ИТАЛЬЯНСКИМ ОБОРУДОВАНИЕМ

В Узбекистане началась реализация проекта по строительству литейно-прокатного комплекса. Компания «Узметкомбинат», ответственная за новое предприятие, планирует производительность листового проката в объеме 1,04 миллиона тонн в год.

Для того чтобы реализовать все намеченные планы, предприятие будет оснащено высококлассным итальянским оборудованием компании Danieli & C.Officine Meccaniche S.p.A.

Все зарубежные технологии будут соответствовать международным стандартам и требованиям. Итальянская компания не только привезет оборудование, но и проведет обучение специалистов, за счет чего с самого начала производство будет находиться на высшем уровне.

Стоит отметить, что основным на-



Церемония подписания соглашений о сотрудничестве ведущими предприятиями Италии и Узбекистана: «Danieli & C.Officine Meccaniche S.p.A.» и АО «Узбекским металлургическим комбинатом»

правлением нового предприятия станет производство горячеоцинкованного листа для строительной и автомобильной промышленности, также оно будет выпускать лист с по-

лимерным покрытием для отделочных работ и бытовой техники.

Благодаря новейшей технике завод планирует создать около 400 рабочих мест.



КУРС НА ЭКСПОРТ

2018 год был крайне успешным для металлургического рынка Украины. Экспорт сырья принес стране около 21% от общего количества доходов с

вывоза продукции за границу. В прошлом году эта цифра варьировалась в пределах 19,9%.

Так в ноябре 2018 в страну поступило около 694 миллионов долларов от про-

дажи черных металлов иностранным клиентам. А экспорт изделий из металлов вырос на 27%, что принесло Украине больше 1 миллиарда долларов.

Также стоит отметить, что прошлый год был отмечен ростом производительности. За первые 6 месяцев на Украине отлили 10,15 миллионов тонн чугуна, 10,35 миллионов тонн стали, а также 9,25 миллионов тонн проката. Большой вклад сделал Алчевский металлургический комбинат, который с момента возобновления работы (2017 год) выпустил 1,5 миллионов тонн продукции.

Завод планирует увеличить объем производства в 2019 году. А Украина в целом ставит цель на увеличение экспорта своей металлургической продукции в следующей году.

Итак, все описанные факты подтверждают, что металлургическая промышленность стран ближнего зарубежья не стоит на месте. Вместе с развитием технологий улучшается и работа предприятий, а новые комбинаты уже с самого начала своей деятельности строят оптимистические планы. **M**



МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЯ





«ММК-МЕТИЗ»: НА ПУТИ РЕНОВАЦИИ

ОАО «МАГНИТОГОРСКИЙ МЕТИЗНО-КАЛИБРОВОЧНЫЙ ЗАВОД «ММК-МЕТИЗ» - КЛЮЧЕВОЙ АКТИВ ГРУППЫ ОАО «ММК» В ОБЛАСТИ ГЛУБОКОЙ ПЕРЕРАБОТКИ МЕТАЛЛОПРОКАТА И ПРОИЗВОДСТВА ПРОДУКЦИИ С ВЫСОКОЙ ДОБАВЛЕННОЙ СТОИМОСТЬЮ

Предприятие известно в России и за рубежом, как надежный партнер, имеющий более чем 75-летний опыт производства и реализации метизной продукции: проволоки, гвоздей, крепежных изделий железнодорожного и машиностроительного применения, калиброванной стали, сетки металлической, канатов, проволоки порошковой, проволоки сварочной. Завод стабильно входит в тройку лидеров метизной отрасли России. Широкая номенклатурная линейка производимой продукции делает ОАО «ММК-МЕТИЗ» уникальным предприятием не только для России, но и мира.

Завод специализируется на произ-

водстве качественной и востребованной метизной продукции и ее поставке на предприятия машиностроения, автомобилестроения, топливно-энергетического комплекса, металлургии, железнодорожного и гражданского строительства.

На протяжении последнего десятилетия на ММК-МЕТИЗ многое делалось для того, чтобы обновить предприятие, сменить его технический уклад на более современный. Инвестиционные программы и программы технического развития были направлены на минимизацию затрат, увеличение объемов производства продукции с наибольшей добавленной стоимостью, осво-

ение современных видов метизов, в том числе и таких, которые позволят минимизировать, а некоторых случаях и полностью исключить покупку аналогов за рубежом.

Результатом планомерной модернизации явилось то, что к 2017 году в ОАО «ММК-МЕТИЗ» свыше 50 процентов продукции производилось на новых современных линиях.

Юбилейный 2017 год стал для ОАО «ММК-МЕТИЗ» началом реализации беспрецедентной инвестиционной программы, рассчитанной до 2020 года. Инвестиционная программа была одобрена руководством Группы ПАО «ММК» и получила поддержку



на уровне Губернатора Челябинской области. 14 июля 2017 года между ОАО «ММК-МЕТИЗ» и Правительством Челябинской области подписан Специальный инвестиционный контракт (СПИК).

Проект затрагивает все сферы жизнедеятельности завода. Рождается практически новое предприятие, сконцентрированное на одной промышленной площадке. Реализация этой стратегии стала возможной благодаря тому, что современные производственные мощности намного компактнее тех, что были раньше. Это позволяет концентрировать в рамках одной площадки новейшее оборудование, которое гораздо производительнее старого. Значительно обновляется производственная инфраструктура, улучшаются условия труда работников.

Всего с 2017 по 2019 гг., на мероприятия, связанные с переездом, а это и покупка нового оборудования, и реконструкция производственных помещений на метизной площадке, и заме-

на энергетической инфраструктуры, будет израсходовано 3,8 млрд. рублей. Ожидаемый экономический эффект от сокращения затрат на производство, повышения качества на новом оборудовании, расширения продуктовой линейки - не менее 1,5 млрд. рублей в год. Будет полностью модернизировано производство наиболее рентабельных видов продукции - высокоуглеродистой проволоки и канатов, крепежных изделий, калиброванной стали.

В 2017 году запущено несколько производственных объектов, позволивших существенно расширить сортамент выпускаемых крепежных изделий и улучшить качество производимой продукции. В их числе участок производства болтов и гаек по стандартам DIN M6-M12 мощностью 3,0 тыс.т/год, оборудование тайваньских производителей, производство крупного крепежа до M30, включающее немецкий закалочный-отпускной агрегат ф.«KOHNL» для производства высокопрочного крепежа мощностью

6 тыс.т/год и линию для гальванического оцинкования ф.«Тесар» мощностью 3,6 тыс.т/год.

Ввод этого оборудования позволил обеспечить высокое качество термической обработки крепежных изделий, в том числе высокопрочного крепежа для мостостроения, и расширить сортамент за счет освоения производства оцинкованного крепежа крупных диаметров. Поскольку потребление высокопрочного крепежа и крепежа с коррозионностойкими покрытиями в различных отраслях промышленности неуклонно растет, продукция новых линий ММК-МЕТИЗ высоко востребована.

В рамках реализации инвестиционной программы в 2018 году в ОАО «ММК-МЕТИЗ» также были введены несколько комплексов нового оборудования.

Во-первых, это первая очередь комплекса по производству высокоуглеродистой проволоки и стальных канатов. Приобретенный комплекс включает



в себя оборудование ведущих европейских производителей: термотравильные агрегаты ф.«FIB» (Бельгия), волоочильные станы, канатные и прядеющие машины ф.«SKET» (Германия), которые гарантируют высокий технологический уровень термообработки и свивки.

Ввод данного комплекса позволит выйти на новый уровень качества и освоить новые виды канатов, в том числе восьмипрядных, нераскручивающихся, с пластически обжатými прядями.

Пущен в эксплуатацию новый комплекс по производству самонарезающих винтов. В его состав входят современные высокопроизводительные автоматы для холодной высадки и накатки резьбы, линии для химико-термической обработки, фосфатирования и упаковки крепежа.

Новый комплекс позволит увеличить объем производства импортозамещающей продукции – самонарезающих винтов; при этом удастся расширить

ассортимент за счет увеличения максимальной длины самонарезающих винтов с 76 до 152 мм. Освоено производство винтов для оконного профиля (в том числе с наконечником «сверло»), винтов самонарезающих с полусферической головкой и прессшайбой (в том числе с наконечником «сверло»), шурупов для дерева универсальных и гвоздь-шурупов для пластикового дюбеля.

На 2019 год заключен контракт и запланирован ввод в эксплуатацию нового комплекса по производству бунтового и пруткового калиброванного проката. Поставщиком оборудования выступает немецкая ф.«EJP».



ОАО «ММК-МЕТИЗ»

455002, Челябинская область, г.Магнитогорск, ул. Метизников, 5,
тел.: +7 (3519) 24-15-27, 24-70-33, 24-77-25

e-mail: mmk-metiz@mmk-metiz.ru, www.mmk-metiz.ru

Новый комплекс мощностью 36 тыс. т/год состоит из двух высокопроизводительных автоматических линий и в том числе включает в себя:

- экологически безопасное механическое удаление окалины;
- дефектоскопию;
- узел сортировки калиброванного проката;
- автоматизированную линию упаковки.

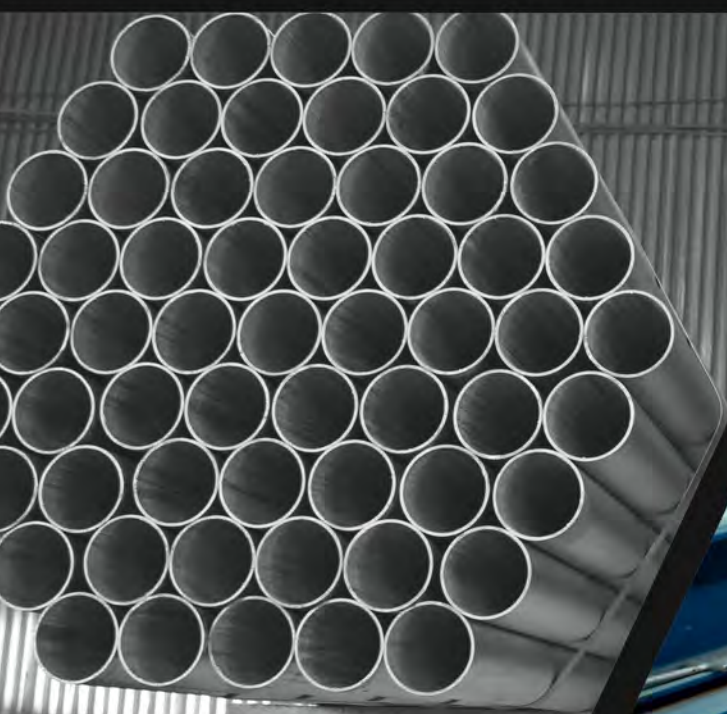
Внедрение нового комплекса позволит ОАО «ММК-МЕТИЗ» выйти на новый уровень производства и гарантировать высокое качество выпускаемого бунтового и пруткового калиброванного проката.



*Маленькие
шедевры
большой
металлургии!*

ТОЧИНВЕСТ
ЦИНК

ГОРЯЧЕЕ ОЦИНКОВАНИЕ



Самая глубокая ванна в ЦФО – 3,43 метра.
Автоматическая линия цинкования трубы.
3 цеха цинкования: г.Рязань [13*1,8*3,43м], [7*1,4*2,50м],
г.Шадринск (Курганская область) [13*1,8*3,20м].
Термодиффузионное цинкование 100т в месяц.
Производственная совокупная мощность в месяц:
г.Рязань - 7000 тонн, г.Шадринск - 4000 тонн.
Нанесение цинкового покрытия по ГОСТ Р 9.307-89
и ISO 1461:2009



комплектация



упаковка



доставка

г. Шадринск, Курганской области: +7 (352 53) 3-09-40, 3-09-50, info@shzmk.com, www.shzmk.com

г. Рязань: +7 (4912) 30-01-03, sales@t-zinc.ru, www.t-zinc.ru

ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ООО "МЕТИЗНАЯ ТОРГОВАЯ КОМПАНИЯ ФР"

ОПТОВЫЕ ПОСТАВКИ МЕТИЗНОЙ ПРОДУКЦИИ, ПРОИЗВЕДЁННОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ И DIN. НАКОПИТЕЛЬНЫЕ СКИДКИ. РАЗЛИЧНЫЕ ФОРМЫ ОПЛАТЫ. ШИРОКАЯ НОМЕНКЛАТУРА МЕТИЗНЫХ ИЗДЕЛИЙ: БОЛЕЕ 2000 ТОВАРНЫХ ГРУПП И 24800 ТИПОРАЗМЕРОВ.

г. Москва, Можайское шоссе, 25
Тел.: (495) 921-40-15,
E-mail: msk@mtk-fortuna.ru
www.mtk-fortuna.ru

ООО "МАШКРЕПЕЖ"

ПРОДАЖА МЕТИЗОВ И КРЕПЕЖА. ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ. ВЫГОДНЫЕ ЦЕНЫ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ. ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ. ДОСТАВКА ПО ВСЕЙ РОССИИ ВЕДУЩИМИ ТРАНСПОРТНЫМИ КОМПАНИЯМИ СО СКИДКОЙ ДЛЯ НАШИХ КЛИЕНТОВ.

г. Москва, Верейская, 29, строение 154, оф. 24
Тел.: (499) 372-77-77, E-mail: sales@rusbolt.ru
www.rusbolt.ru

Надежные детали для серьезного бизнеса. Богатый опыт работы по всей стране. Высококвалифицированные специалисты и инженеры. Уникальные технологии и технологическая база



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФЛАНЦЕВЫХ ШПИЛЕК ЛЮБЫХ ГОСТов

ИЗГОТОВЛЕНИЕ КРЕПЕЖА
НАКАТЫВАНИЕ РЕЗЬБЫ И ПРОФИЛЕЙ
ОБРАБОТКА МЕТАЛЛА



Отдел продаж
метизной продукции:
sale@dsa-ural.ru,
dim_d78@mail.ru

620144, г. Екатеринбург,
ул. Косарева, 93
+7(343)259-84-67, 259-84-14
8 922-22-40-663

ООО НПП "КЗМК"

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННЫХ И МОСТОВЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, ПРОИЗВОДСТВО ВЫСОКОПРОЧНЫХ МЕТИЗОВ И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО КРЕПЕЖА: БОЛТЫ, ГАЙКИ, ШАЙБЫ, АНКЕРЫ, ШПИЛЬКИ.

г. Курган, Омская 84а
Тел.: (3522) 54-51-11, E-mail: mail@kurganmetiz.ru
www.kurganmetiz.ru

ООО "ВОРОНЕЖПРОММЕТИЗ"

ПОСТАВКИ МЕТИЗНОЙ ПРОДУКЦИИ. КОНКУРЕНТОСПОСОБНЫЕ ЦЕНЫ. ГИБКАЯ СИСТЕМ СКИДОК. УДОБНАЯ ФОРМА ОПЛАТЫ.

г. Воронеж
Дорожная 15/1
Тел.: (473) 263-28-38
E-mail: mail@vprommetiz.ru
www.vprommetiz.ru

ООО ПКФ "КАМСКАЯ КУЗНИЦА"

ПРОИЗВОДСТВО НЕСТАНДАРТНЫХ МЕТИЗНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО УНИКАЛЬНОЙ ТЕХНОЛОГИИ ГОРЯЧЕЙ ВЫСАДКИ.

г. Набережные Челны, Производственный пр., 45
Тел.: (8552) 53-40-53, E-mail: kk@kamkuz.ru
www.kamkuz.ru

ООО "УРАЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД"

ПРОИЗВОДСТВО МЕТИЗНОЙ ПРОДУКЦИИ ИЗ ЛЮБОГО МЕТАЛЛА. ВОЗМОЖНО ИЗГОТОВЛЕНИЕ НЕСТАНДАРТНОГО КРЕПЕЖА ПО РАЗМЕРАМ ЗАКАЗЧИКА.

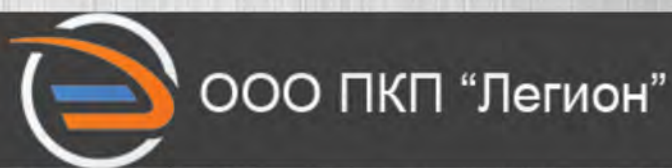
г. Екатеринбург, ул. Лобкова, 2
Тел.: (343) 386-16-52, E-mail: metiz3@mail.ru
www.umz-ekb.ru

*Данная информация носит справочный характер.

www.metall.life

№ 3_2019

www.legmet.ru 8 (343) 346-92-06
Бесплатный звонок: 8-800-250-19-06
e-mail: pkplegion@mail.ru



ПРОИЗВОДСТВЕННО-
КОММЕРЧЕСКОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ

«ЛЕГИОН»

СПЕЦИАЛИЗИРУЕТСЯ НА
ОБРАБОТКЕ МЕТАЛЛА:
ЗАНИМАЕТСЯ
ИЗГОТОВЛЕНИЕМ
ИЗДЕЛИЙ ПО ЧЕРТЕЖАМ
ЗАКАЗЧИКА
**ЛЮБОЙ
СЛОЖНОСТИ!**

- Ростверки
- Ограждения лестничных маршей и лоджий
- Строительные металлоконструкции

• ОПОРЫ ЛЭП

- Фундаментные (анкерные) болты
- Шпильки
- Высокопрочный крепеж
 - Арматурные каркасы (плоские, пространственные, гнутые)
- Сетка (Кладочная, Дорожная, Рабица)
 - Сетка арматурная
 - Закладные изделия
 - Анкерные плиты
- Гнутые элементы из металла
- Скоба строительная



Также оказываем услуги:

Рубка металла в размер, лазерная и лентопильная резка, гибка, срез фаски, сверление отверстий, токарные и фрезерные работы. Термообработка и Цинкование! ООО ПКП «Легион» является ПРОИЗВОДИТЕЛЕМ. При работе с нами Вы можете сократить по данной продукции свои издержки в размере 25-30%. В чем это заключается:

1. В сроках изготовления и поставки на объект.
2. Сокращение фонда оплаты труда.
3. Ликвидация остатков металла.

ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ООО "МЕТИЗНАЯ ТОРГОВАЯ КОМПАНИЯ ФР"

ОПТОВЫЕ ПОСТАВКИ МЕТИЗНОЙ ПРОДУКЦИИ, ПРОИЗВЕДЕННОЙ В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ И DIN. НАКОПИТЕЛЬНЫЕ СКИДКИ. РАЗЛИЧНЫЕ ФОРМЫ ОПЛАТЫ. ШИРОКАЯ НОМЕНКЛАТУРА МЕТИЗНЫХ ИЗДЕЛИЙ.

г. Москва, Можайское шоссе, 25
Тел.: (495) 921-40-15
E-mail: msk@mtk-fortuna.ru
www.mtk-fortuna.ru

ООО НПП "КЗМК"

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННЫХ И МОСТОВЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, ПРОИЗВОДСТВО ВЫСОКОПРОЧНЫХ МЕТИЗОВ И ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНОГО КРЕПЕЖА: БОЛТЫ, ГАЙКИ, ШАЙБЫ, АНКЕРЫ, ШПИЛЬКИ.

г. Курган
Омская 84а
Тел.: (3522) 54-51-11
E-mail: mail@kurganmetiz.ru
www.kurganmetiz.ru

ООО "МАШКРЕПЕЖ"

ПРОДАЖА МЕТИЗОВ И КРЕПЕЖА. ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ. ВЫГОДНЫЕ ЦЕНЫ. ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ. ИНДИВИДУАЛЬНЫЙ ПОДХОД К КАЖДОМУ КЛИЕНТУ. ДОСТАВКА ПО ВСЕЙ РОССИИ ВЕДУЩИМИ ТРАНСПОРТНЫМИ КОМПАНИЯМИ СО СКИДКОЙ ДЛЯ НАШИХ КЛИЕНТОВ.

г. Москва, Верейская, 29, строение 154, оф. 24
Тел.: (499) 372-77-77, E-mail: sales@rusbolt.ru
www.rusbolt.ru

*Данная информация носит справочный характер.

ООО ПКФ "КАМСКАЯ КУЗНИЦА"

ПРОИЗВОДСТВО НЕСТАНДАРТНЫХ МЕТИЗНЫХ ИЗДЕЛИЙ ПО УНИКАЛЬНОЙ ТЕХНОЛОГИИ ГОРЯЧЕЙ ВЫСАДКИ, БЛАГОДАРЯ КОТОРОЙ СОБЛЮДАЕТСЯ ТОЧНОЕ СООТВЕТСТВИЕ КОНЕЧНОГО ИЗДЕЛИЯ И ЧЕРТЕЖА ЗАКАЗЧИКА.

г. Набережные Челны, Производственный пр., 45
Тел.: (8552) 53-40-53, E-mail: kk@kamkuz.ru
www.kamkuz.ru



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПОД ЗАКАЗ
ВЫСОКОПРОЧНЫХ
**МЕТИЗОВ
И СПЕЦКРЕПЕЖА**

ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА



+7 (343) 288-50-96
+7 (912) 632-95-20
+7 (912) 215-48-54



г. Екатеринбург, ул. Фронтových Бригад, 18/56
email: 2885096@mail.ru
www.tehnogroup96.ru



ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ООО ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА "ДЕЛО"

ПРОМЫШЛЕННАЯ ГРУППА DELO ВЫПУСКАЕТ ШИРОКИЙ СПЕКТР ПРОДУКЦИИ И ОКАЗЫВАЕТ УСЛУГИ В СФЕРЕ ПРОИЗВОДСТВА МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, ПРОИЗВОДСТВА ДЕТАЛЕЙ ДЛЯ МАШИНОСТРОЕНИЯ.

г. Первоуральск, шоссе Динасовское, 35
Тел.: (3439) 64-66-68
E-mail: info@delo-ural.ru
www.delo-ural.ru

ПРУЖИННО-НАВИВОЧНЫЙ ЗАВОД

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПРУЖИН, НЕСТАНДАРТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, ВКЛЮЧАЯ РАЗРАБОТКУ КОНСТРУКТОРСКОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ.

г. Челябинск
ул. Труда, д. 17
Тел.: (351) 200-36-34
E-mail: marketing@chelmash.com
www.chelmash.com

ООО "ЧАЙКОВСКИЙ ЗАВОД МЕТИЗОВ"

ОСНОВНЫМ НАПРАВЛЕНИЕМ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ЯВЛЯЕТСЯ ПРОИЗВОДСТВО КРЕПЕЖА ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА МЕТРО И ШАХТНОЙ ДОБЫЧИ.

Пермский край, г. Чайковский, ,
ул. Декабристов 23, корп. 1
Тел.: (34241) 2-96-03,
E-mail: chzm@mail.ru
www.chzm.ru

ДИМИТРОВГРАДСКИЙ ПРУЖИННЫЙ ЗАВОД

ЗАВОД ПО ПРОИЗВОДСТВУ ПРУЖИН С МНОГОЛЕТНИМ ОПЫТОМ. ИЗДЕЛИЯ ИЗ ПРОВОЛОКИ И ЛЕНТЫ: СТОПОРНЫЕ КОЛЬЦА, КРЮЧКИ, ФИКСАТОРЫ, ХОМУТЫ, ПРУЖИНЫ КРУЧЕНИЯ, ПРУЖИНЫ РАСТЯЖЕНИЯ, ПРУЖИНЫ СЖАТИЯ

Ульяновская обл., г. Димитровград, ул. Промышленная, 49/1,
Тел: +7(84235) 4-60-07, E-mail: dspring@dspring.ru,
www.dspring.ru

ООО «НОРМАЛЬ-НК»

ВСЕГДА В НАЛИЧИИ МЕБЕЛЬНЫЙ, СТРОИТЕЛЬНЫЙ И ПРОМЫШЛЕННЫЙ КРЕПЕЖ. ЦЕНЫ ОТ ПРОИЗВОДИТЕЛЯ, МИНИМАЛЬНЫЕ СРОКИ ИЗГОТОВЛЕНИЕ, КАЧЕСТВО ПРОДУКЦИИ.

Республика Татарстан, с. Шильнебаш
Производственная, 11Б
Тел.: (8552) 78-04-70
E-mail: sales@n-nk.su
www.n-nk.su

ООО "ПАРАЛЛЕЛЬ"

ГРУППА КОМПАНИЙ «ПАРАЛЛЕЛЬ» — ПРОИЗВОДИТЕЛЬ КРЕПЕЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ С ПРОИЗВОДСТВЕННОЙ ПЛОЩАДКОЙ В Г. ОРЛЕ, УЧАСТНИК АССОЦИАЦИИ КРУПНЕЙШИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ КРЕПЕЖНЫХ ИЗДЕЛИЙ РОССИИ «ПРОММЕТИЗ».

г. Орел, Московское шоссе, 137, к. 5, оф. 72
Тел.: (4862) 36-90-45, E-mail: parallel@bolt57.ru
www.bolt57.ru

АО «ВЯРТСИЛЬСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД»

ОДНО ИЗ СТАРЕЙШИХ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ПРОИЗВОДСТВУ МЕТИЗНОЙ ПРОДУКЦИИ НА СЕВЕРО-ЗАПАДЕ РОССИИ. С 2002 ГОДА ЗАВОД РАБОТАЕТ В СОСТАВЕ «МЕЧЕЛА».

Республика Карелия,
п. Вяртсиля
ул. Заводская, 1
Тел.: (81430) 3-23-84
www.mechel.ru

БАЛАБАНОВСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД

ОСНОВНОЕ НАПРАВЛЕНИЕ ДЕЯТЕЛЬНОСТИ ЗАВОДА — ПРОИЗВОДСТВО И СБЫТ ШПИЛЕК, ФЛАНЦЕВ И ЗАТВОРОВ ПОВОРОТНЫХ ДИСКОВЫХ.

Калужская область, г. Балабаново
ул. Строительная, 5
Тел.: (495) 660-81-93
E-mail: info@zavodmetiz.ru
www.zavodmetiz.ru



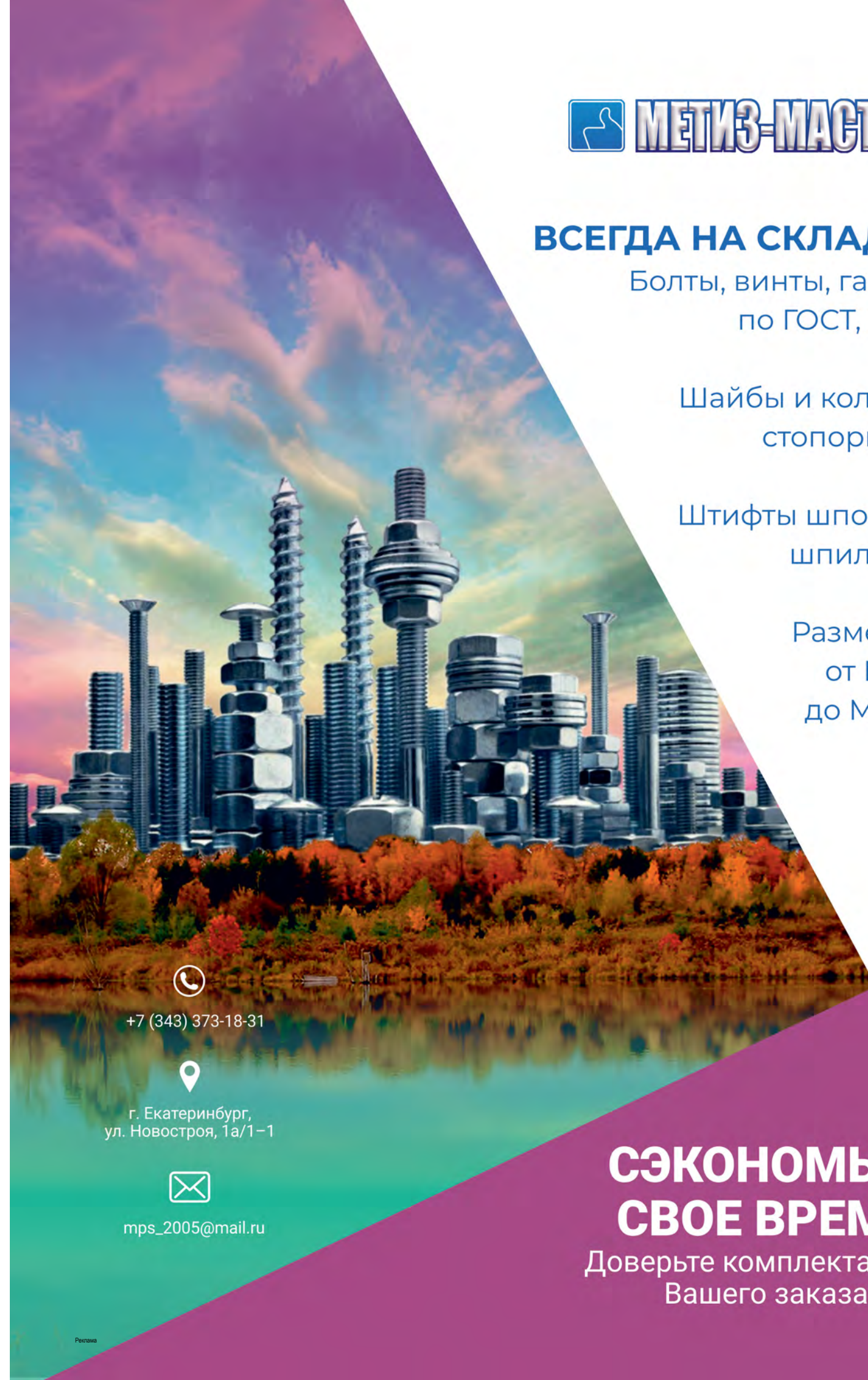
ВСЕГДА НА СКЛАДЕ:

Болты, винты, гайки
по ГОСТ, DIN

Шайбы и кольца
стопорные

Штифты шпонки
шпильки

Размеры
от М1.6
до М100



+7 (343) 373-18-31



г. Екатеринбург,
ул. Новостроя, 1а/1-1



mps_2005@mail.ru

**СЭКОНОМЬТЕ
СВОЕ ВРЕМЯ!**

Доверьте комплектацию
Вашего заказа нам

*Данная информация носит справочный характер.

МЕТАЛЛ-LIFE

ПТУ ООО ГК ПКФ
“ПРОМТОРГУРАЛ”
www.promtorgural.ru

продажа **МЕТИЗОВ**

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КРЕПЕЖ

(Болт, гайка, шайба, винт по ГОСТ, DIN)
 450 т крепежа всегда в наличии

ВЫСОКОПРОЧНЫЙ КРЕПЕЖ

(Болт, гайка, шайба прочн. 8.8.10.9ХЛ)
 450 тонн крепежа всегда в наличии

ГОРЯЧЕЕ ОЦИНКОВАНИЕ ГАЛЬВАНИЧЕСКОЕ ТЕРМОДИФФУЗИОННОЕ ОЦИНКОВАНИЕ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ КРЕПЕЖА

по чертежам заказчика,
 шпильки, гайки, болты
 сталь 40Х, 09Г2С

8-800-500-52-86

Тел./ф.: 385-86-53 (54),
 357-31-12 (13, 14, 15, 16)

ptu2@promtorgural.ru, ptu5@promtorgural.ru
ptu10@promtorgural.ru



ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ЗАВОД АО «ПРОМКОМПЛЕКТРЕЗЕРВ»

МОЩНОСТИ ЗАВОДА АО ПКР ПОЗВОЛЯЮТ
 ПРОИЗВОДИТЬ ОТ 250 ДО 1000 ТОНН В МЕСЯЦ
 КРЕПЕЖА И МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ
 РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ

Московская область, г. Подольск, ул. Комсомольская, 1,
 Тел.: 8-800-500-09-50,
 E-mail: info@zaopkr.ru,
www.pkr04.ru

ЗАВОД “МЕТКОР”

ЗАВОД МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ,
 ОСНАЩЕННЫЙ ПО ПОСЛЕДНЕМУ СЛОВУ
 ТЕХНИКИ

г. Екатеринбург
 ул. Первомайская, 15 офис 401
 Тел.: (343)300-41-04
 E-mail: sale@zavodmetkor.ru
www.zavodmetkor.ru

ООО “СИВЕРСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД”

ПРОИЗВОДСТВО И РЕАЛИЗАЦИИ
 ТРУБОПРОВОДНОЙ АРМАТУРЫ (ФИТИНГИ,
 ФЛАНЦЫ, ОТВОДЫ, ТРОЙНИКИ, ЗАГЛУШКИ
 И ДР), СЕТКИ МЕТАЛЛИЧЕСКОЙ, ПРОВОЛКИ
 ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ И ДРУГОЙ
 МЕТАЛОПРОДУКЦИИ.

“Ленинградская обл., Гатчинский р-н,
 пос. Сиверский”, ул. Заводская д.9
 Тел.: (812) 336-68-62
www.smz-spb.ru

ГРУППА КОМПАНИЙ “МЕХАНИКА”

ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТИЗНОЙ ПРОДУКЦИИ
 И МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ ДЛЯ АВИАЦИЛНОЙ,
 КОСМИЧЕСКОЙ И МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЙ
 ОТРАСЛЕЙ ЭКОНОМИКИ.

г. Набережные Челны
 Производственный Проезд, 45
 Тел.: 8 800 100-48-53
 E-mail: zakaz@npp-mehnika.ru
www.mhgp.ru

ООО “БРИЗ”

(БАРНАУЛЬСКИЙ РЕМОНТНО-
 ИНСТРУМЕНТАЛЬНЫЙ ЗАВОД) КОМПАНИЯ
 СПЕЦИАЛИЗИРУЕТСЯ НА ИЗГОТОВЛЕНИИ
 МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ И ИНСТРУМЕНТА ЛЮБОЙ
 СЛОЖНОСТИ, А ТАКЖЕ НА УСЛУГАХ ПО
 РЕМОНТУ ТОКАРНЫХ, МЕТАЛЛОРЕЖУЩИХ
 СТАНКОВ

г.Барнаул
 ул.Кулагина 28
 E-mail: zakazbriz@bszh.ru
www.briz22.ru

КУРГАНСКИЙ МЕТИЗНЫЙ ЗАВОД

ООО НПП КЗМК ИЗГОТАВЛИВАЕТ
 ПРОМЫШЛЕННЫЕ И МОСТОВЫЕ
 МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ, ПРОИЗВОДИТ
 ВЫСОКОПРОЧНЫЕ МЕТИЗЫ И
 ЖЕЛЕЗНОДОРОЖНЫЙ КРЕПЕЖ: БОЛТ, ГАЙКУ,
 ШАЙБУ, АНКЕРЫ, ШПИЛЬКУ.

г. Курган
 ул.Омская 84а
 Тел.: (3522) 545-111
 E-mail: mail@kurganmetiz.ru
www.kurganmetiz.ru

ООО ГК ПКФ “ПРОМТОРГУРАЛ”

МЕТИЗНАЯ КОМПАНИЯ, ЗАНИМАЮЩАЯСЯ
 ПРОДАЖЕЙ МЕТИЗОВ, СООТВЕТСТВУЮЩИХ
 ГОСТАМ, DIN, АМ, КРЕПЕЖА ПО ЧЕРТЕЖАМ
 ЗАКАЗЧИКА И ОКАЗАНИЕМ УСЛУГ ПО
 ГОРЯЧЕМУ ЦИНКОВАНИЮ МЕТАЛЛА

г.Екатеринбург
 ул. Кислородная 8 к
 Тел.: 8 800 500-52-86
 E-mail: ptu5@promtorgural.ru
www.promtorgural.ru

ООО КОМПАНИЯ «УРАЛ-ЗИТАР»

КОМПАНИЯ «УРАЛ-ЗИТАР» ЯВЛЯЕТСЯ
 КРУПНЕЙШИМ ПОСТАВЩИКОМ
 ОТЕЧЕСТВЕННОЙ МЕТИЗНОЙ И АБРАЗИВНОЙ
 ПРОДУКЦИИ НА РОССИЙСКОМ РЫНКЕ

Екатеринбург
 ул. Расточная, д.59, оф. 101
 (343) 287-50-92, +7 (343) 287-50-93
info@ural-zitar.ru
www.ural-zitar.ru

*Данная информация носит справочный характер.

www.metall.life

№ 3_2019

ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ООО «КОРУНД-ЭТАЛОН»

ПРОИЗВОДСТВО МЕТИЗНОЙ ПРОДУКЦИИ И ПРОМЫШЛЕННОГО ПЛАТЕЖА ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА

Екатеринбург,
ул. Смоленская, д.12
(343) 372-75-72
korund-etalon@list.ru
www.korund-etalon.ru

ООО «УРАЛТРУБОДЕТАЛЬ»

ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКА СОЕДИНИТЕЛЬНЫХ ДЕТАЛЕЙ ТРУБОПРОВОДА (ТРОЙНИКОВ, ПЕРЕХОДОВ, ЗАГЛУШЕК, ДНИЩ, УЗЛОВ И Т.Д.) РАЗЛИЧНЫХ МАРОК СТАЛЕЙ И КЛАССОВ ПРОЧНОСТИ

г. Челябинск,
улица Радонежская, д. 14
8 (800) 350-60-65
ed@utd74.ru
www.uraltrubodetal.ru

ООО «ФЕРУМ-КС»

ПРОИЗВОДСТВО ПРУЖИН И ИЗДЕЛИЙ ИЗ ПРУЖИННОЙ ПРОВОЛОКИ ЛЮБОЙ КОНФИГУРАЦИИ ПО ЧЕРТЕЖАМ ИЛИ ОБРАЗЦАМ ЗАКАЗЧИКА

г. Москва,
Сибирский проезд, д.2/8г
(499) 917-03-16
elv-fetisova@yandex.ru
www.zmeyka.ru

ООО «ЮГПРОММЕТИЗ»

ИЗГОТОВЛЕНИЕ СТРОИТЕЛЬНОГО ИЛИ МЕТРИЧЕСКОГО КРЕПЕЖА РАЗЛИЧНОГО НАЗНАЧЕНИЯ, ПО ОСНОВНЫМ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫМ ГОСТАМ И ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЗАКАЗАМ

Ростовская область
г. Таганрог
ул. Фрунзе 85-2
(8634) 37-84-16
pm@jugprommetiz.ru
www.jugprommetiz.ru

ООО «ЗАВОД МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ»

ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ЛЮБОЙ СЛОЖНОСТИ

Свердловская обл., г. Новоуральск,
Шевченко ул., 22,1-й этаж
(3439) 66-32-63
zmkural@zmkural.ru

ИННОВАЦИОННЫЙ ЗАВОД ЛЕГКИХ КОНСТРУКЦИЙ

ИЗГОТОВЛЕНИЕ БЫСТРОВОЗВОДИМЫХ ЗДАНИЙ

г. Москва, ул. Речников 21, к.2
(495) 911-61-18
moskva@zlk.su
www.zlk.su

ПЕТРОВСКИЙ ЗАВОД МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ

ПРОИЗВОДСТВО ОПОР ТРУБОПРОВОДОВ, РЕЗЕРВУАРОВ И ДРУГИХ МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ

Санкт-Петербург, ул. Книпович, 12 к2
(812) 309-88-41
pzmzavod@mail.ru
www.zmzavod.ru

СТРОИТЕЛЬНАЯ КОМПАНИЯ БИТЭК

ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ НЕСУЩИХ КАРКАСОВ ПРОМЫШЛЕННЫХ ЗДАНИЙ

г. Москва, Дмитровское шоссе, 161А
(495)241-56-13
www.bitek.ru

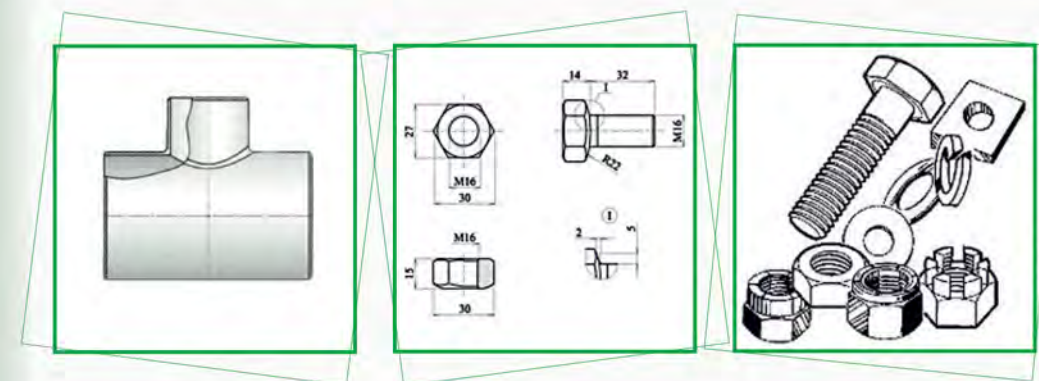
АО «ТЮМЕНСКИЙ ЗАВОД МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ»

ИЗГОТОВЛЕНИЕ И ПОСТАВКА РАЗЛИЧНЫХ ТИПОВ ЕМКОСТНОГО И БЛОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ, СТРОИТЕЛЬНЫХ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ НЕФТЕГАЗОДОБЫВАЮЩЕЙ, НЕФТЕГАЗОПЕРЕРАБАТЫВАЮЩЕЙ, ХИМИЧЕСКОЙ, ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ И ДРУГИХ ОТРАСЛЕЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ

г. Тюмень, проезд Воронинские горки, 160 строение 4
тел.: (3452) 68 - 51 - 51
tzmk@tzmk.ru
www.tzmk.ru



ООО «ПК Урал» является членом «Ассоциации продавцов и производителей метизов «РосМетиз»



МЕТИЗЫ

МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ КРЕПЕЖ
(Болт, гайка, шайба, винт по ГОСТ, DIN)

ВЫСОКОПРОЧНЫЙ КРЕПЕЖ
(Болт, гайка, шайба прочн. 8.8.10.9ХЛ)



ВЫПОЛНЕНИЕ ПОКРЫТИЙ:

КАДМИРОВАНИЕ, ГОРЯЧЕЕ ОЦИНКОВАНИЕ, НИКЕЛИРОВАНИЕ, МЕДНЕНИЕ, ФОСФАТИРОВАНИЕ И ДРУГИЕ



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ПО ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА



ТРУБОПРОВОДНАЯ АРМАТУРА

г. Москва, г. Санкт-Петербург, г. Екатеринбург
+7 (343) 272-72-10, +7 (343)200-72-10
pkural@mail.ru, www.oopkural.ru

Реклама

*Данная информация носит справочный характер.

27 ФЕВРАЛЯ
2019 ГОДА



ВТОРАЯ ПРОИЗВОДСТВЕННАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ

SEYMARTEC METAL МОДЕРНИЗАЦИЯ СТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО И ПРОКАТНОГО ПРОИЗВОДСТВА

Контакты: +7 499 638-23-29 | info@seymartec.ru | http://seymartec.ru

620137, г. Екатеринбург,
ул. Данилы Зверева, д. 31, литер S, оф. 1

+7(912) 044-03-50

+7(343) 216-17-22 (доб. 2037)

man@uztk.ru

www.uztk.ru

www.uztkangar.ru



Ангары арочные самонесущие

Прочные и долговечные здания из стального оцинкованного листа для производства или спорта, под гараж или склад, любого другого назначения

Всего за несколько дней!

Работы выполняются на технологическом оборудовании MIC-120. Оно готово к работе сразу по прибытию к месту монтажа.

Комплекс MIC-120 представляет из себя мини-завод, на котором непосредственно на строительной площадке путем непрерывного проката рулонной оцинкованной стали производятся прямые и самонесущие арки. Изготовленные детали сшиваются между собой прочным водонепроницаемым швом.



Такой способ делает здание ангара практически монолитным.



- » Трубы в ППУ
- » Быстровозводимые здания
- » Металлоконструкции
- » Теплоизоляция
- » Гидроизоляция

ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ООО «АНДРОМЕТА»

ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ АНДРОМЕТА:
ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОКАРКАСОВ И
КОМПОНЕНТОВ ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА
БЫСТРОВЗВОДИМЫХ ЗДАНИЙ

Калужская обл., г. Обнинск,
ул. Энгельса, д. 9/20
тел.: (484) 395-24-24
sales@andrometa.ru
www.andrometa.ru

ООО «БЕЛЭНЕРГОМАШСЕРВИС»

ООЛНЫЙ ЦИКЛ ИЗГОТОВЛЕНИЯ
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ИЗ ЛЮБОГО
СОРТАМЕНТА МЕТАЛЛОПРОКАТА,
ВКЛЮЧАЯ РАЗРАБОТКУ ЧЕРТЕЖЕЙ КМ, КМД,
КАЧЕСТВЕННУЮ ПОДГОТОВКУ И ОЧИСТКУ
МЕТАЛЛОПРОКАТА, СВАРКУ, СБОРКУ,
ПОКРАСКУ, УПАКОВКУ, ДОСТАВКУ НА ОБЪЕКТ
И МОНТАЖ

Белгородская обл., Белгородский район,
пгт. Октябрьский, площадь Островского, дом 1
тел.: (4722) 403-887
info@bems887.ru
www.bems887.ru

ООО «ЛАСАР»

КРУПНЕЙШИЙ В ЦФО ЗАВОД СТРОИТЕЛЬНЫХ
КОНСТРУКЦИЙ (ЛСТК) И СЕРВИСНЫЙ
МЕТАЛЛОЦЕНТР ЕВРОПЕЙСКОГО УРОВНЯ

г. Липецк, ул. Передельческая, вл. 3
тел.: 8-800-770-73-48
sales@lasar.ru
www.lasar.ru

ТУЛЬСКИЙ МЕТАЛЛОПРОКАТНЫЙ ЗАВОД

СОВРЕМЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО
МЕТАЛЛИЧЕСКИХ КОНСТРУКЦИЙ ЛЮБОЙ
СЛОЖНОСТИ

Москва, ул. Садовая-Спаская д.21/1
Тел.: (495) 419-04-50
info@tuzmk.ru
www.tuzmk.ru

АО «345 МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД»

ОСНОВНЫМИ ВИДАМИ ПРОДУКЦИИ,
ВЫПУСКАЕМОЙ АО «345 МЗ» ЯВЛЯЮТСЯ:
УСТАНОВКИ БИОЛОГИЧЕСКОЙ
ОЧИСТКИ БЫТОВЫХ СТОЧНЫХ ВОД И
НЕФТЕСОДЕРЖАЩИХ ПОВЕРХНОСТНЫХ
СТОЧНЫХ ВОД;
ЧАШИ БАССЕЙНОВ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ;
БЫСТРОВЗВОДИМЫЕ ЗДАНИЯ И
СООРУЖЕНИЯ;
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ РАЗЛИЧНОЙ
СЛОЖНОСТИ;
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
ПРЕДПРИЯТИЙ ГК «РОСАТОМ».

Московской обл., г. Балашиха, Западная промзона, ш.
Энтузиастов, 7, Тел.: (495) 521-72-55
mail@345mz.ru, www.345mz.ru

RUUKKI CONSTRUCTION

ПРОЕКТИРОВАНИЕ И ИЗГОТОВЛЕНИЕ
ПОЛНОКОМПЛЕКТНЫХ ЗДАНИЙ ИЗ ЛЕГКИХ
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ

Калужская обл., г. Обнинск, Киевское шоссе, № 100 (100 км)
тел.: 8 800 100 22 99
sales-rus@ruukki.com
www.ruukki.ru

ООО «РЕГЕТОН»

ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОИЗДЕЛИЙ,
ИЗГОТОВЛЕНИЕ, РЕГЕНЕРАЦИЯ
ОЛОВСОДЕРЖАЩИХ ПРИПОЕВ, ВЫТЯЖКА
ПРИПОЕВ, ПРОКАТ ЛИСТОВОГО СВИНЦА,
ИЗГОТОВЛЕНИЕ ЦИНКОВЫХ И ОЛОВЯННЫХ
АНОДОВ

г. Санкт-Петербург, Б.Сампсониевский проспект 28
(812) 458-75-06
regeton@inbox.ru
www.regeton.ru

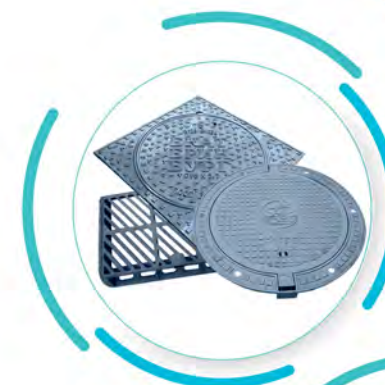
АХМАМЕТЬЕВСКИЙ ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАВОД

ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛИЧЕСКИХ
КОНСТРУКЦИЙ ДЛЯ ЛЭП

Республика Татарстан, Буинский район, пос. ж/д разъезда Лащи,
улица Центральная, дом 1
тел.: (84374) 43-4-04
aemz05@yandex.ru
www.aemzrt.ru

✓ ООО ВЕСНА-К

ПРОИЗВОДСТВО И КОМПЛЕКТАЦИЯ:



ЛЮКИ ВЧШГ

И ДОЖДЕПРИЕМНИКИ ПО СОБСТВЕННЫМ
МОДЕЛЬНЫМ ОСНАСТКАМ



ТРУБЫ ВЧШГ

ДУ 100-2000 ММ

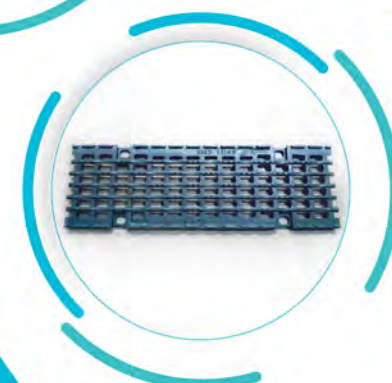
ФАСОННЫЕ ЧАСТИ ВЧШГ

ДУ 100-2000 ММ



РЕШЕТКИ ВЧШГ

ПРИСТВОЛЬНЫЕ
И ВОДОПРИЕМНЫЕ



ЗАКАЗАТЬ

vesna@r66.ru
www.vesna-k.ru

*Данная информация носит справочный характер.

МЕТАЛЛ-LIFE


ЖЕЛЕЗНЫЙ ФЕЛИКС

ПРОИЗВОДСТВЕННО-ТОРГОВАЯ КОМПАНИЯ

Производство опор освещения и их комплектующих

всегда в наличии опоры ОГКф-4, 5, 6, 7, 8, 9, 10 м



Опоры освещения трубчатые

Опоры трубчатые предназначены для уличного освещения территории.
Сортамент трубчатых опор тип ОТ, ОС, ОП



Опоры граненые

Опоры граненые конические предназначены для уличного освещения.
Сортамент граненых опор по типу ОГК, ОГКс, НФГ



Силовые опоры

Опоры освещения силовые обладают несущей способностью, нагрузка от 300 до 2400 кг.
Исполнение по типу ОС, ОГКс



Кронштейны

Кронштейны для опор освещения предназначены для установки консольных светильников и прожекторов в верхней части опоры



Фундаментные блоки

Фундаментные блоки и закладные детали для опор уличного освещения



Молниеотводы

Производство молниеотводов и мачт для молниезащиты, выполняются по типу МОГК (граненого) и трубчатого сечения



низкие цены
от производителя



гарантия качества
и договорных
обязательств

Г. МОСКВА,
ул. Матросская Тишина,
д.23/7, корп.1

+7 (499) 515-55-12
+7 (495) 233-99-28

info@z-felix.ru
www.z-felix.ru

Реклама

ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ООО "РОСФИТИНГ"

ПОЛНЫЙ СПЕКТР ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ТРУБОПРОВОДА ИЗ КАЧЕСТВЕННОЙ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ

Калужская обл., г. Обнинск,
ул. Калужская д.4, оф. 6/2
тел.: (4845) 83-84-68
Info@rosfitting.ru
www.rosfitting.ru

ООО "КОМПАНИЯ "ЛККА"

ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПРУЖИН ПО ИНДИВИДУАЛЬНЫМ ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА, ИЛИ НА ОСНОВАНИИ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ, И ИХ ДАЛЬНЕЙШАЯ РЕАЛИЗАЦИЯ ДЛЯ РАЗЛИЧНЫХ ОТРАСЛЕЙ СОВРЕМЕННОЙ РОССИЙСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ (В ТОМ ЧИСЛЕ И ПРЕДПРИЯТИЙ ВОЕННО-ПРОМЫШЛЕННОГО КОМПЛЕКСА)

Московская обл., г. Электросталь,
Строительный переулок д.5
тел.: (495) 961-06-43
info@lkka-springs.com
www.lkka-springs.com

ООО "РУССПЕЦКРЕПЕЖ"

ИЗГОТОВЛЕНИЕ КРЕПЕЖА СПЕЦИАЛЬНОГО НАЗНАЧЕНИЯ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩИХ (КОРРОЗИОННО-СТОЙКИХ), ЖАРОСТОЙКИХ, ЖАРОПРОЧНЫХ, ИЗНОСОСТОЙКИХ, МАГНИТНЫХ, НЕМАГНИТНЫХ, ХЛАДОСТОЙКИХ СТАЛЕЙ РОССИЙСКОГО ПРОИЗВОДСТВА ДЛЯ НУЖД МНОГИХ ОТРАСЛЕЙ

Таганрог, улица Лесная Биржа, 6К
тел.: (8634) 377-370
ruskrepreg@list.ru
www.rskrepreg.ru

ООО "ВЕЛД-МЕТИЗ"

СВЕРХСРОЧНОЕ ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФУНДАМЕНТНЫХ БОЛТОВ

Московская область,
г. Реутов, Транспортная 17
тел.: (495)255-29-40
metiz@weld.ru
www.weld.ru

ООО "ЧАЙКОВСКИЙ ЗАВОД МЕТИЗОВ"

ПРОИЗВОДСТВО МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО И СТРОИТЕЛЬНОГО КРЕПЕЖА

Пермская область,
г. Чайковский,
ул.Декабристов 23, кор.4
тел.: (34241) 2-96-03
chzm@mail.ru
www.chzm.ru

ООО "ПРОММЕТИЗ"

ИЗГОТОВЛЕНИЕ МЕТИЗНОЙ ПРОДУКЦИИ, КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЕТАЛЕЙ, УЗЛОВ И КОМПОНЕНТОВ К АВТОМОБИЛЯ И ДРУГИМ ТРАНСПОРТНЫМ СРЕДСТВАМ

Республика Татарстан,
г. Набережные Челны,
Автосборочный проезд, 10
тел.: (965) 6111280
metizpro@yandex.ru
www.prommetiz.biz

ОАО «КРАСНОДАРСКИЙ ЗАВОД МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ»

СОВРЕМЕННОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ С НОВЕЙШИМИ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИМИ ЛИНИЯМИ ВЕДУЩИХ ИТАЛЬЯНСКИХ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ ОБОРУДОВАНИЯ, ОРИЕНТИРОВАННОЕ НА ПРОИЗВОДСТВО МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ ЛЮБОГО УРОВНЯ СЛОЖНОСТИ

г.Краснодар,
ул. имени Захарова, 10/2 оф.9
тел.: (861) 212-57-00
office@oao-kzm.ru
www.oao-kzm.ru

ЗАВОД "ТЕХНО-ИЗОЛ"

ПЕРЕДОВОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ ПО ПРОИЗВОДСТВУ МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИЙ, СЕНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ, БЫСТРОВОВОДИМЫХ И МОДУЛЬНЫХ ЗДАНИЙ

Свердловская область,
г. Первоуральск,
ул. Фурманова, 19
тел.: (3439) 63-21-80
info@izol-ural.ru
www.izol-ural.ru

*Данная информация носит справочный характер.

www.metall.life

№ 3_2019

ПРОИЗВОДСТВО КАНАТОВ СТАЛЬНЫХ,
СТРОП ТЕКСТИЛЬНЫХ, КАНАТНЫХ, ЦЕПНЫХ

 **УРАЛТОРГСЕРВИС**

+7 /3439/ 66-88-90
+7 922 215 95 30
www.uraltorgservis.ru



стальные канаты всех
ГОСТов и диаметров

грузоподъемные
стропы (текстильные,
канатные, цепные)

захваты грузовые
комплектующие для строп

втулка алюминиевая
(DIN 3093)



ЛУЧШИЕ РЕШЕНИЯ В ТЕХНИКЕ ПОДЪЕМА

**ЦВЕТНЫЕ МЕТАЛЛЫ
И СПЛАВЫ**



ЦВЕТНОЕ БУДУЩЕЕ

РЫНОК ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ, ДА И МЕТАЛЛОВ В ОБЩЕМ, НАПРЯМУЮ ЗАВИСИТ ОТ ЭКОНОМИКИ СТРАНЫ. ВСЕ ПРОИЗВОДИТЕЛИ И ТРЕЙДЕРЫ ХОТЕЛИ БЫ РАБОТАТЬ ТОЛЬКО С ПРИБЫЛЬЮ, СОТРУДНИЧАТЬ ЛИШЬ С ПРОВЕРЕННЫМИ КЛИЕНТАМИ И ПОСТОЯННО УВЕЛИЧИВАТЬ ОБЪЕМ ПРОДАЖ. ОДНАКО КРИЗИС ПОДКИДЫВАЕТ СВОЮ ЛОЖКУ ДЕГТЯ В ЭТУ БОЧКУ С МЕДОМ. ПОЭТОМУ В ПОСЛЕДНИЕ ГОДЫ ВСЕ ИГРОКИ ОТРАСЛЕВОГО РЫНКА ОЩУЩАЮТ БОЛЬШИЕ ПРОБЛЕМЫ В БИЗНЕСЕ. НО НИКТО НЕ СОБИРАЕТСЯ УТВЕРЖДАТЬ, ЧТО РОССИЙСКИЕ МЕТАЛЛУРГИ ПОДЧИНЯТСЯ ЖЕСТКИМ УСЛОВИЯМ САНКЦИЙ И СНИЗЯТ ОБОРОТЫ. ВО ВСЕ НЕТ. К ПРИМЕРУ, КОМПАНИИ, ЗАНИМАЮЩИЕСЯ ЦВЕТНЫМИ МЕТАЛЛАМИ, НАШЛИ СПОСОБЫ РАЗВИТИЯ В ТАКОЙ НЕЛЕГКИЙ ПЕРИОД И УВЕРЕННЫМИ ШАГАМИ ИДУТ В БУДУЩЕЕ. ЧТО ПРОИСХОДИТ НА РЫНКЕ, КТО ОСЛОЖНЯЕТ ЖИЗНЬ КОМПАНИЯМ, И КАК ОНИ С ЭТИМ БОРЮТСЯ, РАССМОТРИМ В ДАННОМ МАТЕРИАЛЕ



Добыча меди. Гайский горно-обогатительный комбинат.

НИ МИНУТЫ ПОКОЯ

Цветные металлы на российском рынке представлены не так широко, как черные. На то есть свои причины.

Добыча данного сырья проходит намного сложнее, чем производство той же стали. Все цветные металлы добываются из руды, где их содержится очень маленькое количество. В одном килограмме медной руды присутствует всего лишь 50 граммов меди. Такую же тенденцию можно проследить и с оловом.

Кроме того, цветные металлы добываются из сложных руд, в составе которых много и других веществ. Так, нельзя получить никель без выработки кобальта из той же руды.

Также стоит отметить и истощение источников цветных металлов в нашей стране. Из-за этого сырье добывается за границей, что, конечно же, весьма затратно.

Все эти факторы в отрицательную сторону влияют на стоимость добычи и обработки цветных металлов. Ко всему этому также прибавляются жесткие проверки со стороны государственных органов, отток финансов из страны, а также увеличение фискальной нагрузки. Такое мнение прозвучало от экспертов рынка на конференции «Медь, латунь, бронза: тенденции производства и потребления», которая проходила осенью 2018 года в Екатеринбурге.

Если говорить о рынке цветных металлов в целом, то проблемы атакуют производителей и трейдеров буквально

но со всех сторон. К примеру, компании, выпускающие медную катанку, вынуждены решать множество задач. Например, из-за ослабления рубля заметно растет цена на катод и лом, а также снижаются темпы роста продаж, что ведет к стагнации роста на катанку.

Ко всем этим производственным проблемам прибавляется уменьшение «оборотки» из-за повышения цен на цветные металлы, что ведет к тому, что склады металлотрейдеров просто пустуют. В свою же очередь увеличение стоимости происходит из-за не-

дофинансирования промышленности и сокращения производительности в некоторых секторах.

Налоговые службы также проводят строгие проверки производителей и торговцев цветных металлов. Соответственно, вместо модернизации предприятия и проработки планов продаж, руководители должны отвлекаться на бумажную волокиту.

Эти и другие проблемы значительно замедляют развитие цветной металлургии в России, хотя наша страна всегда была одной из передовых в данной сфере промышленности.

КАК НЕ ОТДАТЬ ВЛАСТЬ КРИЗИСУ

Несмотря на все сложности, производители и трейдеры не отчаиваются и продолжают развивать производство ради выпуска качественной и востребованной продукции.

Так, компания «Новые технологии цветной металлургии» активно работает над улучшением производства, а также постоянно проходит аттестации и аудиты. Кроме того, за несколько лет работы организация вышла на желаемый объем продаж и сейчас выпускает проволоку, медные шины, ленты, а также многое другое.

Не отстает и КЗОЦМ. В данный мо-



Кировский завод ОЦМ. Линия фрезерования полосы в рулонах с заточным станком MINO.

мент на заводе работает линия фрезерования полосы в рулонах с заточным станком MINO. Вместе с ней производство было модернизировано за счет проходной нагревательной печи с шагающим подом. Процесс выпуска продукции также стал намного эффективнее благодаря стану холодной прокатки «Кватро-450» и линии продольно-поперечной резки «Salico».

УГМК-ОЦМ тоже улучшает свою работу с каждым годом. Благодаря более четкой систематизации отдела сбыта (деление не по регионам, а по каналам продаж) эффективность взаимодействия с клиентами стала намного больше. Кроме этого, уральская компания активно расширяет дилерскую сеть, что положительно влияет на рост и темп продаж.

ПКП «Ростехком», в свою очередь, ввел в работу принцип штрихкодирования. Эта функция помогает полностью систематизировать всю продукцию на складе компании, который, кстати, занимает площадь около 7 тысяч квадратных метров. Штрихкод позволяет отследить дату изготовления, наименование товара, номер партии и его характеристики.

Эти и многие другие компании, занимающиеся цветными металлами, каждый день стараются улучшить производство и увеличить рынок сбыта. Конечно, в период кризиса это не так просто. Но пока российским металлургам удавалось и не такое.

БЫТЬ ИЛИ НЕ БЫТЬ МЕДНОМУ КРИЗИСУ?

По данным газеты «Ведомости», которая проанализировала презентацию заместителя генерального директора УГМК Евгения Брагина «Динамика долгосрочного спроса на медь», с 2019 года на мировом рынке появится дефицит на данный цветной металл. А в период трех лет с этой даты нехватка меди может достичь 400 000 тонн.

Такая ситуация, по словам спикера, произойдет из-за роста потребления меди в период сокращения развития сырьевой базы. Причина в том, что кризис 2008 и 2015 года буквально остановил производителей в открытии новых месторождений. Компании используют старые, уже опустошенные базы с низким содержанием меди в руде. Для

решения проблемы также необходимо применять новые технологии для более выгодного процесса извлечения меди и удовлетворения растущего спроса на металл. Ведь его потребление на российском рынке действительно растет и по прогнозам прирост с 2017 по 2022 г. составит 38,1% в электроэнергетике, 28,79% в автомобильной промышленности, а в строительстве прирост составит 15,2%.

Стоит отметить, что несмотря на сложившуюся ситуацию, крупнейший российский производитель меди «Норникель» строит долгосрочные перспективные планы и собирается до

2020 года увеличить производство сырья на 38%, то есть до 400 000 - 420 000 тонн. Основными потребителями станут производители электромобилей, где используется на 25-31% больше меди, чем для производства дизельного или бензинового автомобиля.

Всё это подтверждает позитивный взгляд российских производителей и трейдеров на сложившуюся ситуацию на рынке. Техническая модернизация, развитие дилерских сетей, улучшенная система документооборота и работа квалифицированных специалистов не дадут отечественным металлургам подчиниться влиянию кризиса. **М**



ПАО «ГМК «Норильский никель»

ЧЕЛЯБИНСК | 13-15 МАРТА

XII МЕЖРЕГИОНАЛЬНАЯ
СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ
ВЫСТАВКА-ФОРУМ



Энерго- и Ресурсосбережение. ЖКХ - новые стандарты

- Строительные материалы. Конструкции
- Отделочные и облицовочные материалы
- Оборудование для производства стройматериалов
- Строительное и грузоподъемное оборудование, машины, механизмы, приборы
- Дорожно-строительная и спецавтотехника
- Материалы и оборудование для строительства автодорог и тротуарного покрытия
- Энергосбережение при создании и эксплуатации жилья
- Трубы, трубопроводы, запорно-регулирующая арматура, фитинги
- Коммунальная, уборочная техника
- Лифтовое хозяйство
- Фасадные и кровельные системы, тепло-, гидро- и звукоизоляционные материалы
- Контрольно-измерительные приборы и автоматизация
- Технологии и оборудование по очистке канализационных, промышленных стоков и сточных вод
- Тепловое хозяйство, технологии теплоснабжения, котельное и бойлерное оборудование, теплообменные аппараты и отопление и др.
- Оборудование для спортивных и детских площадок
- Деревянное домостроение
- Средства охраны труда и техника безопасности в строительстве, спецодежда и обувь
- Инженерное обеспечение

Организатор:



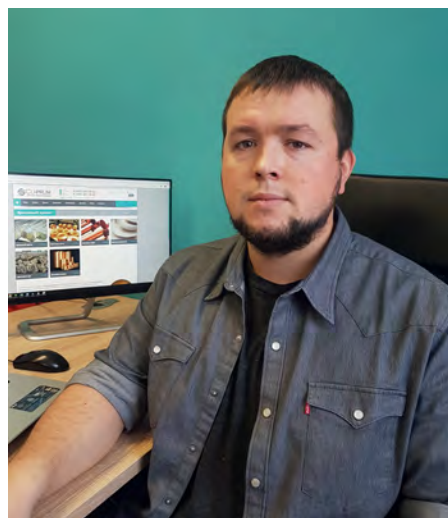
ТРК «ГАГАРИН-ПАРК» | ул. Труда, 183

+7 (351) 755 55 10 use.uralbuild.com



КУПРУМ: СОВЕРШЕНСТВОВАНИЕ ДЛЯ КАЖДОЙ КЛИЕНТСКОЙ ЗАДАЧИ

РЫНОК МЕТАЛЛОВ ПОСТОЯННО РАЗВИВАЕТСЯ: ПОЯВЛЯЮТСЯ НОВЫЕ КОМПАНИИ, НАПРАВЛЕНИЯ И ТЕХНОЛОГИИ. КАК ВЫДЕРЖИВАТЬ КОНКУРЕНЦИЮ И СОХРАНЯТЬ КОМФОРТНЫЕ УСЛОВИЯ ДЛЯ КЛИЕНТОВ, ПОДЕЛИЛСЯ АНДРЕЙ ИЛЬИЧ ТУРМЫШОВ, КОММЕРЧЕСКИЙ ДИРЕКТОР КОМПАНИИ КУПРУМ — ПОСТАВЩИКА ЦВЕТНОГО МЕТАЛЛОПРОКАТА С МНОГОЛЕТНЕЙ ИСТОРИЕЙ И ПРОЧНОЙ КЛИЕНТСКОЙ БАЗОЙ



— Андрей Ильич, на данный момент компания КУПРУМ достаточно известна на рынке. А с чего всё началось?

Компания начинала с торговли цветным металлопрокатом в цельных заводских размерах и в объемах от 100 кг. Тогда у нас и название было другое, и команда с тех пор претерпела изменения. Отсрочка платежей, доставка по всей России, оперативная отгрузка материала со склада в Москве были нашими основными преимуществами. Такие условия работы были востребованы и выделяли нас среди других. Времена менялись, росла конкуренция, зажимая компанию в более жесткие рамки. Это подталкивало к углубленному изучению потребностей клиентов. В этот период мы создали компанию КУПРУМ, которая стала более гибкой и полезной для своих клиентов.

— Как поменялась специфика работы компании?

Компания «КУПРУМ» появилась в тот момент, когда мы иначе взглянули на дело, которым занимаемся.

В процессе работы нам часто поступали запросы на мелкие заготовки, куски материала на самые разнообразные нужды: от хозяйственно-бытовых до производственных. Понятно, что в случае оказания услуг резки мы брали на себя определенные риски, связанные с остатками материала, которые могут надолго залежаться на нашем складе, но риск дело благородное.

Надо сказать, нашим клиентам очень понравилась такая идея. Теперь по абсолютному разумным ценам они могли получить цветной металлопрокат именно в тех размерах и объемах, которые им нужны, не переплачивая при этом за большое количество остатков. Многие компании, которые ранее закупали у нас цельные изделия проката и сами кроили для себя заготовки, сейчас поручают этот процесс нам, ведь это значительно упрощает им работу и экономит время.

— Возникали ли трудности в связи с изменениями специфики?

Как таковых серьезных трудностей не возникало, однако нам пришлось потратить много времени и средств, чтобы качество нашей работы оставалось прежним, несмотря на нововведения. Мы перепробовали множество способов резки, пытались найти оптимальное соотношение цены и каче-

ства. Расширили ассортимент склада. В команде появились новые люди, которые её укрепили.

— Какой металл вы распускаете заготовки и почему выгодно покупать его в таком виде?

Как и раньше, мы занимаемся оптовой и розничной продажей алюминия, меди, бронзы, латуни и титана. Теперь листы, плиты, прутки, проволоку, трубы из перечисленных цветных металлов можно купить в любом объеме и размерах.

Насчет выгоды – все очень просто. Представьте, что вам необходимо изготовить пару деталей небольших размеров. Ранее для решения этой задачи вам необходимо было приобрести плиту в десятки раз превышающую размеры этих деталей. В таком случае первое – вы платите за большее количество материала; второе – вам нужно хранить остатки, которые возможно никогда не понадобятся; третье – необходимо иметь оборудование для раскроя цельного изделия и тратить на это время. Теперь все это мы берем на себя.

— Кому сегодня нужны заготовки из цветного металла? Кто ваши клиенты?

Может показаться удивительным, но цветной металл, кажется, используют все. К нам обращаются производители в области освоения космоса, оборонные предприятия, заводы, частные и государственные организации, НИИ, дизайнеры, студенты, школьники и даже

домохозяйки. У каждого из них своя собственная и очень важная задача, которую мы помогаем решить.

— Компания работает только в Москве или есть возможность заказа и из других регионов?

Конечно, есть такая возможность. Наша компания работает со всей Россией.

По Москве и области мы доставляем заказы своим транспортом или местными курьерскими службами. В другие регионы отправляем их транспортными компаниями.

— Рынок металлопроката перенасыщен компаниями. Что выделяет Вас среди конкурентов?

За последние годы конкуренция действительно сильно возросла. Мы регулярно проводим маркетинговые исследования и точно знаем, что наши цены ниже, чем у конкурентов. 90% заказов мы отгружаем уже на следующий день, а некоторые и день в день. Для нас нет неважных клиентов и неинтересных заказов.

Часто приходится слышать от клиентов, что никто кроме нас не взялся за решение их задачи, а мы ее выполнили. Благодаря постоянной работе с нестандартными заказами мы накапливаем базу теоретических и практических знаний, которыми с удовольствием делимся с другими клиентами. Профессиональная консультация также является нашим преимуществом. Низкие цены, быстрое и качественное выполнение заказов и профессиональная консультация, вот что выделяет нас среди остальных.

Наличие соперников в любом деле подстегивает и заставляет двигаться вперед, расширять ассортимент и улучшать качество по всем направлениям: от получения заявки до отгрузки. Поэтому конкуренты являются для нас дополнительным стимулом. Спасибо им за это!

— Каждая компания может поделиться интересными историями из своего опыта. Расскажите, есть ли такие истории у Вас?

Среди наших клиентов не только крупные предприятия, но и частные лица, с ними как раз чаще всего и возникают такие ситуации. Например, недавно к



нам пришёл парень за небольшим куском латунного листа. Как оказалось, он собирался сделать себе корону. Мы заинтересовались каким государством он собирается управлять и сделали хорошую скидку, рассчитывая на милость короля в будущем. До этого школьник приобрел кусок медной плиты, чтобы сделать электромагнитную пушку. Года полтора назад был очень срочный заказ на бронзовую заготовку — на изготовление втулки для ремонта вертолета, который на следующий день должен был обязательно участвовать в шоу вертолетов. Нигде не могли найти такую заготовку. Шоу на грани срыва. Пришлось срочно спасать! И спасли, получив множество слов благодарности от клиентов и приглашение на шоу. Таких ситуаций бывает в нашей работе очень много, и мы искренне рады помочь людям решать их задачи.

— В любой компании ценятся специалисты. А кто они — Ваши сотрудники?

Кадры решают все. Наша команда является крепким фундаментом компании. Каждый сотрудник — профессионал, который «болеет» за общее дело и работает на результат. Чувствуя поддержку не большого, но сильного коллектива, мы уверенно двигаемся вперед!

Приятно часто получать положительные отзывы о нашей работе от клиентов. Для каждого из нас это очень важно,

ведь мы не только зарабатываем деньги, но и занимаемся интересным любимым делом.

— Чего можно ожидать от ООО «КУПРУМ» в 2019 году?

В бизнесе мы придерживаемся метода больших скачков, последний такой скачок мы совершили во второй половине 2018 года. Во-первых, мы распрощались с факторами, мешающими нашему развитию, во-вторых, провели несколько улучшений, которые отразились и на условиях работы, и на качестве нашего сервиса. Одним из таких улучшений стал переезд на более просторный склад, а это означает, что в ближайшее время мы значительно расширим продаваемый ассортимент. Также мы закупили новое оборудование, которое сейчас позволяет нам производить более быструю и точную резку. Клиентоориентированность — наш постоянный курс, мы будем придерживаться его как в 2019, так и в последующих годах.

 **CU-PRUM**
цветной металлопрокат

117403, г.Москва,
ул.Никопольская, д.6,
стр.2, комн.306
8 (495) 101-70-33
8 (800) 301-70-33
zakaz@cu-prum.ru
www.cu-prum.ru

ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ОАО КУЗОЦМ

ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО ЦВЕТНОГО МЕТАЛЛОПРОКАТА ИЗ МЕДИ, НИКЕЛЯ, ЦИНКА, СПЛАВОВ НА ИХ ОСНОВЕ.

г. Каменск-Уральский
Лермонтова, 40
Тел.: (3439) 336-000
E-mail: kuzocm@kuzocm.ru
www.kuzocm.ru

АО "ЗАВОД "КРАСНЫЙ ВЫБОРЖЕЦ"

ОДНО ИЗ ВЕДУЩИХ В РОССИИ ПРЕДПРИЯТИЙ ПО ОБРАБОТКЕ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ. ПРОИЗВОДСТВО ПЛОСКОГО, ЛИСТОВОГО И МЕДНО-НИКЕЛЕВОГО ПРОКАТА.

г. Санкт-Петербург
Свердловская набережная, 12
Тел.: (812) 702-47-22
E-mail: sales@kv-spб.ru
www.kv-spб.ru

ООО "ПКФ "ЦВЕТ"

ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКА ИЗДЕЛИЙ ИЗ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ, НЕРЖАВЕЮЩЕГО ПРОКАТА, СПЕЦИАЛЬНЫХ СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОГО СТРОИТЕЛЬСТВА.

г. Екатеринбург
Татищева, 88
Тел.: 8-800-222-38-02
E-mail: info@pkfcvet.ru
www.pkfcvet.ru

ООО "НПК СПЕЦИАЛЬНАЯ МЕТАЛЛУРГИЯ"

ПРОИЗВОДСТВО И ПРОДАЖА ИЗДЕЛИЙ ИЗ РЕДКИХ МАРОК СТАЛЕЙ И СПЛАВОВ.

г. Екатеринбург
Кирова, 32 а, корп. 3, оф. 4
Тел.: (343) 288-53-42
E-mail: info@specstali.ru
www.specstali.ru

*Данная информация носит справочный характер.



ЛЕНТА И ПРОВОЛОКА

ИЗ НЕЙЗИЛЬБЕРА, МЕЛЬХИОРА, ЛАТУНИ, БРОНЗЫ, МЕДИ И НИКЕЛЯ:

МНЦ 15-20, МН19, ЛС 59-1, Л63, БРОФ, БРКМЦ, БРБ2, М1, М2, М3, НП2, НП2Э

Владимирская область,
г. Кольчугино, ул. Октябрьская,
д. 36, оф. 10

+7 (910) 176-64-81,
+7 (49245) 2-53-10

e-mail: midan-met@mail.ru,
orbita110@mail.ru,
www.midan-met.ru

Реклама

ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ООО "КУПРУМ"

ПОСТАВКИ ЦВЕТНОГО МЕТАЛЛОПРОКАТА. ДОСТАВКА ПРОДУКЦИИ ОСУЩЕСТВЛЯЕТСЯ С СОБСТВЕННОГО СКЛАДА В ЛЮБОЙ РЕГИОН РОССИИ.

г. Москва
Никопольская, д.6, стр.2, комн.306
Тел.: (495) 101-70-33
E-mail: zakaz@cu-prum.ru
www.cu-prum.ru

ЗАО "ГРУППА КОМПАНИЙ РОССПЕЦСТАЛЬ"

ПОСТАВКИ ЦВЕТНОГО МЕТАЛЛОПРОКАТА. КОМПЛЕКС СЕРВИСНЫХ УСЛУГ ПО РЕЗКЕ. ДОСТАВКА ПО ВСЕЙ РОССИИ.

г. Екатеринбург
Шарташская, 19, оф. 304
Тел.: (343) 216-65-44
E-mail: mail@rosspecstall.ru
www.rosspecstall.ru

*Данная информация носит справочный характер.

ООО ПКП "ПЕГАС"

ШИРОКИЙ АССОРТИМЕНТ МЕТАЛЛА ИЗ НАЛИЧИЯ НА СКЛАДЕ. СКИДКИ ДЛЯ ПОСТОЯННЫХ ПОКУПАТЕЛЕЙ. ДОСТАВКА ТОВАРА ПО ВСЕЙ РОССИИ.

Г. САНКТ-ПЕТЕРБУРГ

Большой проспект П.С., 29, оф. 406
Тел.: (812) 448-65-18
E-mail: info@pegas-metall.ru
www.pegas-metall.ru

ООО "АЛЬМЕТ"

ПОЛУФАБРИКАТЫ И ИЗДЕЛИЯ ИЗ СПЛАВОВ ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ РОССИЙСКОГО И ЗАРУБЕЖНОГО ПРОИЗВОДСТВА. ДОСТАВКА ПО ВСЕЙ РОССИИ.

г. Санкт-Петербург
Александровской фермы, 29, литера Х
Тел.: (812) 327-06-90
E-mail: mail@almet.ru
www.almet.ru



ПРОФЕССИОНАЛИЗМ. КАЧЕСТВО. СКОРОСТЬ.

ЦВЕТНОЙ НЕРЖАВЕЮЩИЙ ЧЕРНЫЙ
МЕТАЛЛОПРОКАТ



ПОСТАВКА МЕТАЛЛОПРОКАТА ПО ВСЕЙ РОССИИ
(филиалы и представительства в более чем 40 городах России и стран СНГ)

г. Екатеринбург, ул. Старых Большевиков, д. 2а,
офис 205, корпус 2

www.mirsplava.ru

+7 343 219 10 15
+7 343 201 8 555

Реклама



Металло- обработка. Сварка – Урал

19–22 марта 2019
Екатеринбург

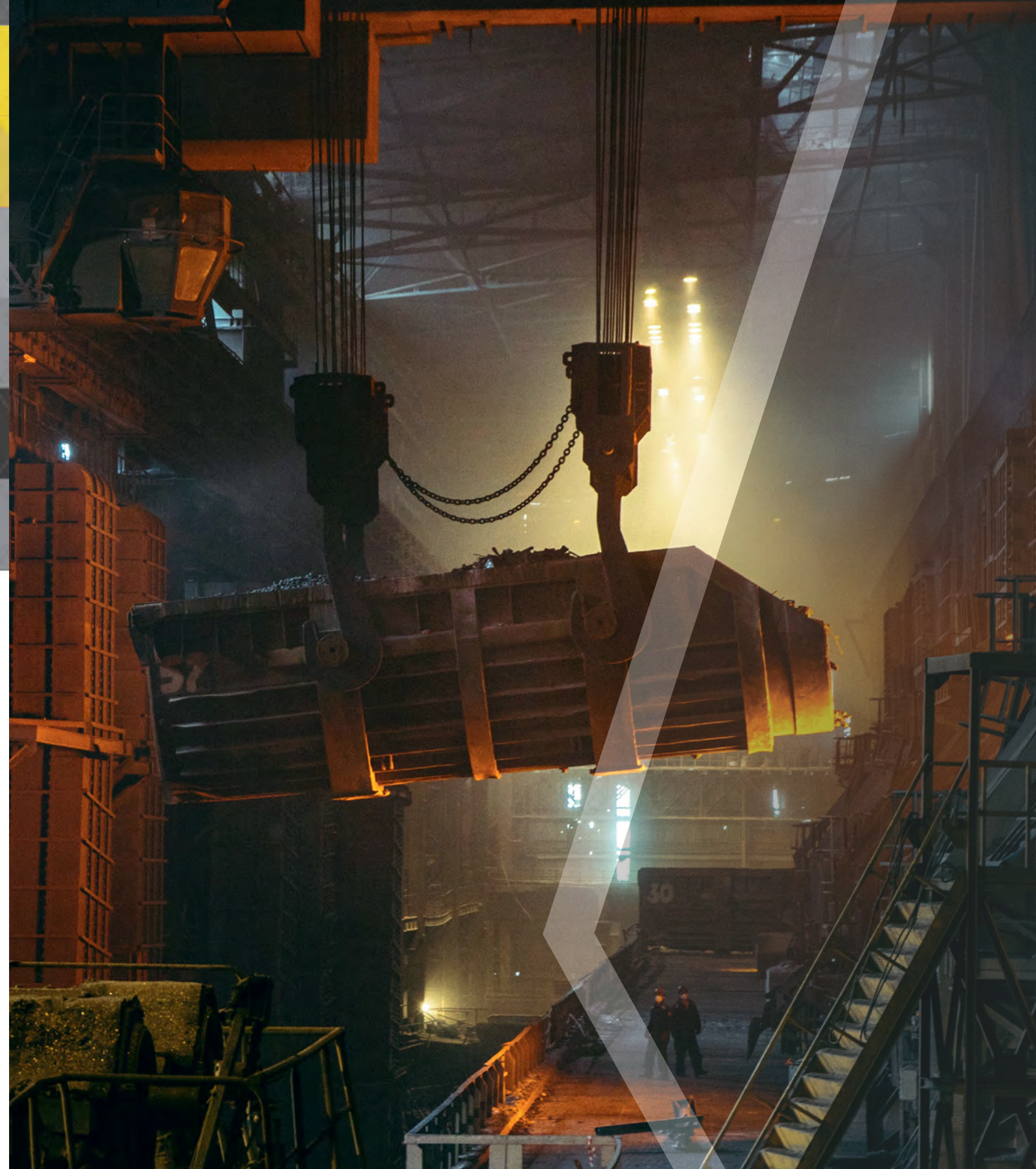
международная выставка технологий,
оборудования, материалов для машиностроения,
металлообрабатывающей промышленности
и сварочного производства

крупнейший специализированный
региональный проект в России



ВЫСТАВОЧНОЕ ОБЪЕДИНЕНИЕ
ПЕРМСКАЯ
ЯРМАРКА

(342) 264-64-13
musin@expoperm.ru
www.metal-ekb.expoperm.ru



ОБОРУДОВАНИЕ



КОМПЛЕКСНЫЙ ПОДХОД К СИСТЕМЕ ТОиР, ИЛИ КАК УВЕЛИЧИТЬ ДОБАВЛЕННУЮ СТОИМОСТЬ КОНЕЧНОГО ПРОДУКТА

Перед тем, как перейти к описанию важности планирования и организации системы ТОиР уже на стадии проектирования, хотелось бы упомянуть понятие «комплексного инжиниринга». Термин «Комплексный инжиниринг» в России в течение последнего десятилетия очень на слуху, но очень мало инжиниринговых компаний и особенно Служб Заказчика предприятий понимают и внедряют его в полной мере.

Введите термин в Гугле или Яндекс, и Вы найдёте ряд компаний, предлагающих комплексный инжиниринг. Но с описанием значения все сложнее. Даже в Википедии мы найдём этот термин только в качестве короткой заметки в описании слова «Инжиниринг», где написано: «Включает полный комплекс услуг по обоснованию, разработке и реализации проекта, включая поставку объектов интеллектуальной собственности, оборудования и сдачу объекта «под ключ». По моему мнению, данная формулировка должна быть завершена следующим дополнением: «с учетом полного жизненного цикла здания, промышленного предприятия, цеха или технологической линии». Что это, все-таки, значит? Это означает, что при проектировании нужно учитывать так же технико-экономические и эксплуатационные показатели применяемого оборудования и систем, их надёжность, ресурс, издержки на организацию и планирование ТОиР. Я несколько раз видел ситуации, когда был построен современный цех с суперсовременным иностранным оборудованием, а несколько месяцев спустя обнаружилось, что

определённые запчасти либо очень долго ждать, либо они очень дорогие, что в одночасье приводило к значительному удорожанию себестоимости продукта. Случалось это потому, что при проектировании, ответственная компания за строительство и поставку имела границу проекта – «разрезание ленты». Запустили завод, деньги получили, свободны. Но это не вина генподрядчика, а именно самого заказчика, так как он не выставлял требования о проведении анализа стоимости ТОиР. (рис.1)

Планирование ТОиР должно осуществляться ещё на стадии проектирования завода, ведь именно от ТОиР в большей степени и будет зависеть последующая добавленная стоимость конечного или промежуточного продукта. Сколько стоят расходники, инструменты, запчасти, как быстро можно их получить, в какой срок можно их заменить, то есть, какие плановые простои образуются и как часто? А что с риском аварийного простоя, как можно этот риск снизить до минимума и как быстро можно устранить возникновение аварийной остановки?

В первую очередь мы должны осоз-

навать, что затраты на все этапы инвестиционно – строительного проекта от идеи до строительства и ввода в эксплуатацию составляют в среднем не более 20% от общей стоимости всего жизненного цикла. Остальные 80% приходится на эксплуатацию объекта и его вывода из эксплуатации. (рис. 2)

Почему нужно уделять внимание планированию системы техобслуживания и ремонта (ТОиР) до начала строительства? Именно системы! Системный подход к планированию ТОиР на протяжении всего жизненного цикла не только оборудования, но и всего завода в целом, как системы, до сих пор используется не многими Инвесторами. Прежде всего, потому что большая часть людей, принимающих решения, смотрят на ТОиР, как на статью расходов. А должны смотреть как на статью, влияющую на доходы и, в конечном итоге, прибыльность всего предприятия. Цель ТОиР состоит в том, чтобы обеспечить функциональность оборудования, минимизировать простои, потребление энергии, экономия материальные и человеческие ресурсы - создавая добавочную стоимость. Система подразумевает также взаимодействие множества людей из самых различных областей с разными компетенциями, работающих на максимальную отдачу от инвестиций. Если же в компании отсутствуют компетенции, то их можно купить «на стороне». Поэтому во всех постиндустриальных странах мы видим развитый инжиниринг и кон-

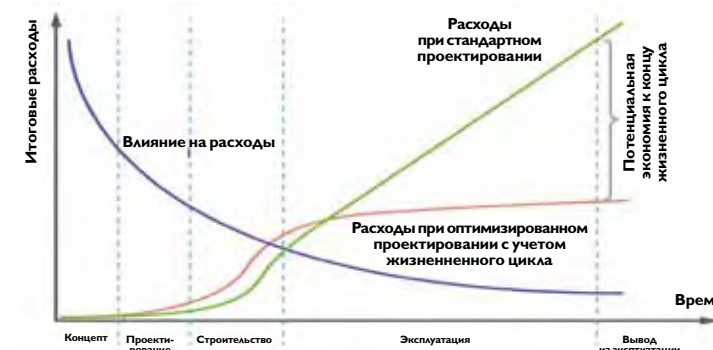


РИС. 2. Жизненный цикл

салтинг, а также аутсорсинг в ТОиР. Для чего это делается? Чтобы сконцентрировать своё внимание на свои ключевые компетенции, а сопутствующие задачи передать экстернам - специалистам своего дела. Для этого необходима проверенная база данных компаний, предлагающих подобные услуги.

При этом иногда возникает вопрос нужен ли аутсорсинг или делать всё самому? К примеру, если компания «Шулер» поставила пресс, не стоит ли ей отдать на аутсорсинг и техобслуживание, соответственно и ответственность за работу прессы без форс-мажоров, если, конечно же, она предлагает такие услуги? Если компания «СМС Групп» поставил технологическую линию, не имеет ли смысл ей передать определённые важные функции по техобслуживанию? Если «УриЦ» спроектировал, изготовил, поставил и смонтировал всю систему гидравлики производственного цеха, не стоит ли их назначить ответственными за техобслуживание данных систем?

Наша компания «Металок Инжиниринг» занимается на протяжении более 60-и лет ремонтом оборудования, как плановым, так и аварийным, во всём мире, на всех континентах. Практически во всех сферах, особенно в тяжелой промышленности, металлургии и энергетике. Так вот, мы, как никто другой, четко видим, как меняется ситуация. Если раньше, ещё лет 15 назад, мировые производители самого различного технологического оборудования, делали в основном упор на продажу нового оборудования — это был их основной источник дохода — то сейчас, когда рынок уже достаточно насыщен, они открывают для себя новый рынок сбыта, сбыта услуг по ТОиР, запчастям, модернизациям. Огромный рынок. От этого выигрывает не только производитель оборудования, но и производитель, использующее его. Во-первых,

передается ответственность, в том числе и материальная, за результат и состояние оборудования, штрафы за выход из строя оборудования и простои, и наконец, вывод собственных кадров ТОиР из штата, уменьшение складских запасов запчастей, соответственно и складских площадей, всё то, что является накладными расходами и влияет на добавленную стоимость продукта. За счет того, что компания – производитель сама обслуживает своё поставленное заказчику оборудование, повышается работоспособность этого оборудования, уменьшается межинтервальные плановые ремонты и простои оборудования, что приводит, опять же, к увеличению добавленной стоимости продукта.

Постепенный переход на аутсорсинг мы уже наблюдаем в некоторых крупных металлургических предприятиях России. Эти компании уже смогли оценить преимущества данной схемы и планируют её развивать.

Автоматизация производственных процессов также имеет огромное значение, как с точки зрения безопасности производства, так и с экономической точки зрения. В качестве примера хотел бы привести один металлургический комбинат, на котором мы на протяжении многих лет выполняли ремонтные работы во время модернизации прокатного стана. За это время там была установлена умная система противоизгиба и сдвижки валков, охлаждения и ламинации, управления гидронажимными устройствами, которая при получении от датчиков всех необходимых параметров может самостоятельно корректировать все критические показатели, сохраняя тем самым высокое качество продукта и уменьшая износ оборудования, причём значительно уменьшив время простоя на техобслуживание, что ведёт к большей производительности

сти и лучшему качеству продукта.

Сегодня автоматизация является главным двигателем, снижающим влияние человеческого фактора, уменьшающим количество ППР и складских запасов, а также осуществляет мониторинг в реальном режиме времени, помогая предотвратить большую часть аварийных остановок, соответственно простоев, и тем самым снижает расходы.

В России есть учебные заведения, которые научат специалистов среднего и высшего звена системному подходу в комплексном инжиниринге, в том числе и в системе ТОиР. Такими я могу назвать и бизнес-школу Сколково, в которой выступают и обучают как российские, так и зарубежные специалисты, и Высшую Школу Экономики (ВШЭ) или Московскую Бизнес Школу, а также достаточно молодую, но очень прогрессивную Московскую Высшую Школу Инжиниринга, которая очень тесно сотрудничает с немецким техническим ВУЗом RWTH Аахен, который входит в ТОП 3 технических ВУЗов Германии, а также с Московским Институтом Стали и Сплавов (МИСиС). Здесь важно иметь дело с преподавателями-практиками, которые расскажут не только о теории, но и разберут реальные бизнес-кейсы и обоснуют преимущества и последствия.

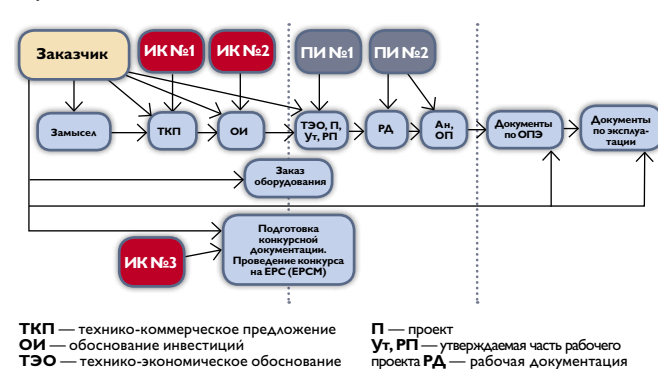
Резюмируя - чтобы научиться системному подходу в комплексном инжиниринге нужно либо воспитать свою службу ТОиР, обучив их в реальных проектах и накопив свой опыт работы, либо пригласить на аутсорсинг компании с соответствующими компетенциями и/или уникальным оборудованием. Как правило это реальный малый и средний бизнес, который отличается, в особенности, большой гибкостью, постоянным стремлением решать новые и нестандартные задачи и действовать на опережение.

В следующей, посвященной данной теме статье, мы будем уже более предметно разбирать практические приемы, применяемые в системном подходе ТОиР, с основным упором на тяжелую промышленность, в том числе и металлургию.



+7 800 600-52-85, +7 964 798-17-00
e-mail:leo.eppinger@metallock.de
www.metallockengineering.com

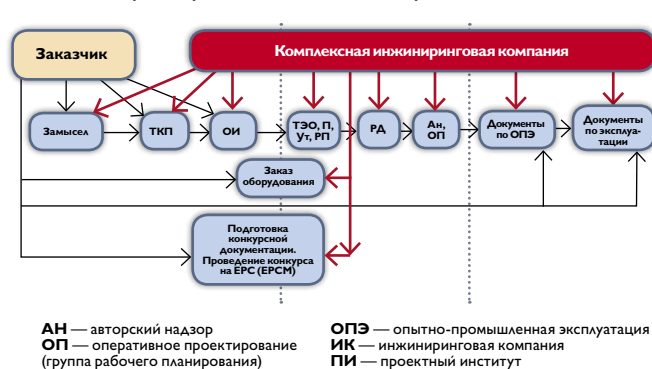
Типовое современное распределение сфер бизнеса участников строительной деятельности.



ТКП — технико-коммерческое предложение
ОИ — обоснование инвестиций
ТЭО — технико-экономическое обоснование
П — проект
У, Р, П — утверждаемая часть рабочего проекта
РА — рабочая документация
Ан — авторский надзор
ОП — оперативное проектирование (группа рабочего планирования)
ОПЗ — опытно-промышленная эксплуатация
ИК — инжиниринговая компания
ПИ — проектный институт

РИС. 1. Строительство раньше и сейчас

Целевое распределение сфер бизнеса участников строительной деятельности при внедрении комплексного инжиниринга.



ТКП — технико-коммерческое предложение
ОИ — обоснование инвестиций
ТЭО — технико-экономическое обоснование
П — проект
У, Р, П — утверждаемая часть рабочего проекта
РА — рабочая документация
Ан — авторский надзор
ОП — оперативное проектирование (группа рабочего планирования)
ОПЗ — опытно-промышленная эксплуатация
ИК — инжиниринговая компания
ПИ — проектный институт

¹ А. Черепанов, МВШИ, Москва, 2015 г., «Техническое обслуживание и ремонт». Современные подходы к построению системы»



ВЕСОИЗМЕРИТЕЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ



100 % весовой контроль на предприятии при ввозе и вывозе груза автотранспортом

**Компания «ФизТех»
выпускает 9 моделей
автомобильных весов.
Все модели имеют
широкий типоразмерный
ряд, также предусмотрено
взрывозащищённое и
холодное исполнение.**

**Вся выпускаемая
продукция
сертифицирована**



Группа компаний «ФизТех» – один из ведущих производителей весоизмерительного оборудования в России, работает на рынке с 1988 года. С момента основания был принят курс на выпуск высокотехнологичной продукции высокого качества по доступным ценам. Эта стратегия позволила небольшому коллективу быстро завоевать лидирующие позиции на российском рынке весового оборудования.

Ассортимент выпускаемой продукции постоянно совершенствуется и расширяется. На сегодняшний день компания выпускает разнообразные по исполнению автомобильные, железнодорожные, крановые, платформенные, балочные, монорельсовые, конвейерные весы, весы для взвешивания животных, а также специальные устройства взвешивания ёмкостей, весовые дозаторы и транспортёры. Основными потребителями продукции являются предприятия добывающей и перерабатывающей промышленности, производственные, транспортно-логистические, торговые, складские и сельскохозяйственные предприятия.

На предприятии внедрена система контроля качества выпускаемой продукции. За 30 лет работы произведено более 10 000 промышленных весов. Надёжность оборудования проверена временем и многочисленными заказчиками.

ООО ВПК «ФизТех»
117393, г. Москва, ул. Академика Пилюгина, 12/1, подъезд 5
e-mail: office@phystech.ru
8 800 700-18-95, 8 495 660-18-95

Автомобильные весы для измерения полного веса грузового автотранспорта

**Взвешивание производится при полном заезде
и остановке автомобиля на весовой платформе**



Модель ВА-О – стационарные автомобильные весы повышенной прочности, надёжности и безопасности.

Главной особенностью конструкции являются боковые силовые ограничители, которые предотвращают случайный боковой съезд и опрокидывание автомобиля с весовой платформы. Боковые ограничители выполнены из толстостенных труб большого диаметра, жёстко соединены с весовой платформой поперечными рёбрами жёсткости. Конструкция весовой платформы имеет усиленную систему набора, состоящую из продольных и поперечных балок.

Такие преимущества значительно увеличивают допустимые нагрузки со стороны осей гружёного автотранспорта и общую прочность всей конструкции. Конструкция весов и отдельных её элементов рассчитана на интенсивную и долгосрочную эксплуатацию в жёстких условиях.

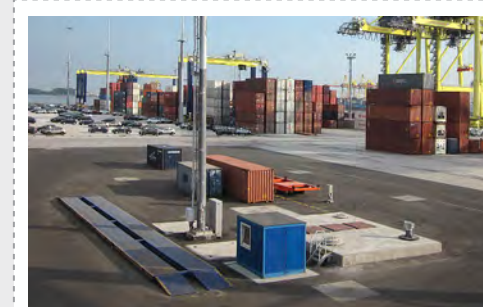
Максимальный предел взвешивания от 30 до 200 тонн.

Модель ВА-ПО – передвижные бесфундаментные весы, аналог стационарных автомобильных весов с боковыми ограничителями ВА-О.

Для установки весов фундамент не требуется. Весы могут быть установлены на бетонную площадку, асфальт, гравий и даже на неподготовленную земельную площадку. Весы поставляются заказчику уже поверенными с завода, что позволяет обойтись без перекалибровки и вызова весоповерочного автомобиля при первоначальной установке или смене места эксплуатации.

**Показания текущего веса взвешиваемого
автотранспортного средства отображаются на
весовом терминале или индикаторном табло.**

**Специализированное программное обеспечение,
которое входит в стандартную комплектацию
весового оборудования, обеспечивает
автоматическую регистрацию результатов
измерений в учётной системе.**



Модель ВА-К – стационарные автомобильные весы традиционной конструкции.

Первая модель автомобильных весов, которая была разработана конструкторским бюро «ФизТех» в 1992 году.

С начала выпуска было внедрено большое число предложений по повышению надёжности и долговечности конструкции. Это самая популярная и распространённая модель автомобильных весов.

Максимальный предел взвешивания от 20 до 150 тонн.



Модель ВА-Б – инновационная разработка конструкторского бюро «ФизТех».

Мощные автомобильные весы повышенной прочности и надёжности.

Конструкция весов рассчитана на интенсивную эксплуатацию в особо жёстких условиях, имеет увеличенную толщину настила и усиленную систему набора весовой платформы. Весы предназначены для взвешивания большегрузных дорожных и внедорожных карьерных самосвалов и спецтранспорта.

Максимальный предел взвешивания от 80 до 500 тонн.

www.phystech.ru

**ЗАВОД
ИНДУКТОР -
СДЕЛАНО
В РОССИИ!**

**ЧТО
ПРОИЗВОДИМ
И ЧЕМ
ОТЛИЧАЕМСЯ?**

Находясь в самом сердце Урала, мы выпускаем российское электротермическое оборудование. Используя в своем производстве отечественные разработки и на 90% комплектующие отечественных производителей, мы технологически не зависим от зарубежных поставщиков

Индукционные плавильные печи средней частоты ИСТ

Печи ИСТ используются в литейных производствах предприятий всех отраслей промышленности для плавки, перегрева и выдержки цветных и черных металлов.

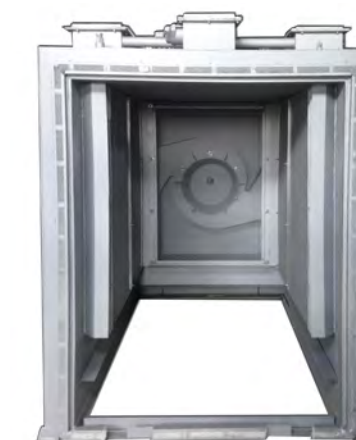
По сочетанию скорости плавки и удельному расходу электроэнергии наша индукционная плавильная печь ИСТ является оборудованием с наилучшими показателями в своем классе устройств. Мы не используем в конструкции плавильной печи асбцементные плиты, которые при нагреве выделяют токсичные вещества.

Электropечи сопротивления СДОС

Взрывозащищенного исполнения с выкатным подом. Предназначены для сушки электротехнических изделий после пропитки в лаках и эмалях, могут быть использованы для других процессов сушки при температуре 250 °С.

Технологический процесс пропитки электротехнических изделий лаками и эмалями требует сушку при повышенных температурах. В процессе сушки происходит выделение горючих газов, паров и летучих смесей, превышение пределов допустимой концентрации которых может привести к возгоранию. Такая особенность техпроцесса требует использования на производстве специального оборудования.

Особенностью печей сопротивления СДОС является взрывозащищенное исполнение, что полностью соответ-



ствует государственным стандартам по технике безопасности, пожаробезопасности, правилам установки электрооборудования.

Взрывобезопасность печей СДОС обеспечивается:

- циркуляцией воздуха в камере печи, воздухообменом и продувкой электроаппаратуры;
- термохимическим сигнализатором, который осуществляет непрерывный контроль дозврывоопасных концентраций в рабочем пространстве камеры;
- датчиками напора, отвечающих за контроль давления воздуха в кожухах выводов нагревателей и в трубопроводе выброса летучих смесей.

К тому же работа электropечей СДОС предусматривает следующие блокировки.

1. Подача напряжения на нагреватели возможна только:
 - при включенных двигателях вентиляторов,
 - при заданном давлении воздуха в ко

Наша формула:

фундаментальные
знания предков

+

идеи модернизации
молодого поколения

=

качественное
отечественное
оборудование





тимента деталей и инструмента при различных видах термической обработки.

Особенностью электрованны СВС является огнеупорный шестигранный тигель. В конструкции с шестигранным тиглем расход соли меньше по сравнению с другими. К тому же тигель выполнен из высококачественной керамики (из корунда), что обеспечивает длительный срок службы ванны.

Электрические соляные ванны обеспечивают наибольший эффект термообработки за счет:

- скорости нагрева,
- равномерности нагрева,
- «светлой» закалки, исключаяющей окисление металла.

Соляные ванны успешно применяются для многих процессов термохимической обработки, но особо важное использование СВС находят в инструментальных цехах машиностроительных заводов.

Печи сопротивления САТ

Применяются для переплава и перегрева алюминия и его сплавов на производствах в качестве раздаточных печей, поддерживающих температуру расплавленного металла перед разливкой в формы.

Высокотемпературные печи сопротивления СНО

Предназначена для нагрева деталей под закалку, для термообработки высоколегированных и быстрорежущих сталей, отжига стальной проволоки и ленты, керамики.

Трансформаторы ТВК

Далеко не все знают, что применение трансформаторов ТВК возможно не только в многоточечных контактных сварочных машинах и однотоочечных сварочных установках МТМ, МТ, МТМС, АТМС, МТР и других. Такие трансформаторы успешно используются в установках для плавки стеклокомпозитных материалов и базальтового камня. А если пик строительных работ приходится на холодное время года, трансформаторы ТВК находят свое применение в установках прогрева бетона.

Сегодня трансформатор ТВК купить не сложно, гораздо труднее купить надёжный.

Мы такие трансформаторы делаем:

- повышаем КПД, снижаем рабочую температуру, уменьшаем потери тока холостого хода, потому что используем трансформаторное железо толщиной 0,35мм с тройным покрытием и лазерной обработкой;
- снижаем вибрацию и шум, потому что делаем плотную намотку;
- исключаем главную причину поломки, потому что привариваем выводы высокотемпературным припоем;
- повышаем стойкость к нагреву, потому что пропитываем катушки лаком типа «КО»;
- изготавливаем по техническим заданиям трансформаторы с мощностью до 150 кВт.
- даём 1 год гарантии;
- Производим ТВК 75 серийно с постоянным наличием на складе.



ИНДУКТОР

ООО «Завод Индуктор»
Свердловская область, г.Первоуральск, п.Новоуткинск,
ул.Крупской, 48-2, (3439) 294-108, 294-178
induktor@mail.ru, www.induktor.ru

На правах рекламы



жуках выводов нагревателей и трубопроводе выброса загрязненного воздуха.

2. Включение двигателей вентиляторов возможно только при открытых дроссельных заслонках электропечи при наличии выдвигного пода в печи, определяемого с помощью конечного выключателя.

Электродвигатели вентиляторов и привода выдвигного пода, конечные выключатели, клеммные коробки, места подвода электрических силовых и сигнальных цепей выполнены во взрывобезопасном исполнении.

Соляные электрованны СВС

Используются для нагрева под закалку всех видов быстрорежущей стали, для нагрева стальных заготовок под ковку и штамповку, для отжига нержавеющей сталей, для отжига углеродистой стали и для термообработки чугуна. Современное машиностроение предъявляет высокие требования к качеству термообработки различных металлов и сплавов, поэтому растет необходимость использования соляных ванн для нагрева большого ассорти-

ВЕДУЩЕЕ ПРОМЫШЛЕННОЕ МЕРОПРИЯТИЕ СЕВЕРО-ЗАПАДА

12–14 марта 2019 • САНКТ-ПЕТЕРБУРГ • КВЦ Экспофорум

Обработка металлов.
Машиностроение

Металлургия.
Литейное дело

Крепёж. Метизы.
Инструмент

Пластмассы.
Полимеры. РТИ

Автоматизация
промышленных
предприятий

Выставка инноваций
HI-TECH

Охрана труда и средства
индивидуальной защиты

**ТОЛЬКО ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ
БИЗНЕС-КОНТАКТЫ**



Конкурс
инновационных
проектов

Business
Networking

Деловая
программа

ДЛЯ СПЕЦИАЛИСТОВ ВХОД СВОБОДНЫЙ

БИЛЕТ НА САЙТЕ
www.ptfair.ru

СВЯЖИТЕСЬ С НАМИ:
Тел./факс: +7 812 3208094
E-mail: ptf-pr@restec.ru

vk.com/ptfair

fb.com/PTFair.ru

ОПРЕДЕЛЕНИЕ УГЛЕРОДА В СТАЛЯХ С ПОМОЩЬЮ ПОРТАТИВНОГО ЛАЗЕРНОГО АНАЛИЗАТОРА SCIAPS

ВПЕРВЫЕ В МИРЕ ВОЗМОЖНО ИЗМЕРЕНИЕ СОДЕРЖАНИЯ УГЛЕРОДА И УГЛЕРОДНОГО ЭКВИВАЛЕНТА СЕ В НИЗКОЛЕГИРОВАННЫХ, ВЫСОКОЛЕГИРОВАННЫХ И УГЛЕРОДИСТЫХ СТАЛЯХ С ПОМОЩЬЮ ПОРТАТИВНОГО АНАЛИЗАТОРА

SciAps Z -
единственный в мире
«лазерный пистолет»,
способный определять
УГЛЕРОД на уровне
0.02% и выше
в различных сталях

Работающий на основе технологии LIBS - лазерной оптико-эмиссионной спектроскопии, Z использует импульсный мощный лазер с характеристиками 1064 нм, 6 мДж/имп., с частотой 50 Гц. Рабочий диапазон спектрометра 190-625 нм, с разрешением <0.13 нм в области 193 нм, где определяются эмиссионные сигналы Углерода.

Анализатор имеет систему обдува аргоном в виде маленького баллона, встроенного в ручку. Аргоновая среда необходима для анализа углерода и сталей в целом, анализатор может работать и в воздушной среде для прочих сплавов. Одного баллончика хватает на 120-150 тестов с Углеродом, для обычных сплавов - 600 тестов. Время анализа Углерода 10-25 секунд включая подготовку поверхности и обдув аргоном.

SciAps Laser Z-200C/C+ - это портативные лазерные анализаторы LIBS,

которые способны измерять содержание Углерода в углеродистых, нержавеющей сталях и чугунах. Метод требует предварительной зачистки образца и последующего 9-12-сек. теста. Время теста включает предобжиг и обдув аргоном. При условии соблюдения оператором указанных выше рекомендаций, Z будет надежно анализировать углеродистые и нержавеющей стали, включая низкий уровень Углерода с пределом обнаружения 0,008% С для высоколегированных сталей. Z предлагает как ручную, так и автоматическую отбраковку тестовых результатов в зависимости от опыта пользователя. Хорошая подготовка образца и продувка аргоном имеют решающее значение для анализа Углерода с портативными LIBS анализаторами. SciAps также предлагает адаптер для подключения внешнего баллона с аргоном, если для применения не требуется портативность.

SCIAPS Z СЕРИЯ ЛАЗЕРНЫЕ ИСКРОВЫЕ ЭМИССИОННЫЕ АНАЛИЗАТОРЫ МЕТАЛЛОВ

- Единственный в мире портативный анализатор – способный определять Углерод на уровне от 0,008% в любых сталях.
- Анализирует все типы сплавов.
- Специализирован для Углерода (Z 200 C, Z 200 C+).
- Контроль коррозии по низким содержаниям Кремния (0.05%) и Хрома в сталях
- Лучший выбор для наиболее быстрого и точного анализа алюминиевых сплавов.
- Определяют элементы, недоступные для РФА: Li, Be, C, B.
- ЕДИНСТВЕННЫЙ вариант, если вы хотите избежать приборов с рентгеновской трубкой, контроля соответствия требованиям СанПиНа и пр.
- Недорогое обслуживание – отсутствие дорогостоящих компонентов, таких как детектор и трубка, срок службы лазера не менее 10 лет.
- Горячие трубы и резервуары, рекомендован ведущими нефтяными компаниями, Shell, Valero, Shevron, Aramco, Total и др.



SCIAPS X СЕРИЯ АНАЛИЗАТОРЫ МЕТАЛЛОВ НА БАЗЕ ТРУБКИ - РФА

- Широкая линейка для любых задач и бюджета.
- Идеальное решение для нержавеющей, жаропрочных и стружки, сплавов на любой основе.
- Любые задачи по Алюминию – от грубой сортировки по типам до точного разделения марок, непревзойденные характеристики по Mg, Si, Al за счет уникальной геометрии и параметров трубки. Мощная (до 10 Вт) Турбо Трубка с изменяемой силой тока до 500 мкА позволяет определять Si, Mg, S, P на уровне сотых за 3 секунды. Максимально приближенная геометрия обеспечит непревзойденные характеристики по легким элементам.
- Самый компактный, легкий и точный рентгено-флуоресцентный анализатор на рынке.
- Двойная защита детектора: металлический затвор + углеволокно, упрочненная конструкция трубки.
- Горячие трубы и резервуары без дополнительных насадок до +500°C.
- Прекрасно сбалансированный корпус, устойчив на столе, эргономичная ручка.



SCIAPS X + Z = ONE BOX

Сложно выбрать?

Предлагаем: **ONE BOX: XRF X СЕРИЯ РФА + LIBS Z СЕРИЯ ЛИБС = ИДЕАЛЬНОЕ РЕШЕНИЕ**

для экспресс анализа любых сплавов и сталей, элементов всей периодической таблицы с портативными анализаторами X и Z за секунды

SCIAPS ONE BOX 200

Лазерный Z можно использовать только для сталей и алюминия, поскольку он обеспечит анализ суперлегких элементов, недоступных для рентгена, таких как Литий, Бериллий, Бор, Кальций, УГЛЕРОД, а рентгеновский X для всех остальных сплавов + анализ серы и фосфора. Также в программу рентгеновского анализатора можно добавить режимы Почвы; Геохим для анализа руд, зерна и прочих образцов горнохимического сырья.

- X и Z поддерживают марочки ASTM, UNS, ГОСТ.
- X и Z сертифицированы в РФ и внесены в Реестр средств измерений Росстандарта.
- Фотокамера, фокусированный луч, WiFi, Bluetooth, программа для ПК,

режим качественного анализа в базовом комплекте.

- X и Z работают на базе ОС Андроид и имеют одинаковый интерфейс, аккумуляторы и пр. принадлежности. Оператор любого уровня быстро освоит оба прибора. Программа на русском языке. Подключение любых сторонних приложений.

ЧТО ВОЗМОЖНО ДЛЯ ТАКОГО КОМПЛЕКТА:

Комплект включает лазерный анализатор Z-200 C+ для всех без исключения задач по Углероду (предел обнаружения от 0.008%) - стали, высоколегированная нержавеющая, и пр. Комплект включает рентгеновский X-200 с превосходной воспроизводимостью по легким элементам Mg, Al,

Si, P и S. Сверхскоростной X-200 определяет S и P в сплавах, и обеспечивает высокоточный анализ нержавеющей, жаропрочных сплавов, таких как никелевые, кобальтовые или титановые. Лазерный Z или рентгеновский X-200 применимы также для контроля сульфидной коррозии.

SciAps
ANALYZE YOUR WORLD

ООО «САЙАПС РУС»
115114 г.Москва, Набережная
Павелецкая д.2 стр. 2 оф.50
тел./факс +7 499 350 6650
8-916-001-40-20
if@sciaps-russia.ru
www.sciaps-russia.ru

ЛИДЕР НА РЫНКЕ СТАНКОВ ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ОГРАЖДЕНИЙ



Глобальный спрос на изделия из проволочной сетки привел к росту потребности в более безопасных, интеллектуальных и быстрых станках для производства ограждений в проволочной промышленности. В связи с этим, новозеландская компания South Fence Machinery инвестировала средства в увеличение производственных площадей, расширение штата сотрудников и производство более высокотехнологичных станков с ЧПУ для удовлетворения спроса. Помимо этого она укрепила свои партнерские отношения с ведущими мировыми поставщиками, включая Siemens, Festo и SICK для сохранения лидирующей позиции на мировом рынке.

История компании South Fence Machinery (SFM) началась в 30-х годах прошлого столетия, основным направлением ее деятельности является разработка и производство безопасных, надежных и высокопроизводительных станков для производства ограждений. Сейчас компания является всемирно признанным специалистом в области технологий проволочных ограждений и экспортирует свою продукцию в такие страны как Австралия, Португалия, Испания, Великобритания, Россия, Мексика и США.

На территории Европы и Африки, эксклюзивным представителем South Fence Machinery является компания JVO, расположенная в Португалии. JVO будет рада продемонстрировать передовые технологии, качественное производство и полное обслуживание/поддержку, которые South Fence Machinery предоставляет клиентам. Педро Оливейра (глава JVO) понимает, что именно люди, отношения с клиентами и отличный сервис определяют качество обслуживания клиентов South Fence Machinery. Инновационные технологии, надежное оборудование для

производства ограждений в сочетании с индивидуальным подходом к клиентам стали основой для укрепления бренда South Fence Machinery по всей Европе начиная с 1990 года. South Fence Machinery предлагает полный спектр станков для производства сеток с фиксированным узлом, стяжкой и шарнирным соединением, которые широко востребованы на рынке сельскохозяйственной продукции, торговли и безопасности. Кроме того, South Fence Machinery также производит и сопутствующее оборудование - машины для сшивания колючей проволоки и устройства для намотки проволоки. Команда разработчиков и испытателей ведут постоянную работу над усовершенствованием оборудования, стремясь к большей автоматизации, чтобы гарантировать своим клиентам конкурентоспособность на рынке. Значимые усовершенствования оборудования заключаются в возможности производства сеток с фиксированным узлом и жестким соединением по центру, автоматической технологии «резка-зажим-зачистка», автоматической вставке этикеток, а также уменьшению

размера рулона. Эти улучшения ускоряют работу станков, производящих более универсальную продукцию, при этом минимизируя расходы на доставку, что приводит к значительно большей прибыли для клиентов.

Преимущества South Fence Machinery для клиентов очевидны:

- Станки спроектированы и изготовлены для длительной эксплуатации
- Специализированные станки с индивидуальным выбором опций
- Для каждого станка гарантируется доставка, установка, ввод в эксплуатацию и всесторонне обучение оператора
- Industry 4.0 поддерживает удаленную диагностику и обработку данных
- Круглосуточная поддержка по телефону и электронной почте
- Глобальная техническая и электротехническая поддержка с выездом на месте.

Огромный опыт South Fence Machinery и JVO позволяет обеим компаниям подобрать лучшие конфигурации оборудования, опции и производственные решения для удовлетворения ваших требований (удовлетворения требований клиента). Компания South Fence Machinery понимает потребность в надежных машинах, поэтому предоставляет комплексную гарантию послепродажного обслуживания. Когда вы имеете дело с South Fence Machinery, вы имеете дело с экспертами в сфере оборудования для производства ограждений.

Для получения дополнительной информации касательно любой линейки станков или технических характеристик станков South Fence Machinery, свяжитесь с отделом продаж JVO или South Fence Machinery.

jvo@jventuraoliveira.pt

sales@southfence.co.nz

Для получения послепродажного обслуживания, запчастей и технической поддержки свяжитесь с нашей службой технической поддержки и продаж.

support@southfence.co.nz



Инновационные Станки Для Производства Ограждений

На протяжении более 85 лет компания South Fence Machinery специализируется на проектировании и производстве безопасных, надежных и высокотехнологичных станков для производства ограждений.

Решения по созданию ограждений

South Fence Machinery предлагает полный набор станков для создания ограждений, в том числе сеток с шарнирным соединением, фиксированным узлом и стяжкой.

Наши станки предназначены для того, чтобы обеспечить наилучшее решение с учетом ваших потребностей, размера сетки, высоты забора. Технические характеристики оборудования могут быть полностью сконфигурированы под ваши требования.

Кроме того, мы также производим машины для сшивания колючей проволоки и устройства для намотки проволоки – идеальное дополнение для станков для производства ограждений.

«Глобальный спрос на изделия из проволочной сетки привел к росту потребности в более безопасных, интеллектуальных и быстрых устройствах для производства ограждений в проволочной промышленности»



Стяжка

Фиксированный узел

Шарнирное соединение

Наши услуги

- Проектирование оборудования с индивидуальным набором опций под требования вашего производства.
- Высокотехнологичное производство и доставка эффективных, безопасных и долговечных станков.
- Послепродажная поддержка для обеспечения высокой производительности вашего оборудования.

Свяжитесь с нами для получения актуальной информации о станках для производства ограждений

jvo@jventuraoliveira.pt

www.southfence.co.nz

sales@southfence.co.nz

ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ЗАО "НПП "ЭЛЕКТРОТЕХНОЛОГИЯ"

РАЗРАБОТКА И ИЗГОТОВЛЕНИЕ
ИНДУКЦИОННЫХ УСТАНОВОК,
ПРЕДНАЗНАЧЕННЫХ ДЛЯ ПЛАВКИ МЕТАЛЛОВ
И СПЛАВОВ.

г. Екатеринбург
Городская, 43
Тел.: (343) 264-53-64
E-mail: inselt@list.ru
www.inselt.ru

ООО "УСМК"

ВЫСОКОКАЧЕСТВЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ И РЕМОНТНЫХ НУЖД
ПРЕДПРИЯТИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОГО
КОМПЛЕКСА, МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ
ПРЕДПРИЯТИЙ, АТОМНОЙ И НЕФТЕГАЗОВОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

г. Челябинск, Копейское шоссе, 35 Б
Тел.: (351) 729-8-999, E-mail: usmk@usmk74.com
www.usmk74.com

ООО "ТАРГОН"

ПОСТАВКИ СЫРЬЯ, ОБОРУДОВАНИЯ
И КОМПЛЕКТУЮЩИХ ДЛЯ
ОБЕСПЕЧЕНИЯ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ
ПРОЦЕССОВ ПРЕДПРИЯТИЙ ТЯЖЕЛОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

г. Москва
Маши Порываевой, 34
Тел.: (495) 252-00-30
E-mail: info@targon-gt.com
www.targon-gt.com

ООО "ИНТЕРСЭЛТ"

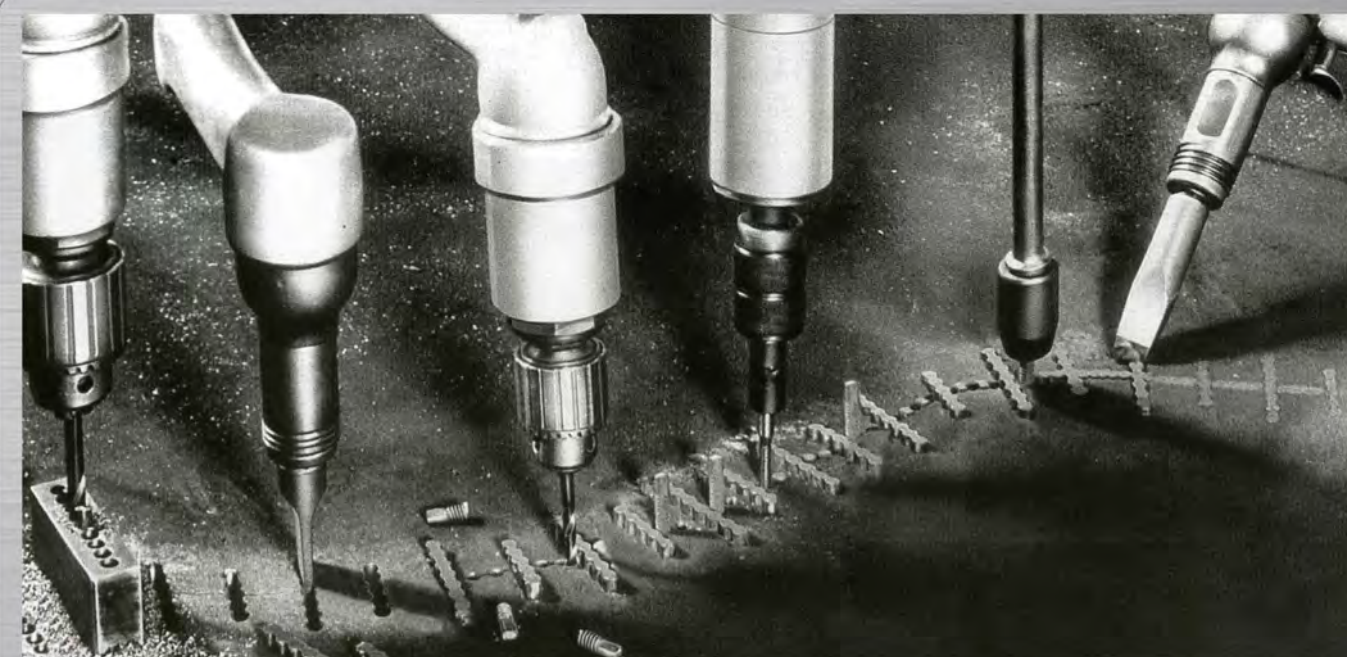
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ИНДУКЦИОННОГО НАГРЕВА
ИЗДЕЛИЙ, ТИГЕЛЬНОЙ ПЛАВКИ
МЕТАЛЛА, ТЕРМООБРАБОТКИ ДЕТАЛЕЙ
МАШИНОСТРОЕНИЯ, КУЗНЕЧНОГО НАГРЕВА
ЗАГОТОВОК.

г. Санкт-Петербург. Энгельса, 27, корп. 38
Тел.: (812) 715-32-88, E-mail: zakaz@interselt.ru
www.interselt.ru

*Данная информация носит справочный характер.



www.metallockengineering.com



METALOCK-РЕМОНТНЫЕ РАБОТЫ С ЛИТЫМИ ДЕТАЛЯМИ ИЗ ЧУГУНА

METALOCK/MASTERLOCK-технология предлагает Вам единственную в своём роде возможность по проведению ремонтных работ, в том числе и на сварных литых деталях из чугуна. Так как речь идёт о технологии ремонта без нагревания, то не возникает никаких температурных напряжений. Благодаря нашей технологии по проведению ремонтных работ достигается высокая степень герметичности под давлением, и таким образом масла и газообразные вещества не улетучиваются из трубопроводов. Мы проводим ремонтные работы, выезжая на объект, без демонтажа литых чугунных деталей.



METALOCK/MASTERLOCK-технология используется нами в том числе и для деталей, испытывающих большие нагрузки. Слева приведён пример ремонта зубчатого колеса.



METALOCK/MASTERLOCK-технология применяется и на деталях со сложным профилем.



Слева сверху Вы видите дефектное зубчатое колесо со сломанным зубом. Слева внизу Вы можете увидеть уже отремонтированное с помощью технологии METALLOCK/MASTERLOCK зубчатое колесо.



Здесь Вы можете увидеть в действии технологию METALLOCK/MASTERLOCK по ремонту гидравлических цилиндров ковочного пресса.



ООО ДЕЛЬТА ИНЖИНИРИНГ

официальный представитель фирмы Berg&Co.GmbH
Spanntechnik в России - представляет

**СИСТЕМЫ ЗАЖИМОВ ДЛЯ ФОРМОВОЧНЫХ
ПРЕССОВ**
НАДЕЖНЫЕ. ПРОСТЫЕ. УДОБНЫЕ.

- Системы зажимов, перемещаемые вручную. Гидравлическая система зажимов сцепного типа BKZ 100-P.
- Самодвижущаяся система зажимов - гидравлическая система зажимов сцепного типа. Электромеханический привод со шпинделем BKZ 100/PSV. Пневматический привод с пушпульной цепью BKZ 100/PKV-L.
- Стационарные системы зажимов с подвижным столом. Гидравлическая система зажимов клинового типа PSP 300HT.
- Соединительные звенья для направляющего рельса - гидропривод.



ООО «Дельта Инжиниринг»
Самарская обл., г.Тольятти,
ул.Шевцовой д.2 оф.307

+7 (8482) 43 54 95, +7 917 822 05 26
smol@deltaengin.ru,
info@berg-spanntechnik.de



Qualität spannt Qualität – Quality clamps quality

ООО «Металок Рус» | Россия, 142181 (а/я 622), Московская область, г. Подольск, Бережковский проезд, д. 12
Лео Эппингер – Генеральный директор
Тел. 8 800 600-52-85 | Моб.:+7 964 798-17-00 | E-Mail: leo.eppinger@metallock.de | www.metallockengineering.com
Вы так же сможете связаться с нами через контактный формуляр на нашем сайте в разделе «Контакты»

ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ООО "ПРОМСЕРВИС"

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ПРОИЗВОДСТВА ПО СОБСТВЕННЫМ ЧЕРТЕЖАМ ИЛИ ЧЕРТЕЖАМ ЗАКАЗЧИКА.

г. Челябинск
Копейское шоссе, 50А
Тел.: 8-800-775-24-91
E-mail: prom-servis-chel@mail.ru
www.zavod-gpm.ru

ООО "СПЕЦУРАЛМАШСТРОЙ"

КОМПЛЕКСНОЕ СНАБЖЕНИЕ ПРОМЫШЛЕННЫХ ПРЕДПРИЯТИЙ ОТ ИЗГОТОВЛЕНИЯ НЕСТАНДАРТНЫХ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ ПО ВАШИМ ЧЕРТЕЖАМ ДО ПОСТАВОК КРУПНЫХ АГРЕГАТОВ И УЗЛОВ.

г. Челябинск
Ленина, 35, оф. 79
Тел.: (351) 777-11-04
E-mail: sums@bk.ru
www.pksum.ru

ООО "МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ"

ПОСТАВКИ, ОБСЛУЖИВАНИЕ И РЕМОНТ ПРОМЫШЛЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ.

г. Санкт-Петербург
Гражданский проспект, 41, литера А, оф. 404
Тел.: (812) 309-92-49
E-mail: metoborudovanie@yandex.ru
www.metoborudovanie.ru

ООО "КОНЦЕРН "СТРУЙНЫЕ ТЕХНОЛОГИИ"

КОМПАНИЯ ОСУЩЕСТВЛЯЕТ ВСЕ СТАДИИ СОЗДАНИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ ОТ НАУЧНО-ТЕХНИЧЕСКОЙ ИДЕИ ДО РЕАЛИЗАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОГО СОПРОВОЖДЕНИЯ.

г. Санкт-Петербург
Сгачек, 47, литер БД
Тел.: (812) 600-24-37
E-mail: mail@jettechnologies.ru
www.jettechnologies.ru

*Данная информация носит справочный характер.

ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ООО "ИЗМЕРЕНИЕ"

ДОМЕННОЕ, КОКСОВОЕ, СТАЛЕПЛАВИЛЬНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ. ТЕХНИЧЕСКИЕ УСТРОЙСТВА ДЛЯ ПРОИЗВОДСТВА ЧЕРНЫХ И ЦВЕТНЫХ МЕТАЛЛОВ И СПЛАВОВ НА ИХ ОСНОВЕ.

г. Екатеринбург. Студенческая, 1А, оф. 203, 212
Тел.: (343) 201-78-30. E-mail: izmerenie@inbox.ru
www.izmerenie.pro

ООО "МАГМАТЕКС"

ПОСТАВКИ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ. ИННОВАЦИОННЫЕ РЕШЕНИЯ В ОБЛАСТИ МЕТАЛЛУРГИИ ДЛЯ ПРЕДПРИЯТИЙ ТЯЖЕЛОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

г. Новосибирск
Инская, 69/1
Тел.: (383) 375-38-48
E-mail: info@magmatex.ru
www.magmatex.ru

*Данная информация носит справочный характер.

ООО "АЗИЯ ПРОМ"

КАЧЕСТВЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИИ. ПУСКОНАЛАДКА И ОБУЧЕНИЕ ПЕРСОНАЛА. ГАРАНТИЯ НА ВСЕ ОБОРУДОВАНИЕ 1 ГОД.

г. Новосибирск
2-я Станционная, 44, оф. 219
Тел.: (383) 381-99-77
E-mail: info@asia-prom.ru
www.asia-prom.ru

АО "УРАЛСПЕЦМАШ"

ПРОИЗВОДСТВО И РЕАЛИЗАЦИЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

г. Магнитогорск
Кирпичный проезд, 8
Тел.: 8-800-700-98-07
E-mail: office@usmworks.ru
www.usmworks.ru



ИНДУКТОР

Используйте трансформаторы ТВК:

- в сварочных машинах;
- в установках для плавки базальтового камня и стеклокомпозита;
- в установках для прогрева бетона.

Выбирайте правильно:

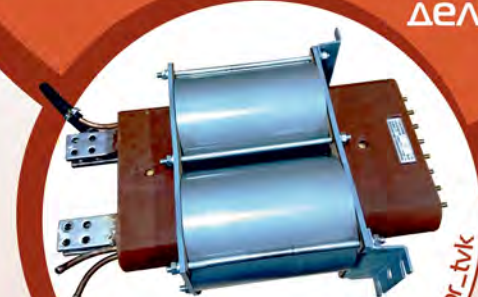
1 Качество!

- высокий КПД;
- низкий уровень вибрации и шума;
- повышенная стойкость к нагреву;
- 1 год гарантии;

2 Индивидуальный подход!

- изготавливаем по техническим заданиям трансформаторы с мощностью до 150 кВт.
- доставляем бесплатно до транспортной компании;
- скидки оптовым и постоянным покупателям.

Сегодня трансформатор ТВК
купить не сложно, гораздо труднее
купить надёжный.
Мы такие трансформаторы
делаем!



www.induktor.ru/catalog/transformatortvk

Свердловская обл.
г. Первоуральск,
п. Новоуткинск,
ул. Крупской, 48-2

+7 (3439) 294-108, 294-178

induktor@mail.ru

www.induktor.ru

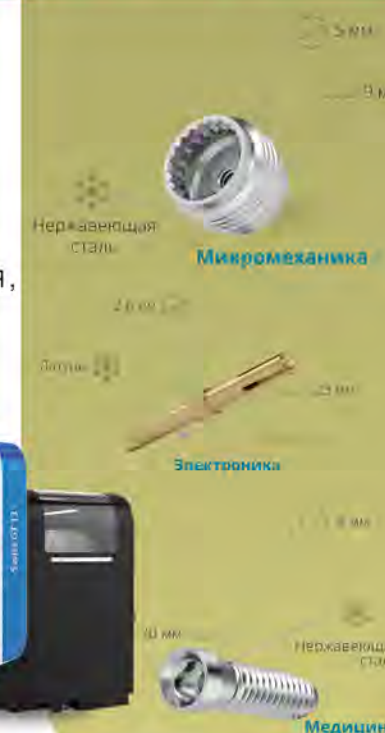
БОЛЬШОЙ ОПЫТ+ НОВЫЕ ТЕХНОЛОГИИ
в 2018 году нашему производству 20 ЛЕТ

ООО "ЛАГУНА"

МНОГОФУНКЦИОНАЛЬНЫЕ ТОКАРНЫЕ АВТОМАТЫ TORNOS (ШВЕЙЦАРИЯ)

Изготовление ответственных, точных, трудоемких, мелкогабаритных деталей для медицины, приборостроения, электроники, микромеханики, автомобилестроения из нержавеющей стали, бронзы, меди, латуни, титана, конструкционных сталей.

- длина обработки до 190 мм, возможно до 600 мм
- диаметр обработки до 13 мм
- изготовление деталей с фрезерной обработкой на противощпинделе, приводными блоками, в том числе угловыми
- все виды конструкционных материалов, в том числе титан и нержавеющая сталь, а также полимерные материалы
- частота вращения шпинделей 15 000 об/мин каждый
- до 30 инструментальных позиций (12 фрезерных)



ООО ЛАГУНА

г. Санкт-Петербург, Б. Сампсониевский пр., 28

+7 812 380-73-16
www.laguna.sp.ru

+7 812 380-93-09
lagunamet@sp.ru

ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ООО "МЕТАЛЛУРГМАШ ИНЖИНИРИНГ"

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ СТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО, ЛИТЕЙНОГО
ПРОИЗВОДСТВА.

г. Москва
Рязанский проспект, 8 а, стр.1, оф. 602
Тел.: (495) 937-01-26
E-mail: info@metmashengineering.ru
www.metmashengineering.ru

АО "ЗАВОД ИМЕНИ М.И. ПЛАТОВА"

ПОСТАВКА И ПРОИЗВОДСТВО
МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ.

станция Багаевская
Комсомольская, 37 В
Тел.: (8635) 22-19-56
E-mail: info@zaoplatov.ru
www.zaoplatov.ru

ООО "СПЕЦТЕХСНАБ"

ПОСТАВКИ СОВРЕМЕННОГО
ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО И ЛАБОРАТОРНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ, МАТЕРИАЛОВ И
ИНСТРУМЕНТА ДЛЯ ЛИТЕЙНОГО
ПРОИЗВОДСТВА.

г. Санкт-Петербург
Детярева, 4
Тел.: (812) 331-60-77
E-mail: mail@sts-ltd.ru
www.spectechsnab.ru

ООО "ТЕХНОЛЮКС"

ОБОРУДОВАНИЕ И МАТЕРИАЛЫ ДЛЯ
ЛИТЕЙНОГО ПРОИЗВОДСТВА.

г. Санкт-Петербург
6-й Предпортовый проезд, 4
Тел.: (812) 336-44-50
E-mail: info@technolux-spb.ru
www.technolux-spb.ru

*Данная информация носит справочный характер.

☎ 8(800) 707 05 63
ЗВОНОК ПО РОССИИ БЕСПЛАТНО



ООО «Спектральная лаборатория»

in@spectr-lab.ru тел./факс: (812) 385 14 53 www.spectr-lab.ru

Спектрометры для анализа
хим. состава металлов

Станки

Очистка и осушка
газов

Настольный

- Полный и точный анализ химического состава
- Стабильная работа в цеховых условиях
- Минимальная стоимость эксплуатации

Мобильный

- Входной контроль металлов
- Определение углерода, кремния, и других элементов
- Пистолет-зонд на гибком 3-х метровом кабеле

Фрезерный

- Специализированный фрезерный станок, предназначенный для экспрессной и прецизионной подготовки поверхности проб и образцов круглого, шести и четырехгранного сечения и других форм

Эпишур-А СЛ

- Установка очистки аргона и других инертных газов, а также водорода и азота
- Для комплексной работы с абсорбционными, оптическими эмиссионными спектрами и другими приборами

МСА II V5



МИНИЛАБ-СЛ



СПП-30



ЭПИШУР-А СЛ



ПРОМ-VOLGA²⁰¹⁹

3-5 апреля 2019 г.
Волгоград Арена



XVIII межрегиональная специализированная выставка

МЕТАЛЛООБРАБОТКА. МАШИНОСТРОЕНИЕ. СВАРКА

www.zarexpo.ru



ВЦ "ЦАРИЦЫНСКАЯ ЯРМАРКА"

тел./факс: (8442) 26-50-34
prom@zarexpo.ru



ПОПУЛЯРНЫЕ КОМПАНИИ

ООО "ПЗЭМ"

КОМПЛЕКСНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ ПРЕДПРИЯТИЙ В ШИРОКОМ АССОРТИМЕНТЕ.

г. Пенза
Германа Титова, 5
Тел.: (8412) 99-16-01
E-mail: mail@pzem.ru
www.pzem.ru

ЗАО "ЭНЕРГОПРОГРЕСС"

ПРОЕКТИРОВАНИЕ, ПРОИЗВОДСТВО И ПОСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ И ГОРНО-ОБОГАТИТЕЛЬНЫХ КОМБИНАТОВ.

г. Санкт-Петербург
Стачек, 47
Тел.: (812) 332-52-72
E-mail: info@ompspb.ru
www.ompspb.ru

ОАО ПО "ИРКУТСКИЙ ЗАВОД ТЯЖЕЛОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ"

ПРОИЗВОДСТВО ЧУГУНОРАЗЛИВОЧНЫХ МАШИН КОНВЕЙЕРНОГО ТИПА; МАШИН ДЛЯ РАЗЛИВКИ ФЕРРОСПЛАВОВ ЛЕНТОЧНОГО ТИПА.

г. Иркутск
Октябрьской революции, 1
Тел.: (3952) 25-33-77
E-mail: iztm@iztm.ru
www.iztm.ru

ОАО "ЭЛЕКТРОСТАЛЬСКИЙ ЗАВОД ТЯЖЕЛОГО МАШИНОСТРОЕНИЯ"

ПРОИЗВОДСТВО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИХ, ТРУБНЫХ И СОРТОПРОКАТНЫХ ЦЕХОВ, ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ, ЦЕМЕНТНОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ.

г. Электросталь, Красная, 19
Тел.: (496) 577-72-42., E-mail: ezm@eztm.ru
www.ezm.ru

*Данная информация носит справочный характер.



С ЛАЗЕРОМ SCIAPS  ПРИШЛО
ВРЕМЯ СНИЗИТЬ РАСХОД АРГОНА
И ВЕС АНАЛИЗАТОРА МЕТАЛЛОВ



SciAps
Z-200 C+
LIBS



АНАЛИЗИРУЙ ТВОЙ МИР

SciAps
Реклама

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКАЯ
СИЕСТА



ТОП 10

САМЫЕ ПРОЧНЫЕ МЕТАЛЛЫ В МИРЕ



ИСПОЛЬЗОВАНИЕ МЕТАЛЛОВ В ПОВСЕДНЕВНОЙ ЖИЗНИ НАЧАЛОСЬ НА ЗАРЕ РАЗВИТИЯ ЧЕЛОВЕЧЕСТВА, И ПЕРВЫМ МЕТАЛЛОМ БЫЛА МЕДЬ, ПОСКОЛЬКУ ЯВЛЯЕТСЯ ДОСТУПНОЙ В ПРИРОДЕ И ЛЕГКО ПОДДАЕТСЯ ОБРАБОТКЕ. НЕДАРОМ АРХЕОЛОГИ ПРИ РАСКОПКАХ НАХОДЯТ РАЗЛИЧНЫЕ ИЗДЕЛИЯ И ДОМАШНЮЮ УТВАРЬ ИЗ ЭТОГО МЕТАЛЛА. В ПРОЦЕССЕ ЭВОЛЮЦИИ ЛЮДИ ПОСТЕПЕННО УЧИЛИСЬ СОЕДИНЯТЬ РАЗЛИЧНЫЕ МЕТАЛЛЫ, ПОЛУЧАЯ ВСЕ БОЛЕЕ ПРОЧНЫЕ СПЛАВЫ, ПРИГОДНЫЕ ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ОРУДИЙ ТРУДА, А ПОЗЖЕ И ОРУЖИЯ. В НАШЕ ВРЕМЯ ПРОДОЛЖАЮТСЯ ЭКСПЕРИМЕНТЫ, БЛАГОДАРЯ КОТОРЫМ МОЖНО ВЫЯВИТЬ САМЫЕ ПРОЧНЫЕ МЕТАЛЛЫ В МИРЕ

10 ТИТАН

Открывает рейтинг титан – высокопрочный твердый металл, который сразу же привлек к себе внимание. Свойствами титана являются: высокая удельная прочность; стойкость к высоким температурам; низкая плотность; коррозионная стойкость; механическая и химическая стойкость. Титан применяется в военной промышленности, медицине авиации, кораблестроении, и других сферах производства.

9 УРАН

Самый известный элемент, который считается одним из самых прочных металлов в мире и в нормальных условиях представляет собой слабый радиоактивный металл. В природе находится как в свободном состоянии, так и в кислых осадочных породах. Он достаточно тяжел, широко распространен повсеместно и обладает парамагнитными свойствами, гибкостью, ковкостью, и относительной пластичностью. Уран применяется во многих сферах производства.

8 ВОЛЬФРАМ

Известен как самый тугоплавкий металл из всех существующих, и относится к самым прочным металлам в мире. Представляет собой твердый переходный элемент блестящего серебристо-серого цвета. Обладает высокой прочностью, отличной тугоплавкостью, стойкостью к химическим воздействиям. Благодаря своим свойствам поддается ковке и вытягивается в тонкую нить. Известен в качестве вольфрамовой нити накаливания.

7 РЕНИЙ

Среди представителей данной группы считается переходным металлом высокой плотности серебристо-белого цвета. В природе встречается как в чистом виде, так и в молибденовом и медном сырье. Отличается высокой твердостью и плотностью, и имеет отличную тугоплавкость. Обладает повышенной прочностью, которая не теряется при многократных перепадах температур. Рений относится к дорогим металлам и имеет высокую

стоимость. Используется в современной технике и электронике.

6 ОСМИЙ

Блестящий серебристо-белый металл со слегка голубоватым отливом, относится к платиновой группе и считается одним из самых прочных в мире. Аналогично иридию имеет высокую атомную плотность, высокую прочность и твердость. Поскольку осмий относится к платиновым металлам, то он имеет схожие с иридием свойства: тугоплавкость, твердость, хрупкость, стойкость к механическим воздействиям, а также к влиянию агрессивных сред. Нашел широкое применение в хирургии, электронной микроскопии, химической промышленности, ракетной технике, электронной аппаратуре

5 БЕРИЛЛИЙ

Относится к группе металлов, и представляет собой элемент светло-серого цвета, обладающий относительной твердостью и высокой токсичностью. Благодаря своим уникальным свой-



В 1880 году увидел свет международный эталон килограмма из сплава, состоящего из платины и иридия, тогда же были изготовлены и четыре из шести ныне существующих официальных копий этого эталона

ствам бериллий применяется в самых различных сферах производства: ядерной энергетике; аэрокосмической технике; металлургии; лазерной технике; атомной энергетике. Из-за высокой твердости бериллий используется при производстве легирующих сплавов, огнеупорных материалов.

4 ХРОМ

Следующим в десятке самых прочных металлов в мире является хром – твердый, высокопрочный материал голубовато-белого цвета, стойкий к воздействию щелочей и кислот. В природе встречается в чистом виде и широко применяется в различных отраслях науки, техники и производ-

ства. Хром применяется для создания различных сплавов, которые используются при изготовлении медицинского, а также химического технологического оборудования. В соединении с железом образует сплав феррохром, который используется при изготовлении металлорежущих инструментов.

3 ТАНТАЛ

Бронзу в рейтинге заслуживает тантал, поскольку является одним из самых прочных металлов в мире. Он представляет собой серебристый металл с высокой твердостью и атомной плотностью. Благодаря образованию на его поверхности оксидной пленки, имеет свинцовый

оттенок. Отличительными свойствами тантала являются высокая прочность, тугоплавкость, стойкость к коррозии, воздействию агрессивных сред. Металл является достаточно пластичным и легко поддается механической обработке. Сегодня тантал успешно используется: в химической промышленности; при сооружении ядерных реакторов; в металлургическом производстве; при создании жаропрочных сплавов.

2 РУТЕНИЙ

Вторую строчку рейтинга самых прочных металлов в мире занимает рутений – серебристый металл, принадлежащий к платиновой группе. Его особенностью является наличие в составе мышечной ткани живых организмов. Ценными свойствами рутения являются высокая прочность, твердость, тугоплавкость, химическая стойкость, способность образовывать комплексные соединения. Рутений считается катализатором многих химических реакций, выступает в роли материала для изготовления электродов, контактов, острых наконечников.

1 ИРИДИЙ

Рейтинг самых прочных металлов в мире возглавляет иридий – серебристо-белый, твердый и тугоплавкий металл, который относится к платиновой группе. В природе высокопрочный элемент встречается крайне редко, и часто входит в соединение с осмием. Из-за своей природной твердости он плохо поддается механической обработке и обладает высокой стойкостью к воздействию химических веществ. Иридий с большим трудом реагирует на воздействие галогенов и перекиси натрия. Этот металл играет важную роль в повседневной жизни. Его добавляют к титану, хрому и вольфраму для улучшения стойкости к кислотным средам, применяют при изготовлении канцелярских принадлежностей, используют в ювелирном деле для создания ювелирных изделий. Стоимость иридия остается высокой из-за ограниченного присутствия в природе.

MinTech-2019

24-я / 25-я МЕЖДУНАРОДНАЯ ВЫСТАВКА ОБОРУДОВАНИЯ И ТЕХНОЛОГИЙ
ГОРНОДОБЫВАЮЩЕЙ, МЕТАЛЛУРГИЧЕСКОЙ
УГОЛЬНОЙ И ЭНЕРГЕТИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ



22-24 мая, г.Усть-Каменогорск
28-30 мая, г.Павлодар

КАЗАХСТАН

www.kazexpo.kz



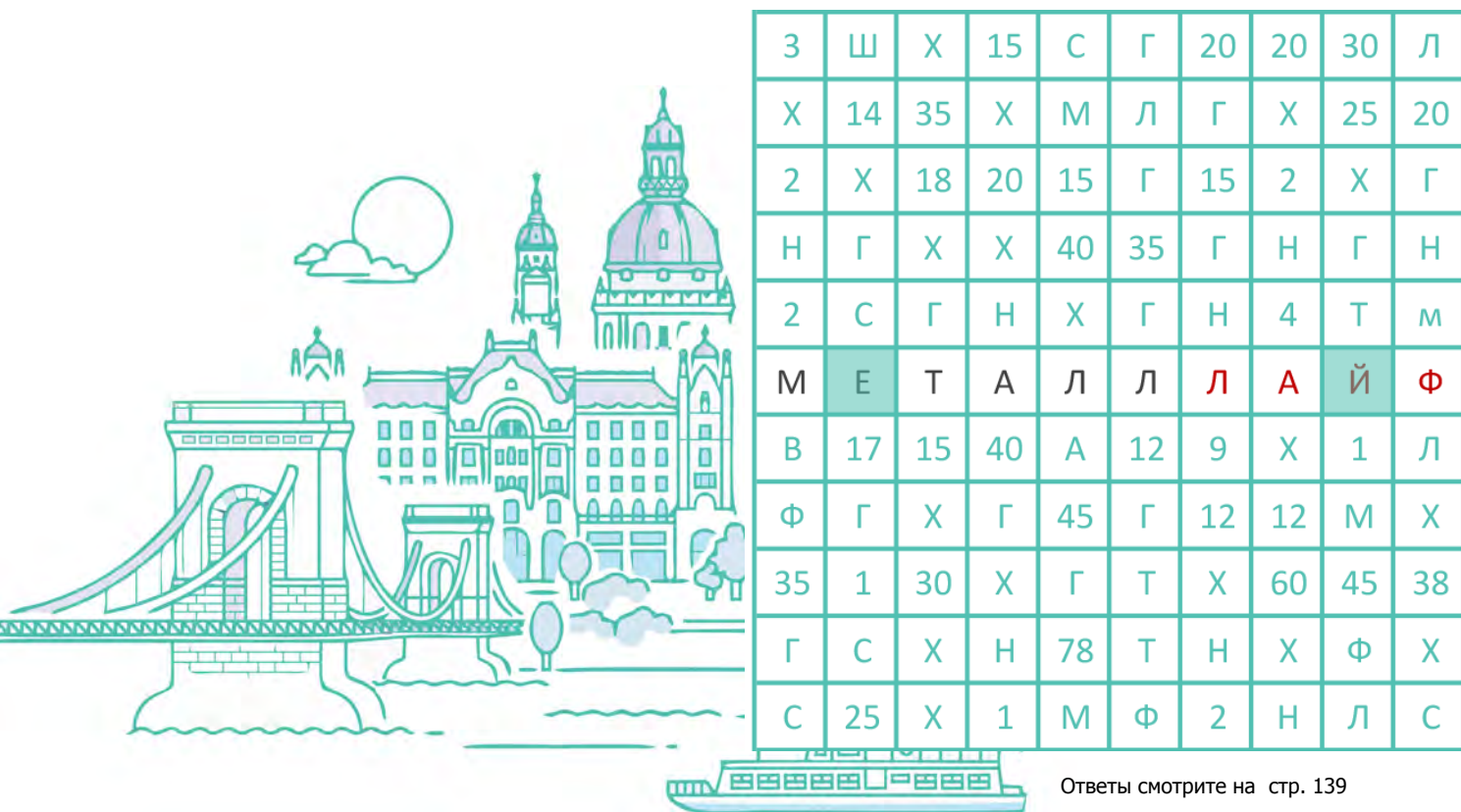
По вопросам участия
обращайтесь к организаторам:



тел: 8 (727) 313-76-28, 313-76-29
моб.: +7 707 456-53-07
e-mail: kazexpo@kazexpo.kz

ВЕНГЕРСКИЙ КРОССВОРД

Филворд (венгерский кроссворд) — это головоломка, в которой необходимо найти все слова замаскированные в квадратную сетку из букв. Слова могут быть написаны по вертикали, горизонтали и диагонали, снизу вверх, справа налево и наоборот. Мы предлагаем нашим читателям металлургический кроссворд, в котором нужно отыскать названия марок стали.



Ответы смотрите на стр. 139

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ ЧАРДАШ

Доля металлургии в промышленном производстве Венгрии составляет 7,6%.

Для Венгрии традиционна алюминиевая промышленность. Производство бокситов — сырья для дальнейшего производства алюминия — остается, пожалуй, наиболее значимым в сырьевой базе венгерского горно-металлургического комплекса.

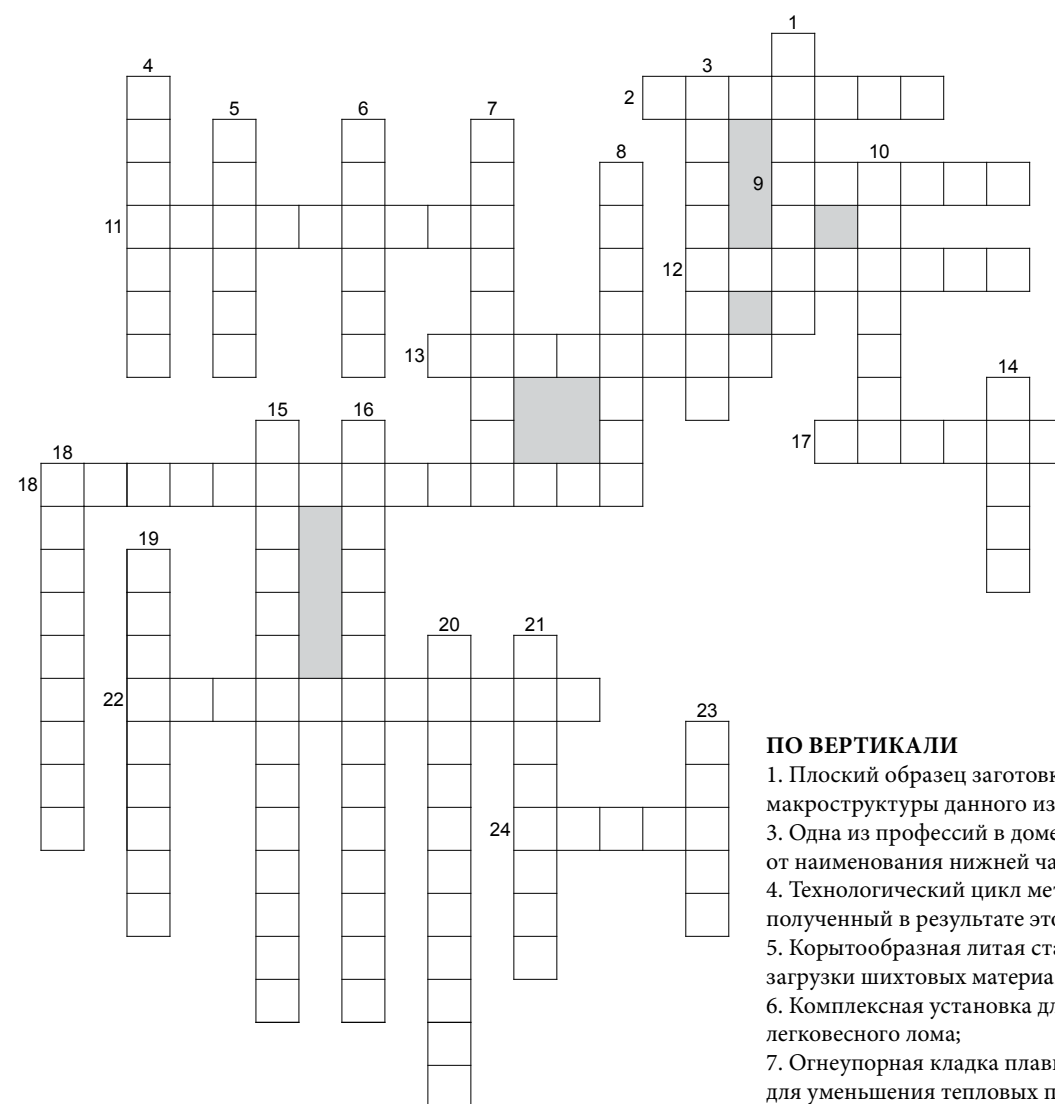
В невысоких горах Баконь, расположенных к северу от озера Балатон и являющихся, по сути, южными предгорьями западных Карпат, помимо бокситов также добывается и марганцевая руда, используемая для производства ферромарганца.

Чардаш (венг. csárdás) — традиционный венгерский народный танец.

Также присутствует производство меди (10 тыс. тонн ежегодно) и галлия (5,5 тыс. тонн, при переработке глинозема). Кроме того, в венгерской промышленности есть и производство используемых в ГМК нерудных материалов, среди которых — доломит и известняк.

Среди крупнейших предприятий выделяются металлургический завод «Дунаферр» (украинская группа «ИСД») в городе Дунауйварош, алюминиевый завод американской «Алкоа» в городе Секешфехервар, завод металлопрофилей финской «Руукки» в городе Биаторбадь.

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КРОССВОРД



Исследователям встречались находки, похожие на кроссворд, датированные ещё 1—4 вв. н. э. В частности, во время раскопок, производимых в Помпеях, была обнаружена головоломка, удивительно напоминающая современный кроссворд, которую ученые датировали 79 годом н. э.

ПО ВЕРТИКАЛИ

1. Плоский образец заготовки, отбираемый для определения макроструктуры данного изделия;
3. Одна из профессий в доменном производстве, название пошло от наименования нижней части доменной печи;
4. Технологический цикл металлургической печи, а также полученный в результате этого продукт;
5. Корытообразная литая стальная коробка, предназначенная для загрузки шихтовых материалов в печь;
6. Комплексная установка для дробления и сортировки легковесного лома;
7. Огнеупорная кладка плавильных печей, предназначенная для уменьшения тепловых потерь, является защитой металлоконструкций от контакта с жидким металлом;
8. Одна из основных профессий в сталеплавильных цехах;
10. Продукт окискования железорудных концентратов;
14. Отверстие в металлургических плавильных печах, предназначенное для выпуска чугуна, металла и слива шлака;
15. Один из методов внепечной обработки металла с применением среды, содержащей газ при давлении значительно ниже атмосферного;
16. Основной вид энергии в дуговых электропечах;
18. Вид печи, в которой выплавляют сталь из жидкого чугуна и шихты;
19. Техническое устройство, предназначенное для приема жидкого металла из печей и последующей транспортировки на разливочные машины;
20. Установка, предназначенная для улавливания из отводимых с печей газов, пыли, свинца и других вредных для здоровья человека элементов;
21. Химический элемент (№8 в таблице Менделеева), жизненно необходимый человеку газ без цвета вкуса и запаха, широко применим в металлургии;
23. Сплав железа с углеродом (но не менее 2,14%), получаемый в доменном производстве и используемый в дальнейшем в сталеплавильных цехах.

ПО ГОРИЗОНТАЛИ

2. Химический элемент (№6 в таблице Менделеева), придает сплавам железа прочность и твердость, снижая при этом их пластичность и вязкость;
9. Продукция, получаемая на станах путем горячей, теплой или холодной обработки металла;
11. Основное железорудное сырье для получения чугуна в доменной печи;
12. Группа профессий по управлению работой оборудования различного вида и назначения, существует практически в любом цехе металлургического производства;
13. Одна из профессий в сталеплавильных цехах;
17. Емкость для временного хранения и/или транспортировки чугуна из доменного в сталеплавильное производство;
18. Устройство, служащее для преобразования металла из жидкого состояния в твердый продукт определенной формы;
22. Введение в состав металлических сплавов химических элементов для придания им определенных физических или механических свойств;
24. Вид термической обработки металлов, заключающийся в нагреве до определенной температуры, выдержке и медленном охлаждении.

Ответы смотрите на стр. 139

МЕТАЛЛ-LIFE

— Для тех, чья жизнь связана с металлом —

Выпуск №3/1 квартал, 2019 г.
Дата выхода: 04.02.2019 г.
Тираж 12 000 экземпляров
Распространяется бесплатно

Отпечатано ООО «АльфаЕ»
г. Екатеринбург
alfa-e.ru

Издатель: ООО «МедиаЛайф»,
620131, Свердловская обл., г. Екате-
ринбург, ул.Викулова д.26а оф.2

Учредитель:
Платонова Наталья Юрьевна

Адрес редакции:
620131, Свердловская обл.,
г. Екатеринбург, ул.Викулова,д.26а
оф.2

Гл.редактор:
Наталья Платонова
**Руководитель информационного
отдела:**
Ксения Фокина

Контент-менеджер:
Анастасия Гущина

Дизайнер-верстальщик:
Наталья Орлова

Журналисты-обозреватели:
Ирина Маудер, Мария Шарогазова
Редактор-корректор:
Людмила Каменева

Специалисты по рекламе: Анастасия
Мельникова,
Ирина Ветошкина, Анна Мишкина
**По вопросам сотрудничества
обращаться:**
8-800-511-85-40, e-mail: pr@metall.life,
www.metall.life

Специализированное издание «МЕТАЛЛ.
LIFE» 16+. Зарегистрировано в Управлении
Федеральной службе по надзору в сфере
связи, информационных технологий и
массовых коммуникаций (Роскомнадзор).
Свидетельство ПИ № ФС77-70662

Любая перепечатка и использование
материалов возможна только с письменного
согласия редакции журнала. За содержание
рекламных материалов редакция
ответственности не несет. Мнение редакции
может не совпадать с мнением автора.

**КАЛЕНДАРЬ ТЕМАТИЧЕСКИХ ВЫСТАВОК
НА 2019 ГОД**

ДАТА	НАЗВАНИЕ ВЫСТАВКИ	ГОРОД
26-28 февраля	Российский промышленный форум	Уфа
26-28 февраля	Международный форум автомобилестроения	Казань
27 февраля	SEYMARTEC METAL. МОДЕРНИЗАЦИЯ СТАЛЕПЛАВИЛЬНОГО И ПРОКАТНОГО ПРОИЗВОДСТВА	Челябинск
12-14 марта	Петербургская техническая ярмарка	Санкт-Петербург
12-14 марта	Международная выставка инноваций HI-TECH	Санкт-Петербург
12-15 марта	Строительство и архитектура	Тюмень
13-15 марта	УРАЛСТРОЙЭКСПО	Челябинск
19-22 марта	Металлообработка. Сварка — Урал	Екатеринбург
26-28 марта	Mashex Siberia	Новосибирск
03-05 апреля	ПРОМ-VOLGA	Волгоград
16-18 апреля	Строительство. Энергетика	Екатеринбург
14-17 мая	Литмаш.Металлургия	Москва
14-17 мая	Металлоконструкции	Москва
22-24 мая	MinTech	Усть-Каменогорск, Казахстан
27-31 мая	Металлообработка	Москва
08-11 июля	ИННОПРОМ-2019	Екатеринбург
06-08 августа	Строительство-2019. URAL	Челябинск
02-04 сентября	Нефть, газ. Нефтехимия 26-я международная специализированная выставка	Казань
10-13 сентября	Нефть и газ. Топливо-энергетический комплекс	Тюмень
22-25 сентября	Нефть и газ. Химия	Пермь
25-27 сентября	Сургут. Нефть и Газ	Сургут
02-05 октября	ТехноЭкспо-2019. Машиностроение. Металлообработка. Сварка	Челябинск
12-15 ноября	Металл-Экспо	Москва
19-21 ноября	Сварка. Контроль и диагностика	Екатеринбург
19-21 ноября	Металлообработка	Екатеринбург
04-06 декабря	Машиностроение. Металлообработка. Казань	Казань
05-06 декабря	12-й Литейный Консилиум	Челябинск

ПОДПИСНОЙ КУПОН - 2019

Для оформления бесплатной подписки отправьте заполненный
купон на электронную почту: info@metall.life

Фамилия И.О. получателя _____

Организация _____

Индекс _____

Почтовый адрес _____

Тел./факс _____

E-mail _____



ОТВЕТЫ НА КРОССВОРДЫ

ВЕНГЕРСКИЙ КРОССВОРД:

З	Ш	Х	15	С	Г	20	20	30	Л
Х	14	35	Х	М	Л	Г	Х	25	20
2	Х	18	20	15	Г	15	2	Х	Г
Н	Г	Х	Х	40	35	Г	Н	Г	Н
2	С	Г	Н	Х	Г	Н	4	Т	М
М	Е	Т	А	Л	Л	Л	А	Й	Ф
В	17	15	40	А	12	9	Х	1	Л
Ф	Г	Х	Г	45	Г	12	12	М	Х
35	1	30	Х	Г	Т	Х	60	45	38
Г	С	Х	Н	78	Т	Н	Х	Ф	Х
С	25	Х	1	М	Ф	2	Н	Л	С

3Х2Н2МВФ, 30Л, 35ГС, 25ХГТ, 18ХГТ, 9Х1,
40ХЛ, 12ХН2, А40Г, 38ХС, 30ХГТ, 12МХ, 45Г,
60ХН, ШХ15СГ, 14ХГС, 15Х, 17Г1С, 35ХМЛ,
15Г, 20ХН, ХН78Т, 25Х1МФ, 35ГЛ, 20ГНМФЛ,
15ГНЛ, 20Х2Н4А

ЯПОНСКАЯ ГОЛОВОЛОМКА:

МЕТАЛЛУРГИЧЕСКИЙ КРОССВОРД:

ПО ГОРИЗОНТАЛИ: 2)УГЛЕРОД, 9)ПРОКАТ, 11)АГЛОМЕРАТ, 12)ОПЕРАТОР, 13)КОВШЕВОЙ, 17)МИКСЕР, 18)КРИСТАЛЛИ-
ЗАТОР, 22)ЛЕГИРОВАНИЕ, 24)ОТЖИГ
ПО ВЕРТИКАЛИ: 1)ТЕМПЛЕТ, 3)ГОРНОВОЙ, 4)ПЛАВКА, 5)МУЛЬДА, 6)ШРЕДЕР, 7)ФУТЕРОВКА, 8)СТАЛЕВАР, 10)ОКАТЫШИ,
14)ЛЕТКА, 15)ВАКУУМИРОВАНИЕ, 16)ЭЛЕКТРОЭНЕРГИЯ, 19)СТАЛЬКОВШ, 20)ГАЗООЧИСТКА, 21)КИСЛОРОД, 23)ЧУГУН

27-31 | 05 | 2019

Россия, Москва, ЦВК «Экспоцентр»
www.metobr-expo.ru



2019

20-я международная
специализированная
выставка

МЕТАЛЛООБРАБОТКА

Реклама 12+



МИНПРОМТОРГ
РОССИИ



Expo Rating

«Оборудование,
приборы и инструменты
для металлообрабатывающей
промышленности»

При поддержке:

- Совета Федерации Федерального Собрания РФ
- Министерства промышленности и торговли РФ
- Союза машиностроителей России

Под патронатом ТПП РФ

Организаторы:



РОССИЙСКАЯ АССОЦИАЦИЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЕЙ
СТАНКОИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ПРОДУКЦИИ
«СТАНКОИНСТРУМЕНТ»

ЭКСПОЦЕНТР

ОРГАНИЗАТОР:

* ЮГОРСКИЕ КОНТРАКТЫ *



MEMBER
OF THE RUSSIAN
UNION OF EXHIBITIONS
AND FAIRS



ЧЛЕН
РОССИЙСКОГО
СОЮЗА ВЫСТАВОК
И ЯРМАРОК



XXIV МЕЖДУНАРОДНАЯ СПЕЦИАЛИЗИРОВАННАЯ ВЫСТАВКА

СУРГУТ. НЕФТЬ И ГАЗ

25-27 СЕНТЯБРЯ | 2019



+7 (3462) 94-34-54

WWW.SNGEXPO.RU

SNGEXPO

ВЦ «Казанская ярмарка» приглашает на

19-ю международную специализированную выставку оборудования,
приборов и инструментов для машиностроительной,
металлообрабатывающей и сварочной отраслей промышленности

4-6
декабря
КАЗАНЬ-2019

Машиностроение. Металлообработка. Сварка. Казань

ОРГАНИЗАТОРЫ

Министерство промышленности и торговли Республики Татарстан,
Российская ассоциация производителей станкоинструментальной продукции «Станкоинструмент»
Ассоциация предприятий и предпринимателей Республики Татарстан,
Мэрия города Казани,
ОАО «Казанская ярмарка»

При поддержке Президента и Правительства Республики Татарстан

Интересная экспозиция выставок:

Станкостроение. Metalлообработка. Инструмент
Электронная промышленность
Промышленная и экологическая безопасность
Контрольно-измерительные приборы
Инновационная обработка поверхностей
Автоматизация технологических процессов
Гидравлика и пневматика

- **Насыщенная деловая программа**
- **Мастер-классы на представленном оборудовании**

www.svarkaexpo.ru
www.expromach.ru

ОРГАНИЗАТОР ВЫСТАВОК

ОАО «Казанская ярмарка» - единственный крупный организатор промышленных выставок в Республике Татарстан, имеет более чем 20-летний опыт, обладает отличным знанием рынка, а также широкими связями с бизнес-сообществом. ОАО «Казанская ярмарка» - динамично развивающаяся компания, занимающая высокие позиции на рынке Российской Федерации. Выставочный центр «Казанская ярмарка» является членом Российского Союза Выставок и Ярмарок (РСВЯ) и Всемирной Ассоциации выставочной индустрии (УФИ). Деятельность ОАО «Казанская ярмарка» отвечает самым высоким выставочным стандартам и отмечена ведущими выставочными сообществами России и мира. Официальным подтверждением качества услуг, оказываемых компанией, является сертификат системы менеджмента качества на соответствие стандарту ISO 9001:2008.

«Казанская ярмарка» - единственный выставочный центр в России, имеющий знак соответствия международным стандартам качества.



ОРГКОМИТЕТ ВЫСТАВОК

Россия, 420059, г. Казань, Оренбургский тракт, д. 8,
Тел/факс: (843) 20-29-03, 202-29-92

ОАО «Казанская ярмарка» <http://www.expromach.ru>, www.expokazan.ru
E-mail: expo-kazan@mail.ru

Литейный консилиум

ЕЖЕГОДНАЯ МЕЖДУНАРОДНАЯ
КОНФЕРЕНЦИЯ

ЛИТЕЙНАЯ ФОРМА. СОВЕРШЕНСТВО ФОРМЫ — ПУТЬ К УСПЕХУ

ЧУГУН | СТАЛЬ | ЦВЕТНОЕ ЛИТЬЕ



5-6 ДЕКАБРЯ 2019
ЧЕЛЯБИНСК

XII ЕЖЕГОДНАЯ МЕЖДУНАРОДНАЯ КОНФЕРЕНЦИЯ ЛИТЕЙНЫЙ КОНСИЛИУМ®

Обмен опытом специалистов ведущих
литейных предприятий России, Европы и СНГ

Поиск партнеров и деловые переговоры

Встреча с заказчиками литья

Оборудование от производителей: формовочное,
стержневое, смесеприготовительное,
для регенерации смесей, средства контроля

Оборудование для литья: центробежное
под давлением, ЛГМ и ЛВМ

Расходные материалы: пески, связующие,
бетониты, пенополистеролы, противопопригарные
краски и др.

Модельная оснастка

Аддитивные технологии

Дефекты литья: причины и методы борьбы.
Модифицирование.

Конкурс профессионального мастерства
«Эксперт литейного производства»

оргкомитет

info@litkons.com | 8 (351) 210 37 37 доб. 105

www.litkons.com



СТРОИТЕЛЬСТВО ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ

МЕСТО ПРОВЕДЕНИЯ:
ЕКАТЕРИНБУРГ, «ЦМТЕ»
(УЛ. КУЙБИШЕВА, 44Д)

16 - 18 АПРЕЛЯ
2019



ОРГАНИЗАТОР:
УРАЛЬСКИЕ ВЫСТАВКИ
(343) 385-35-35
www.uv66.ru

МАЙНИНГ И МЕТАЛЛУРГИЯ РОССИИ

Выпуск 1. Уголь. Основные показатели и ориентиры реализации программы развития угольной промышленности на период до 2030 года

По данным Министерства энергетики РФ

Добыча угля



СИБИРСКИЙ ФО
лидер по добыче
угля в России

ДОБЫЧА УГЛЯ
■ Коксующийся (101,7%*)
■ Энергетический (107,2%*)

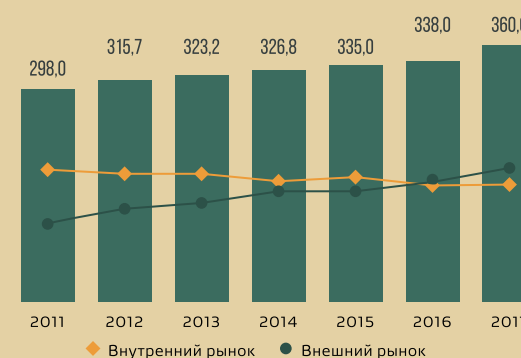
* темп относительно 2016 года

На территории РФ добычу угля осуществляют:



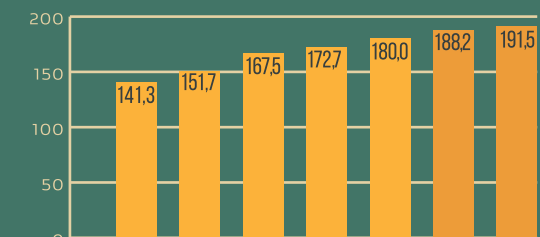
Распределение объемов добычи угля в 2017 году по основным бассейнам

Динамика поставок угольной продукции, млн тонн



В 2017 году на обогатительных фабриках и установках переработано **191,5 млн тонн** рядового угля (101,3%*), в т.ч. энергетических углей — 110,1 млн тонн (104,4%*), коксующихся — 81,4 млн тонн (98,4%*)

* относительно 2016 года

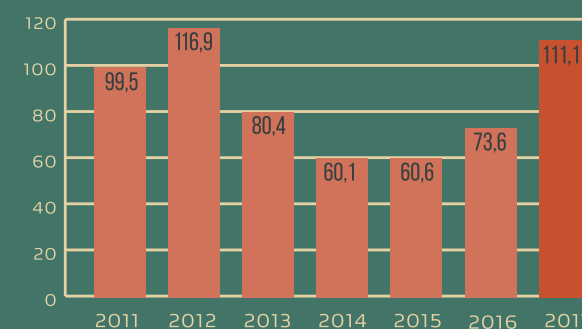


Динамика объемов переработки угля, млн тонн



уровень обогащения
угля (48,8% в 2016 году)

Динамика инвестиций угольной продукции, млрд руб.



Перспективы

Программа развития угольной промышленности России до 2030 года включает в себя меры по усовершенствованию данных показателей. Для решения этих целей необходим комплексный подход, включающий в себя взаимодействие бизнеса с органами государственной власти, финансовыми структурами и инвесторами.

Одним из ключевых мероприятий, проводимых на территории России, на котором ведущими компаниями отрасли, деятелями науки и представителями государственных структур, подробно обсуждаются актуальные вопросы угольной промышленности, является международная промышленная выставка-форум «МАЙНИНГ И МЕТАЛЛУРГИЯ 2019», которая пройдет 25–27 сентября 2019 года в МВК «Новосибирск Экспоцентр».

МАЙНИНГ 20
МЕТАЛЛ 19

<http://miningmetall.com>
+7 /495/ 108-18-69
EXPO@MININGMETALL.COM
f vk /MININGMETALL



14-17
мая 2019

Москва
ЦВК «Экспоцентр»
Павильон 8



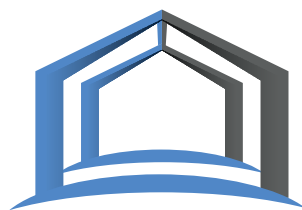
При поддержке:

Ассоциация развития
стального строительства

Российский союз
поставщиков
металлопродукции

4-я Международная
специализированная выставка

Металло Конструкции 2019



Место проведения:



Генеральный
информационный партнер:



Организатор:



Оргкомитет выставки:

+7 (495) 734-99-66 | www.mc-expo.ru

Металл Экспо 2019

25 лет

25-я Международная
промышленная выставка

При поддержке:



Организатор:



12-15 ноября 2019

Москва, ВДНХ, пав. 75



Оборудование и технологии
для металлургии
и металлообработки
МеталлургМаш'2019



Транспортные
и логистические услуги
для предприятий ГК
МеталлТрансЛогистик'2019



Металлопродукция
и металлоконструкции
для строительной отрасли
МеталлСтройФорум'2019



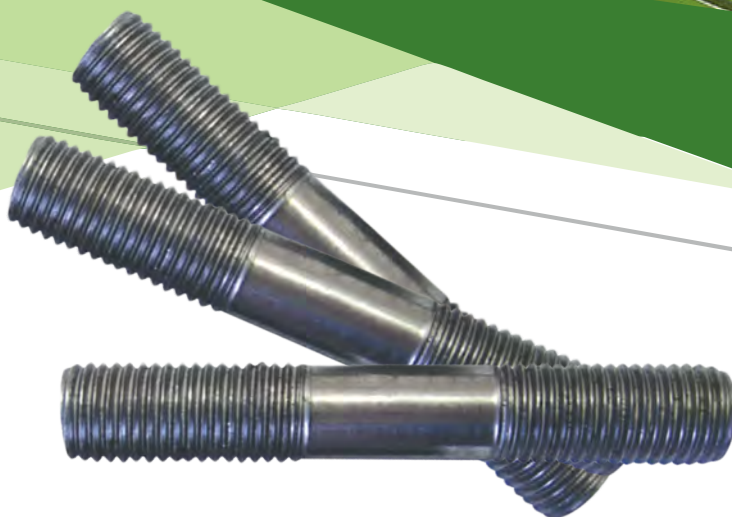
Ежегодный
выставочный
аудит с 2006 г.

Генеральный
информационный партнер:



www.metal-expo.ru

Оргкомитет выставки:
тел./факс +7 (495) 734-99-66



ИЗГОТОВЛЕНИЕ ФЛАНЦЕВЫХ ШПИЛЕК ЛЮБЫХ ГОСТов

**ИЗГОТОВЛЕНИЕ КРЕПЕЖА. НАКАТЫВАНИЕ РЕЗЬБЫ
И ПРОФИЛЕЙ. ОБРАБОТКА МЕТАЛЛА**

Надежные детали для серьезного бизнеса. Богатый опыт работы по всей стране. Высоквалифицированные специалисты и инженеры. Уникальные технологии и технологическая база



Отдел продаж метизной продукции:
sale@dsa-ural.ru,
dim_d78@mail.ru

620144, г. Екатеринбург, ул. Косарева, 93
Тел. (343) 259-84-67, 259-84-14
8 922-22-40-663

www.dsa-ural.ru

Реклама